



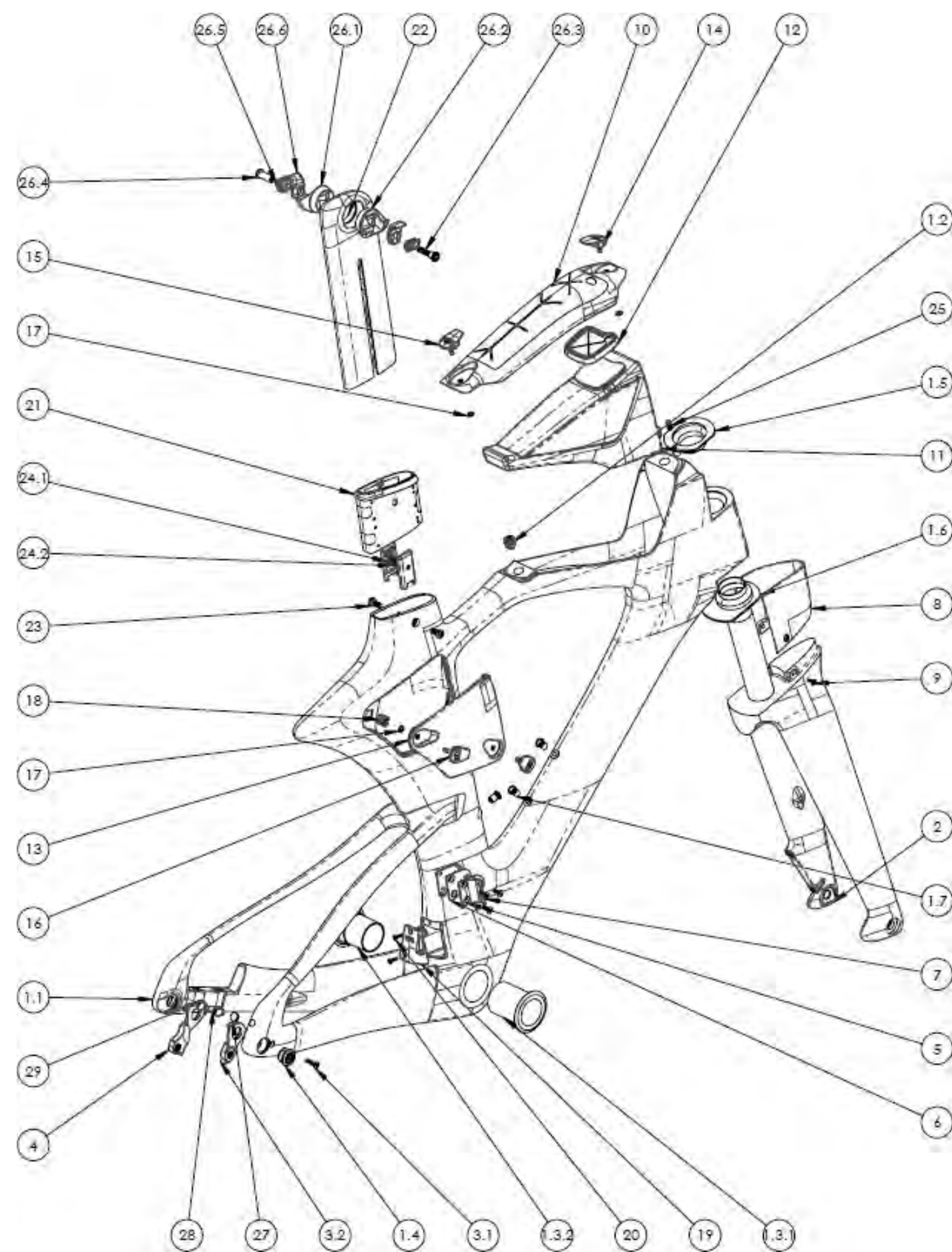
IA (2.0) ПРИЛОЖЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

FELT

BICYCLES / CALIFORNIA



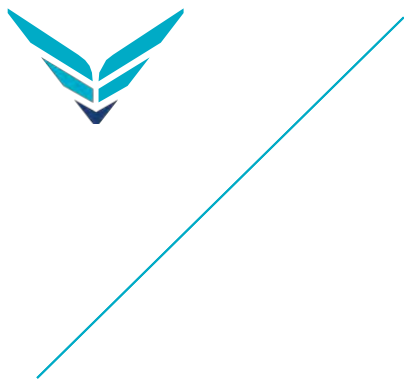
БОМ - СОБРАННЫЕ ДЕТАЛИ





BOM - ГЕОМЕТРИЯ

SERIES	IA (2.0)	IA (2.0)	IA (2.0)	IA (2.0)	IA (2.0)
MATERIAL	CARBON	CARBON	CARBON	CARBON	CARBON
STATUS	ACTIVE	ACTIVE	ACTIVE	ACTIVE	ACTIVE
SIZE	XS 48	S 51	M 54	L 56	XL 58
HEAD TUBE ANGLE	71.5	71.5	72	72	72
SEAT TUBE ANGLE	79.5	79	78.5	78	77.5
TOP TUBE LENGTH (EFFECTIVE)	467	490	510	538	567
HEAD TUBE LENGTH	63	86	109	134	157
SEAT TUBE LENGTH (CENTER TO TOP)	500	524	518	544	568
STAND OVER HEIGHT	735	749	765	779	793
BOTTOM BRACKET DROP	72	72	72	72	72
REAR CENTER	405	405	405	405	405
FRONT CENTER	570	591	601	626	652
WHEELBASE	963	985	995	1021	1047
FORK LENGTH	370	370	370	370	370
FORK OFFSET	50	50	45	45	45
STACK	467	489	514	538	560
REACH	380	394	406	423	442
LOWER HEADSET STACK	1	1	1	1	1



РАМА И ВИЛКА - МАРКЕТИНГОВЫЙ ОБЗОР

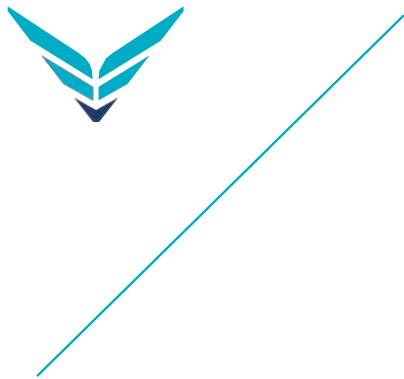
РАМКА

Felt IA 2.0

- ММС / InsideOut / Система хранения верхней трубки Felt CALpac 3.0 с крышкой для хранения верхней трубки Felt AEROpac 3.0 / Система бутылок для верхней трубки Felt THIRSTpac / Система хранения подседельной трубки Felt ITSpac
- ТИП НИЖНЕГО КРОНШТЕЙНА: Резьба | BSA 68 мм
- ТИП ТОРМОЗА, ЗАДНИЙ: Диск, плоское крепление | толщиной 20 мм, минимальный ротор Ø140 мм.
- Тип подвески DERAILLEUR, ПЕРЕДНЯЯ: Кабриолет | 2х, припаянная, интегрированная резервная пластина, сменная, алюминий / 1х, глухая пластина, сменная, нейлоновое волокно
- Тип подвески DERAILLEUR, задняя: стандартное крепление | TA 12x142 TRI/TT, горизонтальная, сменная, алюминий
- ТИП ГОЛОВНОЙ ТРУБКИ: Felt Aero | 1.125"
- ТИП ПРОТЕКТОРА: Интеграция ограничителя руля для защиты головной трубы / Прозрачный винил для защиты от шлепка цепи
- ТИП ПЕРЕХОДНИКА: Полускрытый | , конвертируемый в электронный или механический.
- ПОДСЕДЕЛЬНЫЙ ШТЫРЬ / ТИП ЗАЖИМА: Felt AeroTRI InternaLoc 2.0 | с титановыми болтами и высокочастотной виброгасящей вставкой
- ТИП НАСАДКИ: IS (NO.44)
- Тор Сеп: интегрированный в ножку / Тор Cover: интегрированный в ножку / Подшипники: FSA SL интегрированный закрытый картридж / Проставки: N/A / Компрессионное устройство: Felt для карбоновой рулевой трубы / Компрессионное кольцо: FSA H2145 / Crown Race: вилка интегрирована
- Тип оси, ПЕРЕДНЯЯ: TA 12x100 | Devox, Ось TA 123.2 | 118mm+ 5.2mm головка, M12 x P1.5 x 13mm, совместимость с рычагом переключения.
- Тип оси, задняя: TA 12x142, горизонтальная | Devox, ось TA 170-7 L | 163 мм+ 7 мм головка, M12 x P1.0 x 19 мм для Syntace X-12, с полым рычагом SL02 Switch

FORK

- ТЕХНОЛОГИИ ВИЛКИ: Конструкция монокок / Интегрированная гонка короны / Крышка из углеродного волокна Felt Dagger для хранения Junction или BlipBox и скрытой прокладки тормозных шлангов
- ТИП ТОРМОЗА, ПЕРЕДНИЙ: Дисковый, плоское крепление | Ø140 мм минимум ротор
- РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛКАМИ: 48, 51 см: 50 мм / 54, 56, 58 см: 45 мм



РАМА И ВИЛКА - ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

CLEARANCE

- ТИП КОЛЕСА: 700с
- ШИНА МАКС (ПРОЗРАЧНОСТЬ): 28 мм (4 мм)
- ЦЕПНОЕ КОЛЬЦО МАКС: 1Х: 52Т / 2Х: 42Т ВНУТРЕННЕЕ

МОНТАЖ

- КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ БУТЫЛКИ: 1Х НИЖНЯЯ ТРУБА, 1Х ПОДСЕДЕЛЬНАЯ ТРУБА
- КРЕПЛЕНИЕ НА СТОЙКУ: N/A
- FENDER MOUNT: N/A

PERFORMANCE

FRD| ULTIMATE | FRAME & FORK-

- Вес рамы: 54 см - 1645 г в готовом виде, без мелких деталей,± 4%
- Вес вилки: 561 г в готовом виде, без мелких деталей,± 4%.

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ КОМПОНЕНТЫ

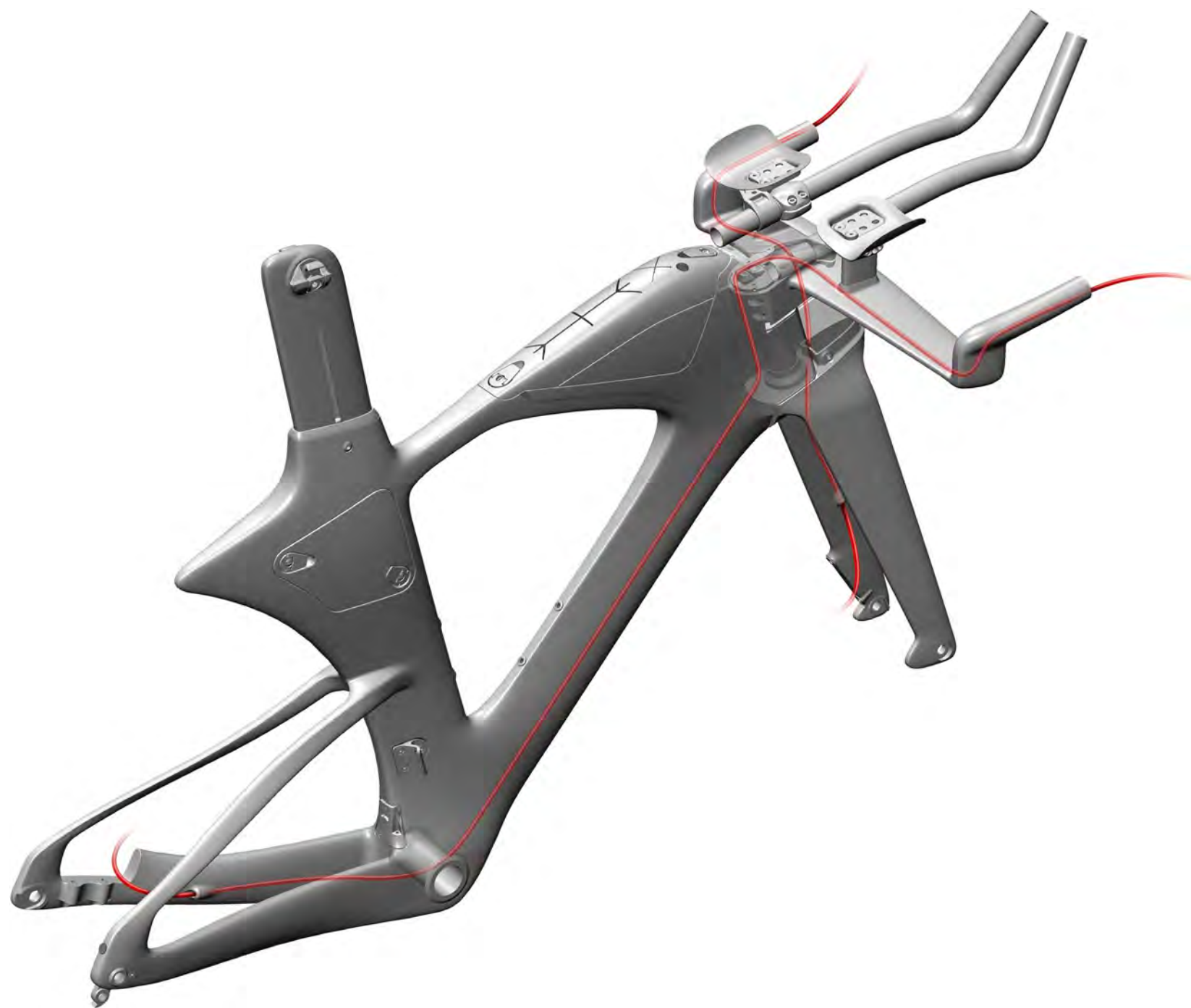
- **Felt Dagger Direct 2.0 ASC | UHC Advanced carbon fiber: 42CM- 205g finished, without small parts,± 4%**
- ВЕС ПОСТА: 208 г в готовом виде, без мелких деталей,± 4%.



Укладка - тормоз

Необходимые предметы

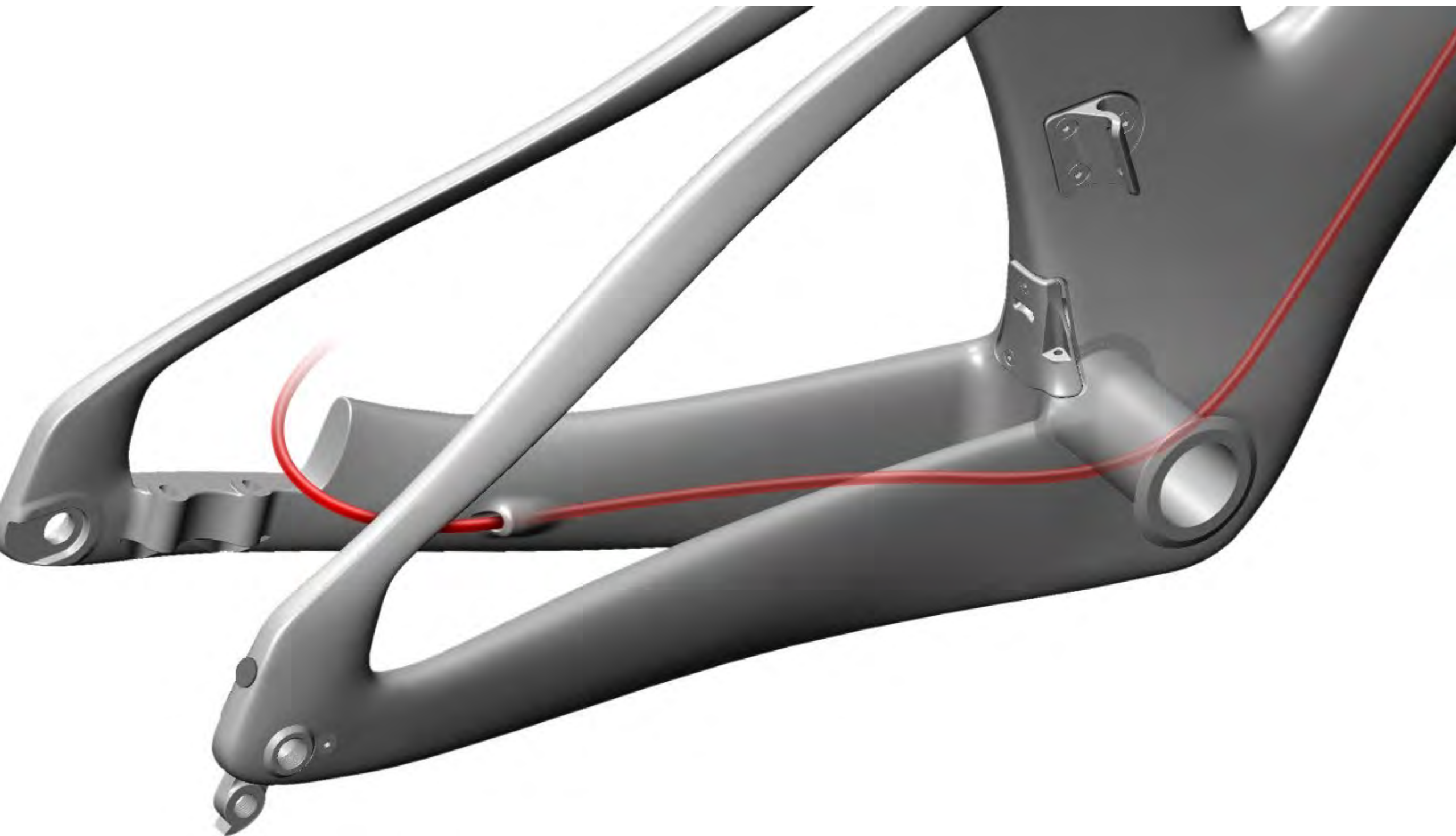
- (2) Тормозной шланг (см. схему)
- Парковые инструменты IR-2 (не обязательно, но облегчит процесс)





Направляющие - тормоз

Используя шланг нужной длины, начните с суппорта заднего тормоза. Вставьте тормозной шланг в цепную стойку со стороны, отличной от ведущей, и проложите его через кожух нижнего кронштейна. Затем проведите шланг вверх через нижнюю трубу к головной трубе.

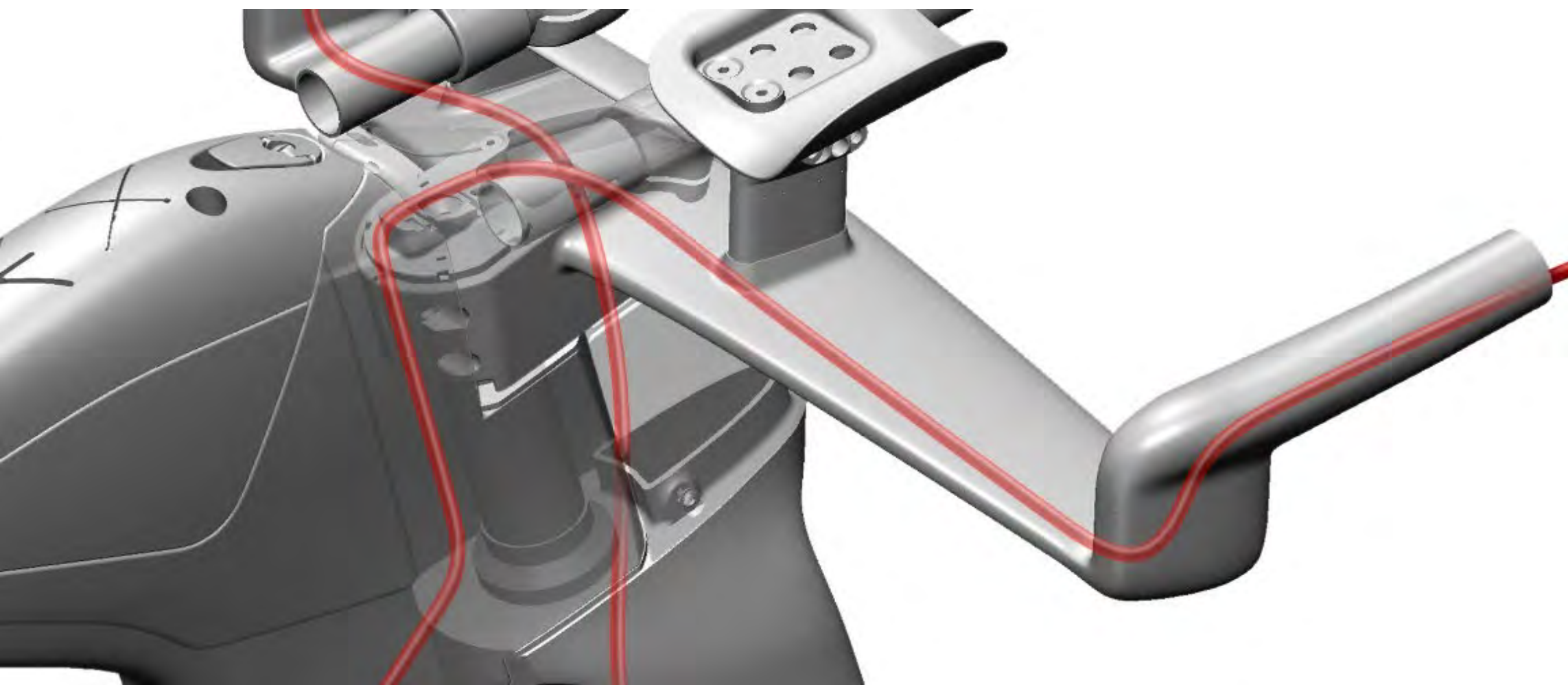




ПЕРЕДАЧА - Тормоз

ШАГ 2

Выйдите из встроенного отсека для хранения, расположенного вдоль верхней трубы. Проложите шланг через шток, затем в базовую перекладину, затем к рычагу тормоза. Подсоедините тормозной шланг к рычагу тормоза.

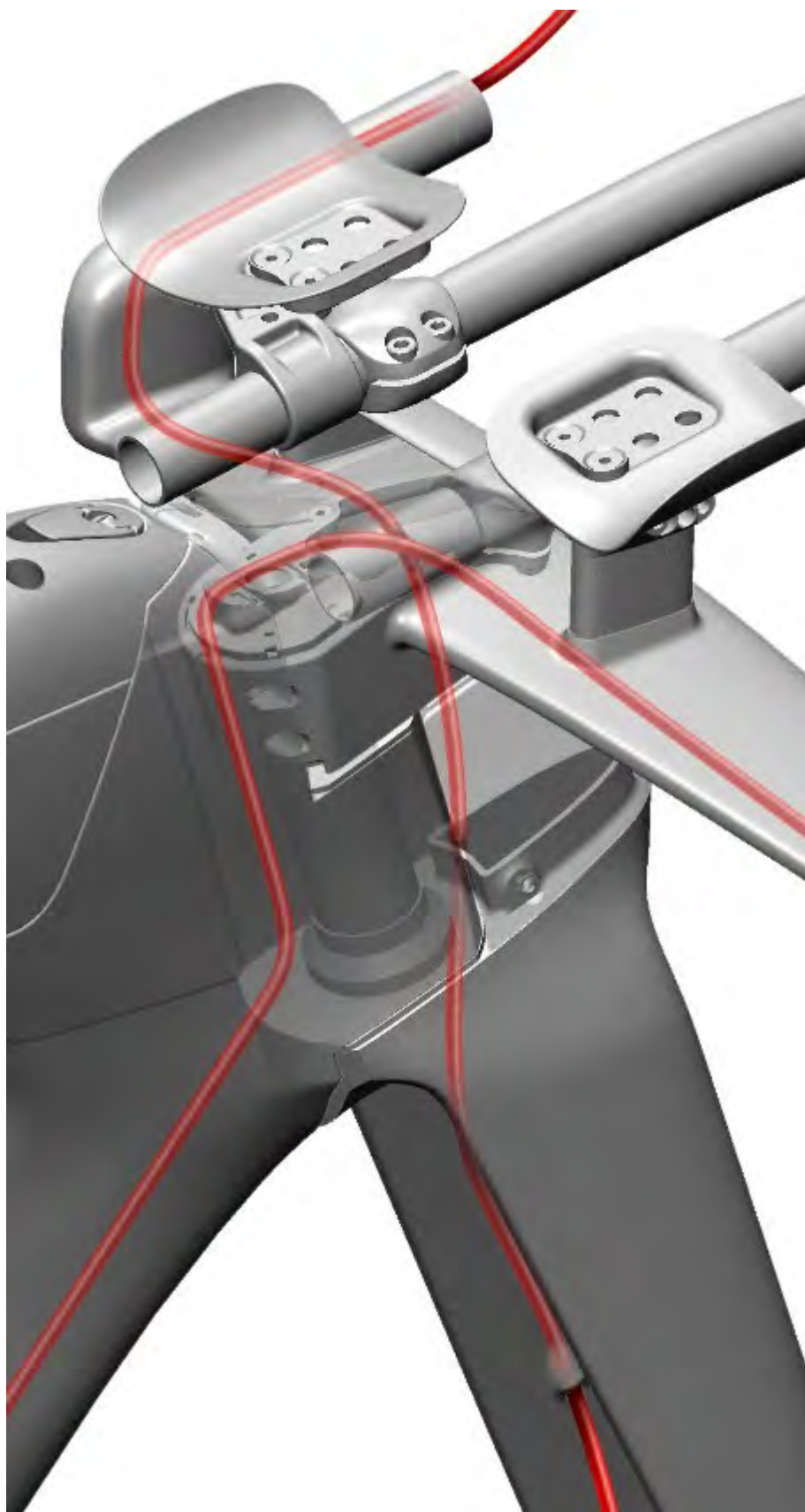




Укладка - тормоз

ПЕРЕДНИЙ ТОРМОЗНОЙ ШЛАНГ

Убедитесь, что крышка передней головной трубы рамы снята, чтобы облегчить доступ и видимость. Используя шланг нужной длины, начните с прокладки шланга переднего тормоза в вилку и проведите его вверх. Шланг должен выходить за крышкой передней головной трубы. Проложите шланг вверх к штоку и к базовой перекладине. Подсоедините шланг к рычагу тормоза.





МАРШРУТИЗАЦИЯ - DI2

Необходимые предметы

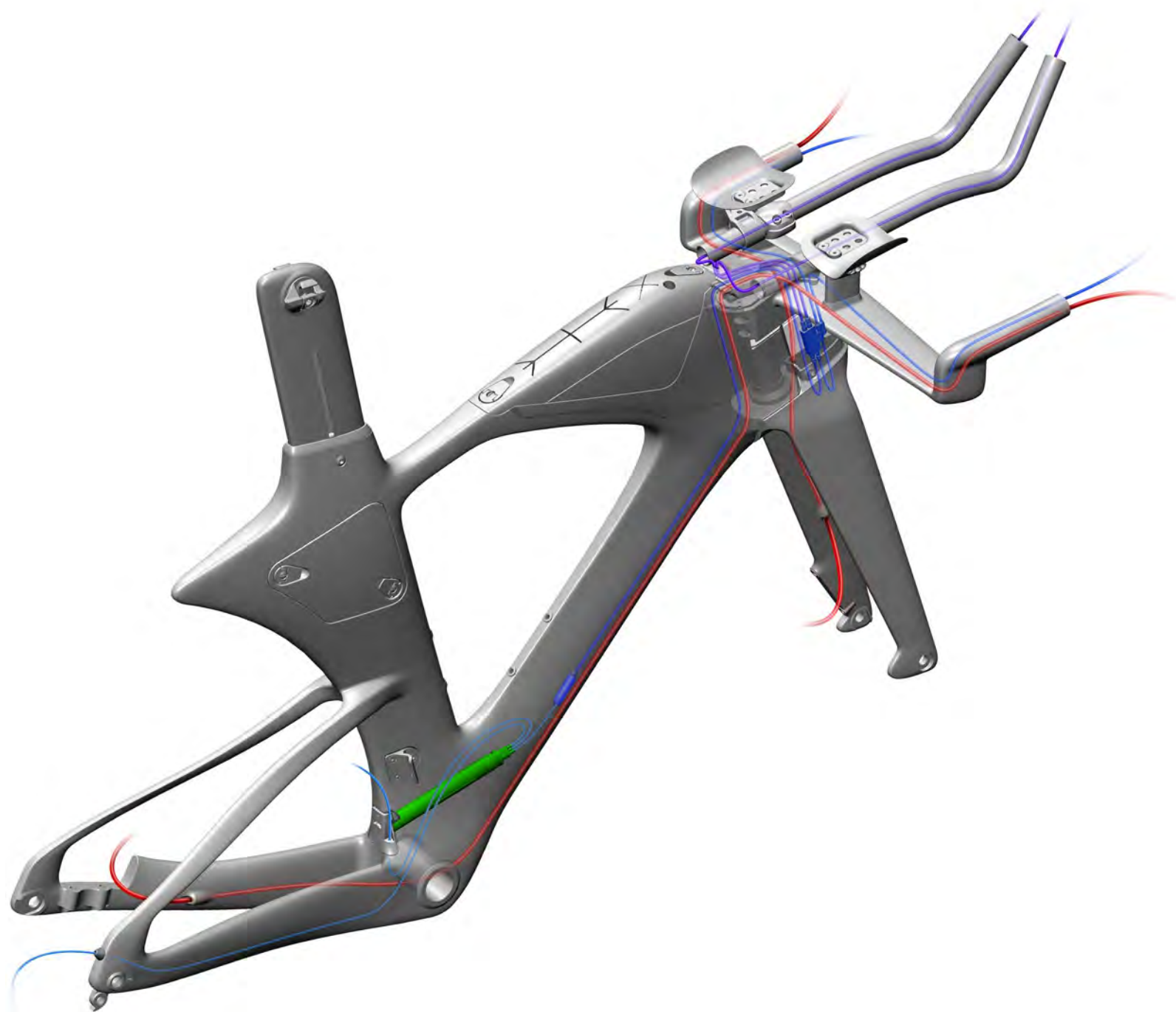
- (5) Проволока Shimano E-tube
- (3) Провода Shimano EW300
- (1) Переходник с SD50 на EW300
- (1) Y-образный соединитель трубки Shimano (номер детали Shimano EW-JC130)
- (1) Shimano Junction B
- (1)

Подседельная
трубка с
аккумулятора
м

- 8 мм-2,5 мм коническая прокладка Отверстие для заднего переключателя
- 8 мм - 2,5 мм коническая втулка

Парковые инструменты IR-2 (не обязательно, но облегчит процесс)

- Синий = провода и соединения Di2
- Зеленый = Аккумулятор
- Красный = Тормозной шланг



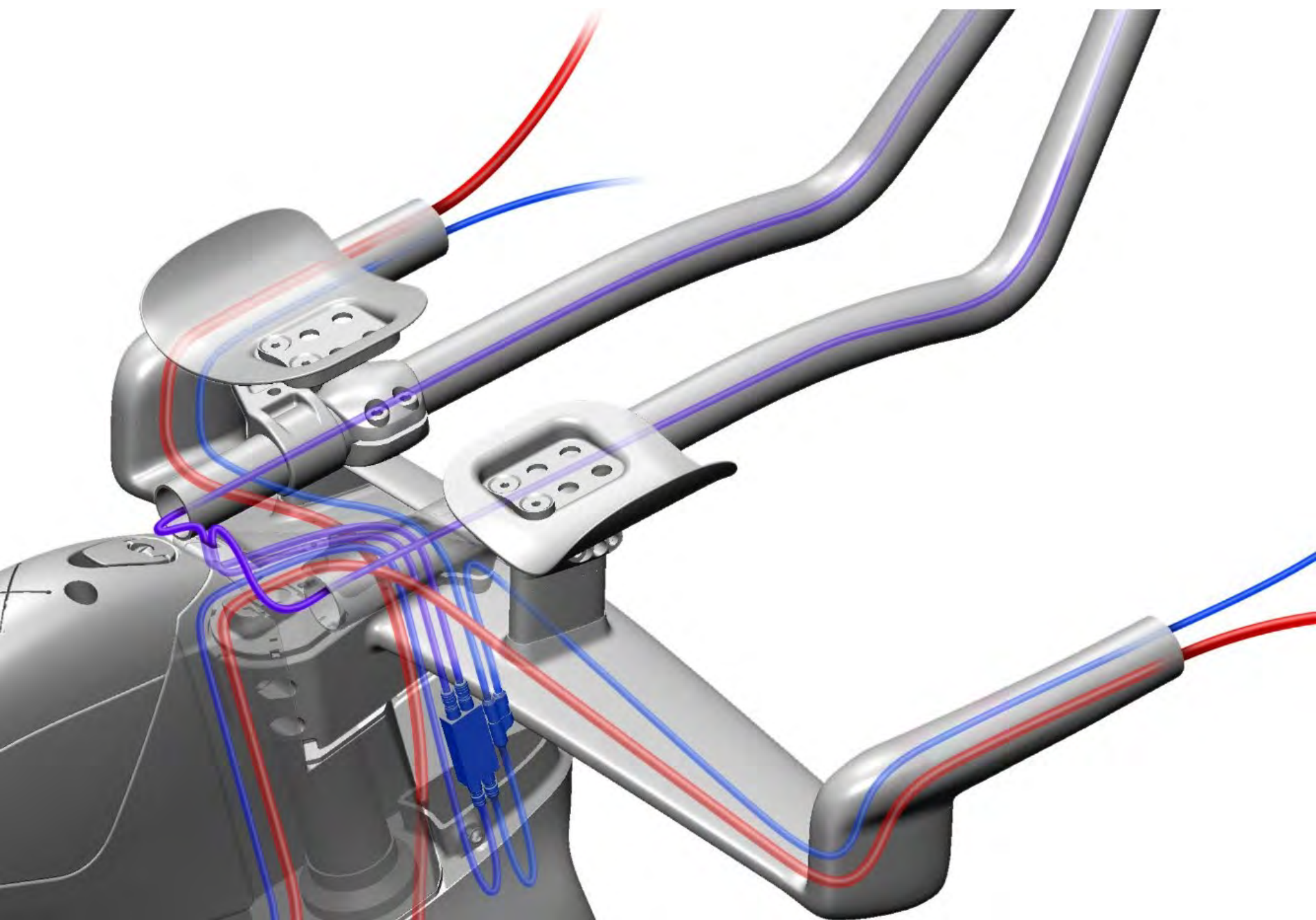


МАРШРУТИЗАЦИЯ - DI2

кабина

Начните с базовой планки. Используя коннектор Shimano "Y" E-tube (артикул Shimano EW-JC130), подсоедините два электронных провода переключения, расположенных на рычагах тормоза, и подключите их к блоку Junction B, расположенному под передней крышкой. Подключите по одному электронному проводу к каждому переключателю, расположенному в удлинителях аэробара, а затем подключите их к блоку Junction B, расположенному под передней крышкой.

От распределительной коробки B, расположенной под передней крышкой, подсоедините длинный провод и проложите его через шток и в раму, где находится верхняя трубка для бутылки с водой. Затем продолжите прокладку через нижнюю трубу к адаптеру проводов, расположенному в районе нижнего кронштейна.



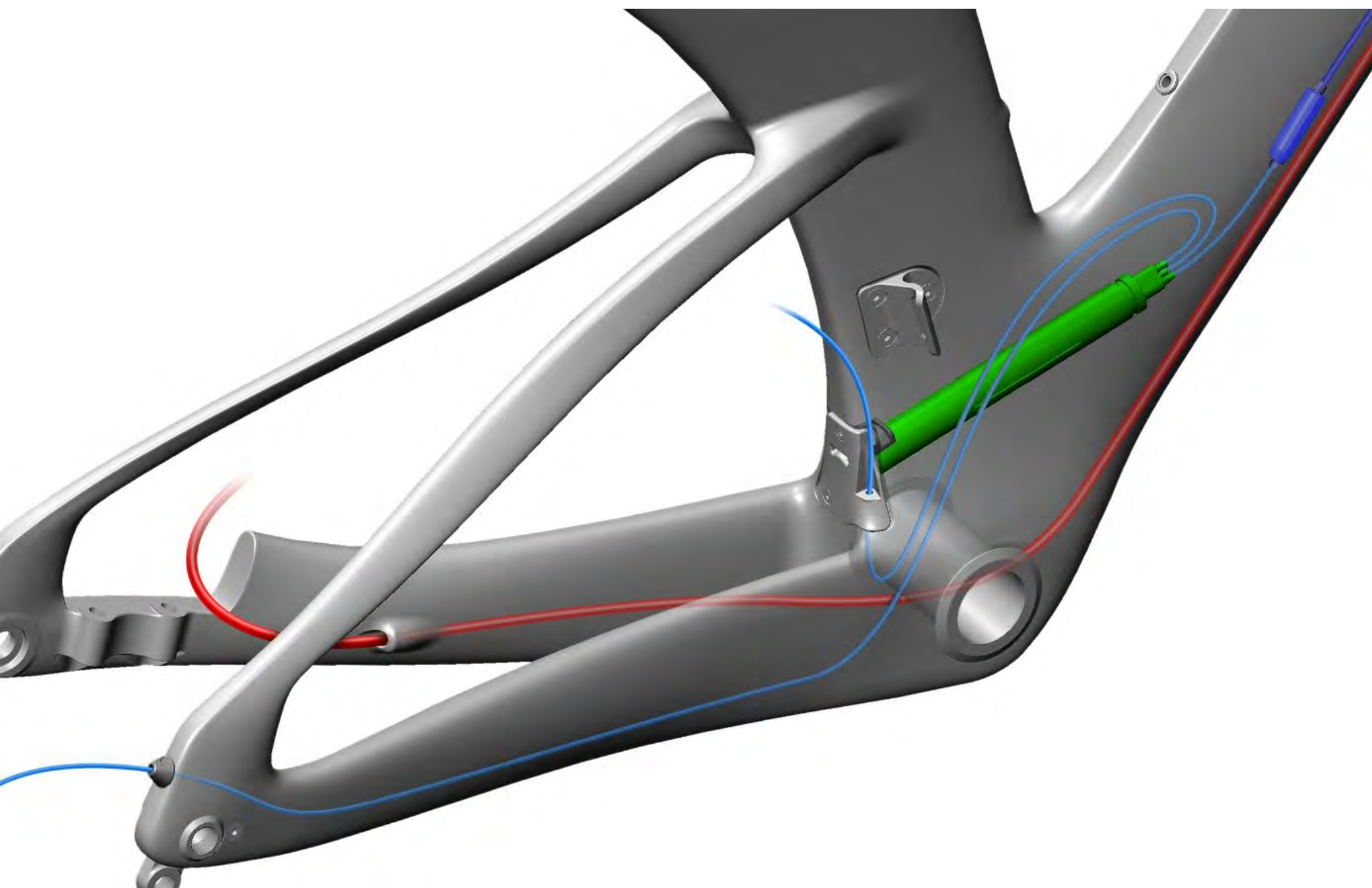


ПРОВОДКА - DI2

Адаптер и аккумулятор

Подключите адаптер для проводов к проводам, проложенным в области головной трубы

- Подключите провод EW300 к адаптеру и вставьте в батарею
- Подключите провод от аккумулятора к переднему переключателю.
- Подключите провод от аккумулятора к заднему переключателю и используйте 8-мм/2,5-мм коническую прокладку





РОУТИНГ - БЕСПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ e-tap

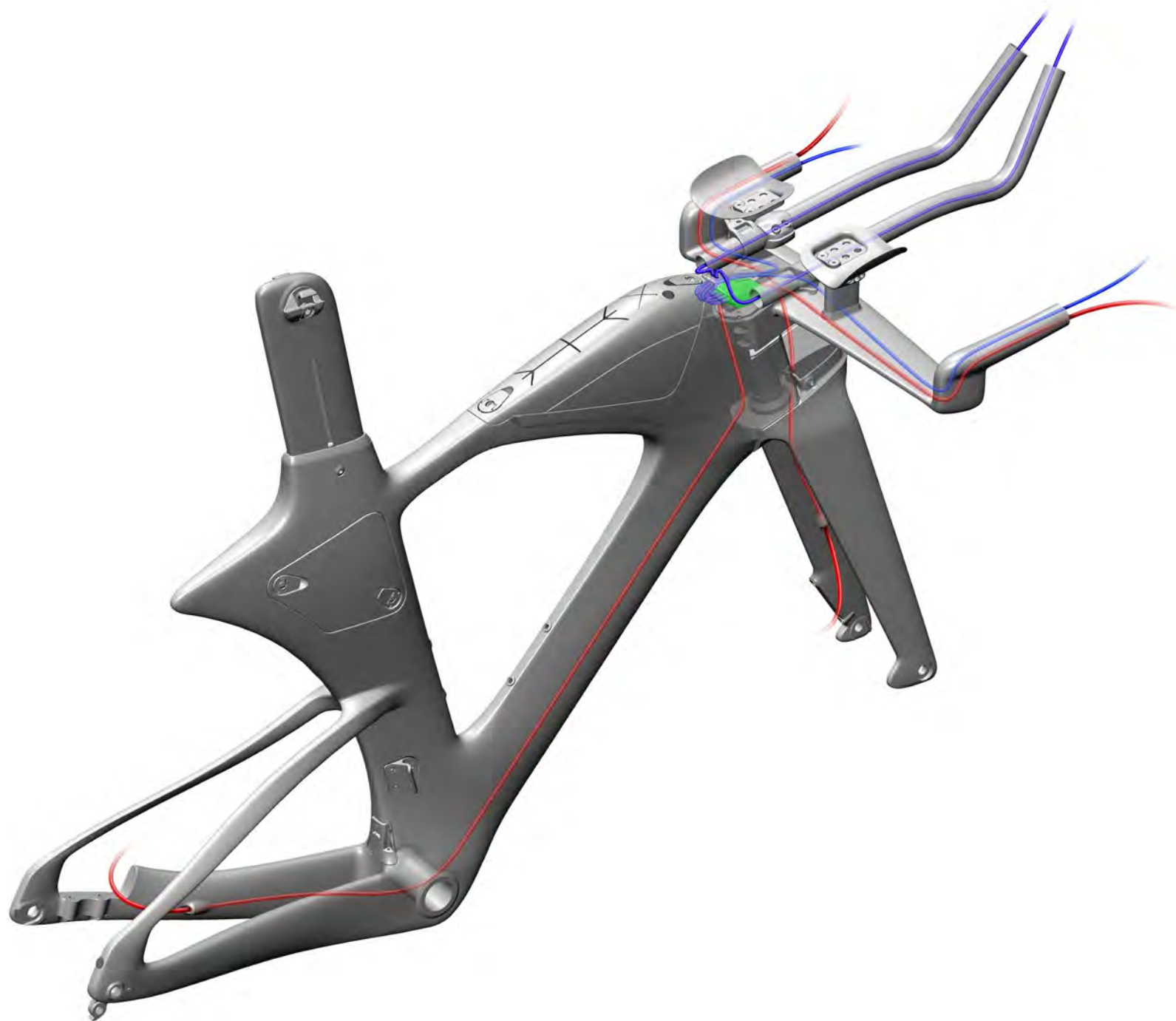
Необходимые предметы

(1) Sram Blip BOX

Подседельная труба

- Заглушка 8 мм для заднего переключателя
- Втулка - 8-миллиметровый штекер

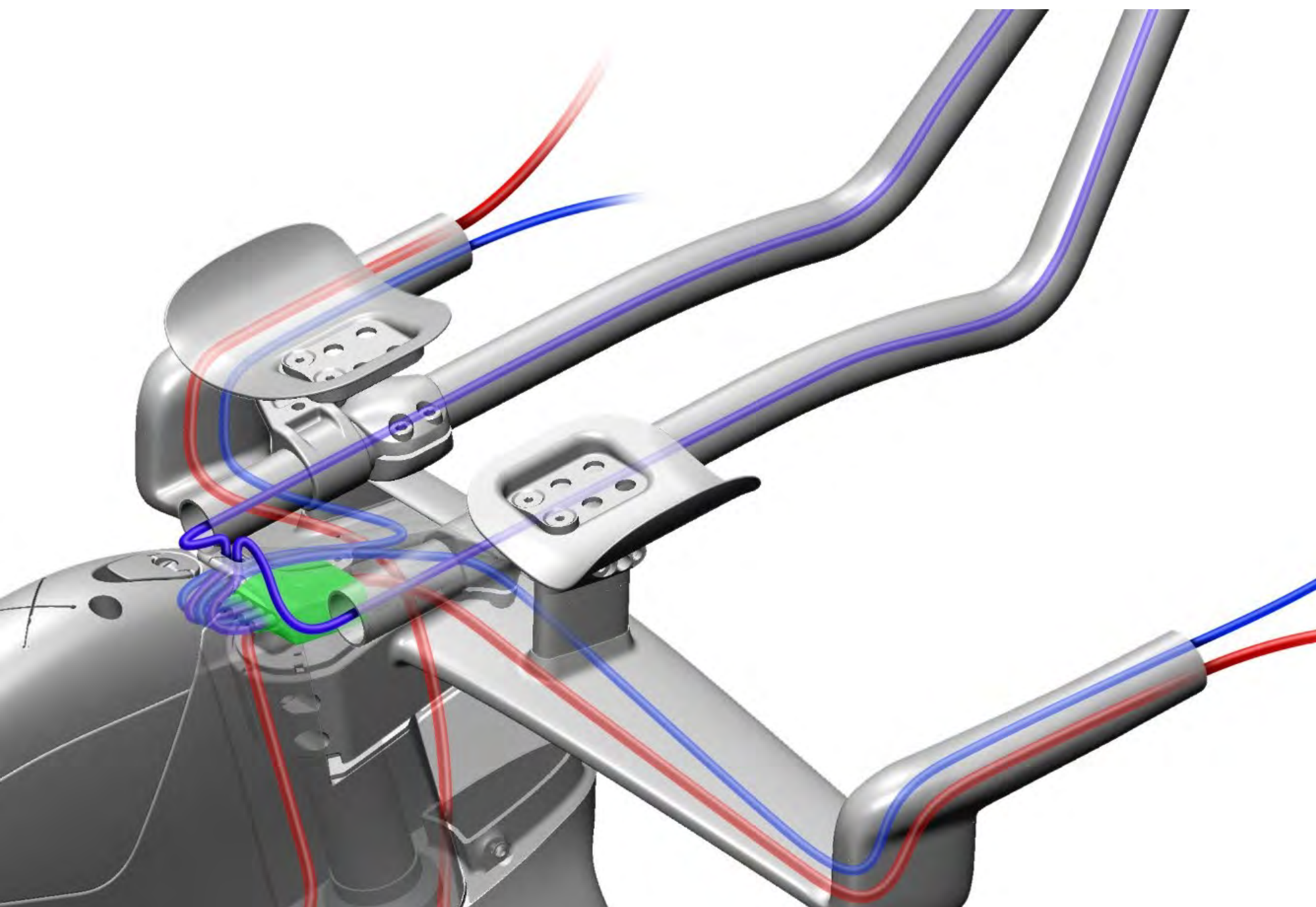
- Парковые инструменты IR-2 (не обязательно, но облегчит процесс)





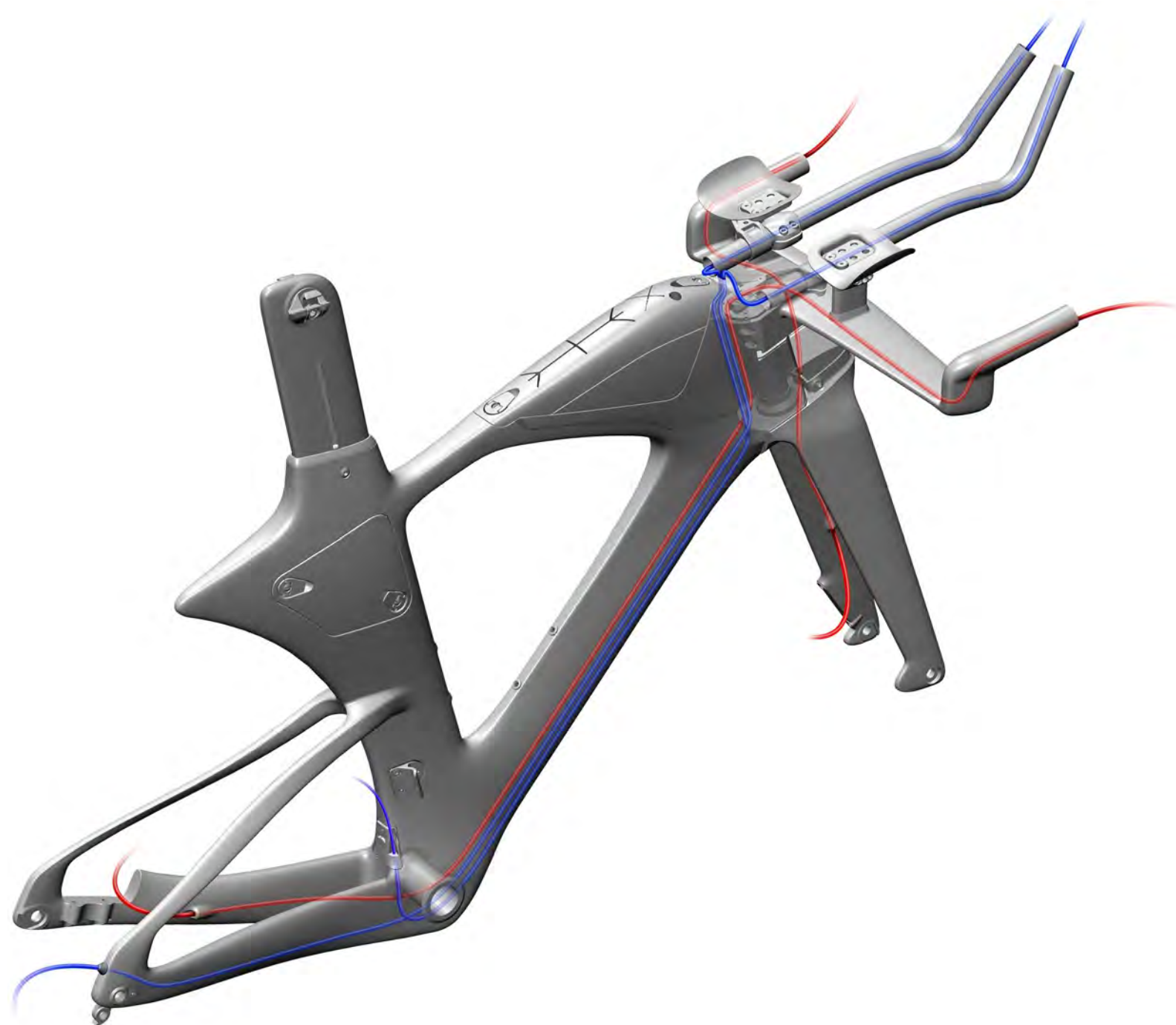
Маршрутизация - беспроводная связь

Начните с прокладки проводов электронного переключения передач в торцах бейсбара (там, где в конечном итоге будут находиться тормозные рычаги). Продолжите прокладку в шток, а затем подключите их к блоку BlipBox, расположенному под верхней крышкой. Далее проложите провода электронного переключателя через удлинители азробара и затем в шток. Подключите их к блоку BlipBox, расположенному под верхней крышкой. При необходимости следуйте инструкциям SRAM по сопряжению eTap AXS BlipBox с передним и задним переключателями. .





МАРШРУТИЗАЦИЯ - МЕХАНИЧЕСКАЯ



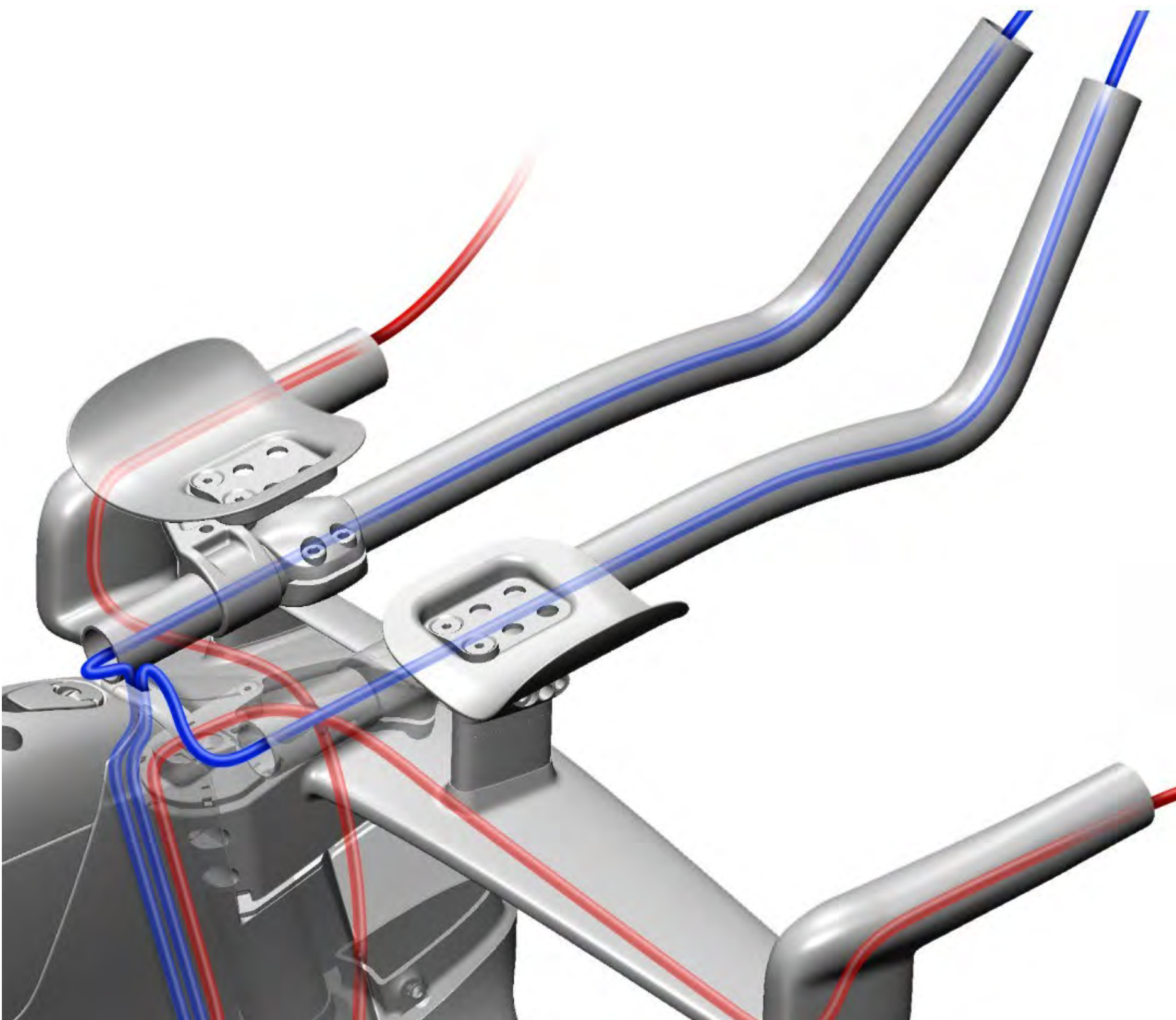
Необходимые предметы

- (3) Корпус переключателя передач
- Подседельная труба
- Сменный упор 8 мм механический Порт заднего переключателя
- Коническое отверстие - 8-5 мм
- Направляющая кабеля ВВ
- Инструменты для парка IR-2 (не обязательно, но облегчит процесс)
- Синий - корпус сдвига
- Красный - тормозной шланг



МАРШРУТИЗАЦИЯ - МЕХАНИЧЕСКАЯ

Начиная с перекладины, проложите передний и задний переключки через аэроудлинитель и вставьте в нижнюю трубу.





МАРШРУТИЗАЦИЯ - МЕХАНИЧЕСКАЯ

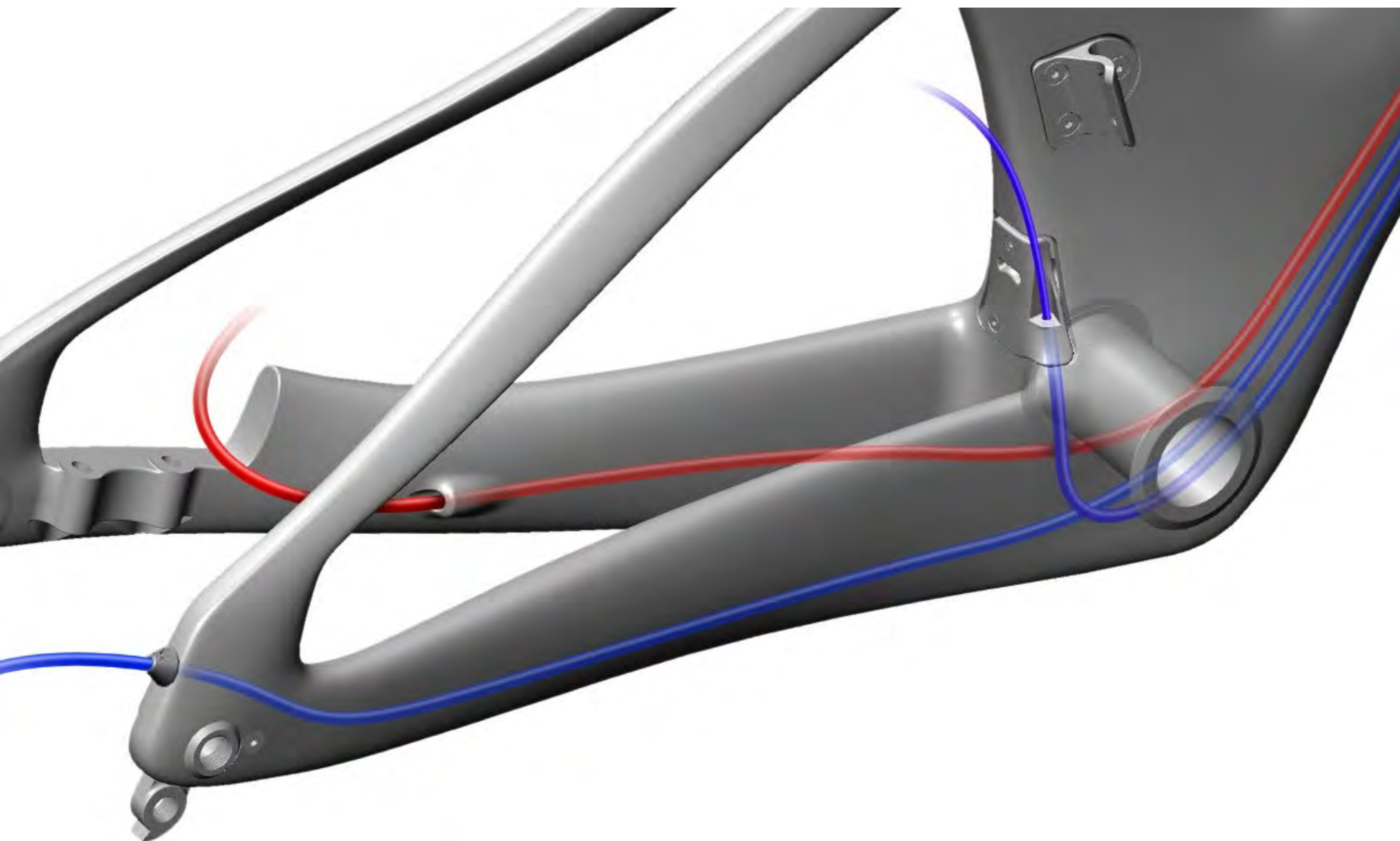
Переднее переключение.

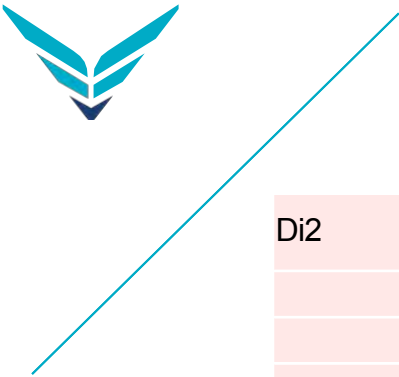
После того, как корпус будет проложен через нижнюю трубу, снимите заднюю крышку, вставьте корпус в упор и закрепите его на раме с помощью 2 винтов. Проденьте внутренний трос и закрепите его на переднем переключателе.

Заднее переключение.

Проденьте корпус через держатель цепи и установите 8-5-мм коническую прокладку и посадочное место в раме.

Пропустите внутренний провод через корпус. Вставьте конец корпуса в задний переключатель и подсоедините внутренний провод.





Длина шланга, провода, корпуса

Di2	48CM-58CM	E WIRE	EW-SD50	1200MM	1
			EW-SD50	850MM	2
			EW-300	300MM	1
			EW-300	150MM	1
			EW300	750MM	1
Механические	48CM/51CM	Задний шлемофон к задней стойке	Кабель В	1380MM	1
		Переход от удлинителей к регуляторам	Кабель А	500MM	2
		Регулятор переднего переключателя на передний переключатель	Кабель С	920MM	1
	54CM/56CM	Задний шлемофон к задней стойке	Кабель В	1420MM	1
		Переход от удлинителей к регуляторам	Кабель А	500MM	2
		Регулятор переднего переключателя на передний переключатель	Кабель С	960MM	1
	58CM/60CM	Задний шлемофон к задней стойке	Кабель В	1040MM	1
		Переход от удлинителей к регуляторам	Кабель А	500MM	1
		Регулятор переднего переключателя на передний переключатель	Кабель С	1500MM	2
Тормоз	48CM	ЛЕВЫЙ РЫЧАГ / ПЕРЕДНИЙ ТОРМОЗ	DB-S-900-A1-70SS	750MM	1
		ПРАВЫЙ РЫЧАГ / ЗАДНИЙ ТОРМОЗ	DB-S-900-A1-34SS	1550MM	1
	51CM	ЛЕВЫЙ РЫЧАГ / ПЕРЕДНИЙ ТОРМОЗ	DB-S-900-A1-70SS	800 MM	1
		ПРАВЫЙ РЫЧАГ / ЗАДНИЙ ТОРМОЗ	DB-S-900-A1-34SS	1600MM	1
	54CM	ЛЕВЫЙ РЫЧАГ / ПЕРЕДНИЙ ТОРМОЗ	DB-S-900-A1-70SS	800 MM	1
		ПРАВЫЙ РЫЧАГ / ЗАДНИЙ ТОРМОЗ	DB-S-900-A1-34SS	1650MM	1
	56CM	ЛЕВЫЙ РЫЧАГ / ПЕРЕДНИЙ ТОРМОЗ	DB-S-900-A1-70SS	800 MM	1
		ПРАВЫЙ РЫЧАГ / ЗАДНИЙ ТОРМОЗ	DB-S-900-A1-34SS	1700MM	1
	58CM	ЛЕВЫЙ РЫЧАГ / ПЕРЕДНИЙ ТОРМОЗ	DB-S-900-A1-70SS	850MM	1
		ПРАВЫЙ РЫЧАГ / ЗАДНИЙ ТОРМОЗ	DB-S-900-A1-34SS	1700MM	1



Комбинезон с аэробарной стойкой

Необходимые предметы

- Комбинация аэробара и штока: Felt Dagger Direct 2.0 ASC
- (2) ВИНТЫ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ С ГОЛОВКОЙ M5X0.8X25 MM
- STEM TOP CAP
- (1) ВИНТ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ M6X1.0X30 MM

Необходимые инструменты

- Шестигранный привод 4, 5 мм с динамометрическим ключом.

Рекомендуемый крутящий момент

- ВИНТЫ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ M5X0.8X25 MM 5-6 НМ
- M6X1.0X30MM FLAT HEAD HEX DRIVE SCREW Регулировка/затяжка гарнитуры

Шаги сборки - шток и опорная планка

1. Установите расширительную заглушку в рулевую трубу
2. Крепление аэробар/ножка
3. Установите верхнюю крышку в сборе и отрегулируйте/затяните гарнитуру (при использовании SRAM e-tap установите блок Blip Box перед установкой верхней крышки).
4. Затяните болты штока в соответствии со спецификацией





Установка крышки аэробара

Необходимые предметы

- АЭРОБАРНЫЙ КОВЕР
- (2) ВИНТЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ М3Х0.5Х15 ММ
- (1) УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ М4Х18 ММ С КОНИЧЕСКИМ ШЕСТИГРАННИКОМ
- (1) ВИНТ С РЕЗЬБОЙ М3Х5 ММ ДЛЯ ТОНКОГО ПЛАСТИКА С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

Необходимые инструменты

- 2,2,5 мм шестигранный привод с динамометрическим ключом.

Рекомендуемый крутящий момент

- ВИНТЫ С ПЛОСКОЙ ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ М3Х0.5Х15 ММ (2 НМ)
- М4Х18 ММ УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ С КОНИЧЕСКИМ ШЕСТИГРАННИКОМ (2 НМ)
- М3Х5ММ THREAD-FORMING SCREW FOR THIN PLASTIC HEX DRIVE (отрегулируйте для правильного контакта с кнопкой)

Шаги сборки - шток и опорная планка

1. Беспроводная связь: для SRAM установите BlipBox на верхнюю крышку штока с помощью прилагаемого оборудования. Для Shimano перейдите к шагу 2.

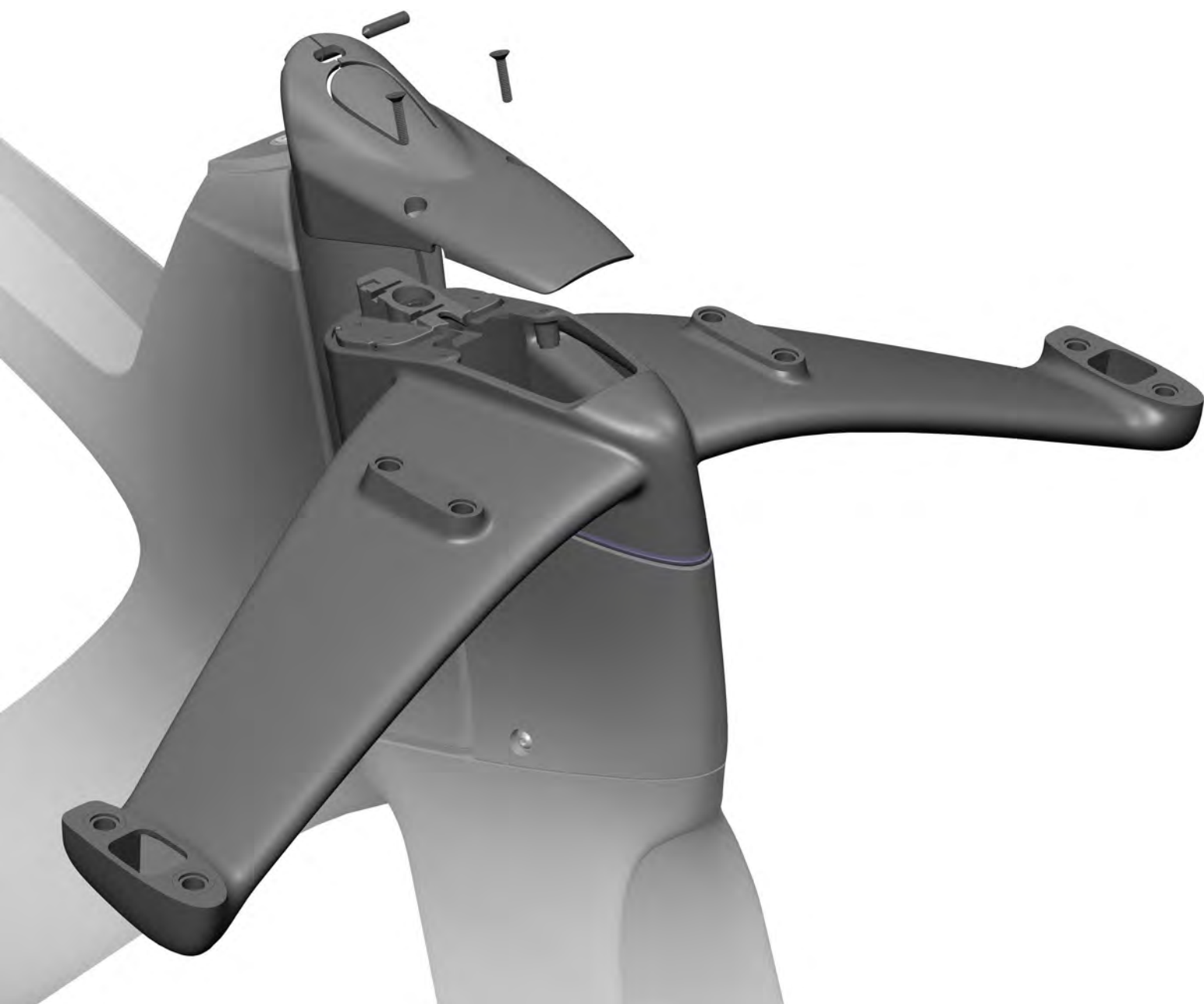
Электронные: для систем Shimano Di2 с Junction-A, установите Junction-A на верхнюю крышку штока.

Механические: перейдите к шагу 2

2. Установите установочный винт М4х18 мм с коническим шестигранником в крышку аэробара. Отрегулируйте до надлежащего контакта с кнопкой. Беспроводной/механический: переднее положение.

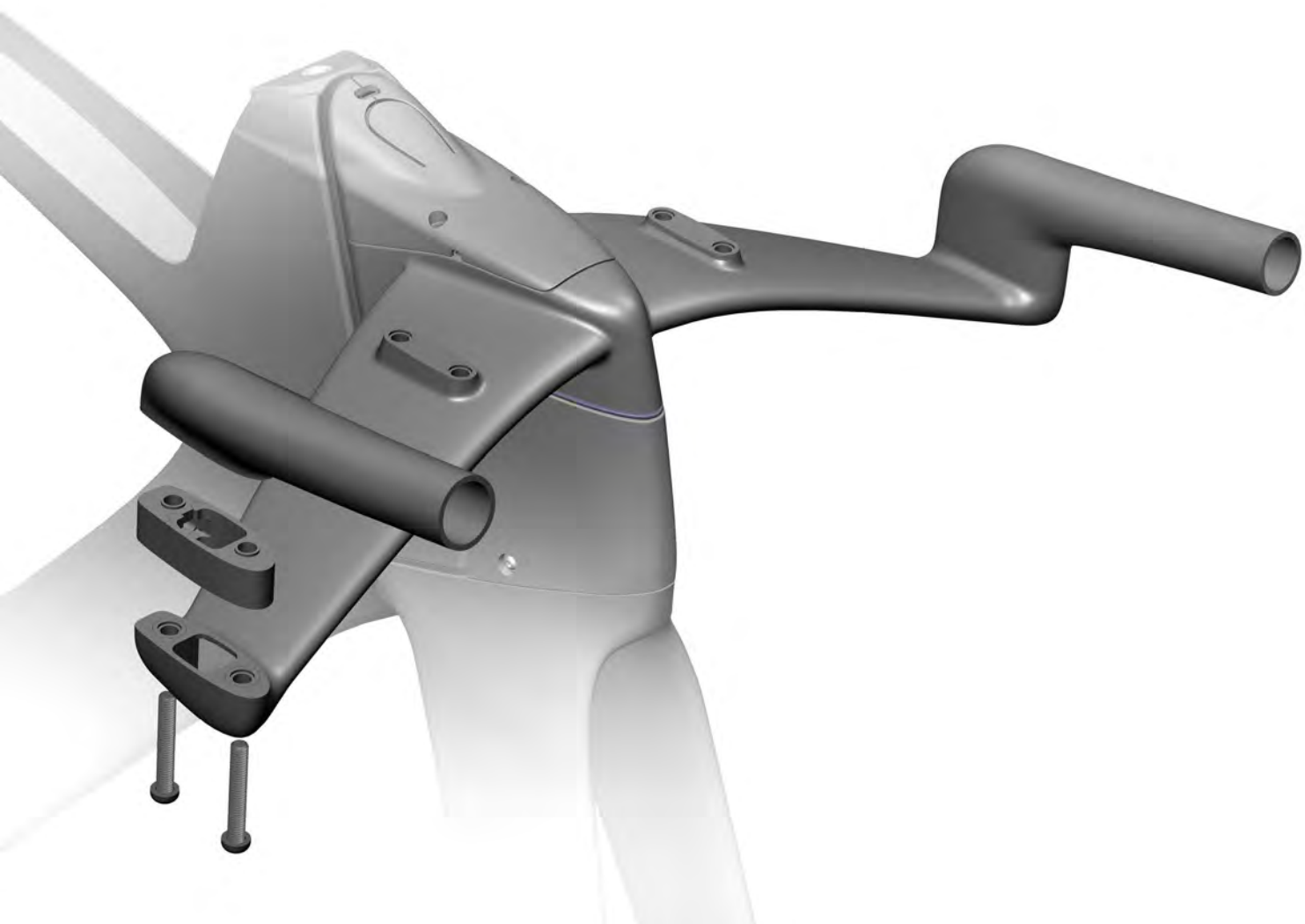
Электронные (системы Di2 с Junction-A): заднее положение.

3. Установите крышку аэробара на шток. вкрутите (2) винта с плоской головкой и шестигранной головкой м3х0.5х15 мм в крышку аэробара и в шток.





ЗАПЧАСТИ ДЛЯ АЭРОБАРА - ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РУК В СБОРЕ



Необходимые предметы

- Dagger direct 2.0 Поручни, левый и правый
- Dagger direct 2.0 Выбор проставок для поручней (10,20,30,40 мм)
- Dagger direct 2.0 Выбор болтов для крепления рук (М6 х 25,35,45,55,65 мм)
- Установочная шайба
- Смазка

Необходимые инструменты

- Шестигранный привод 4 мм с динамометрическим ключом.

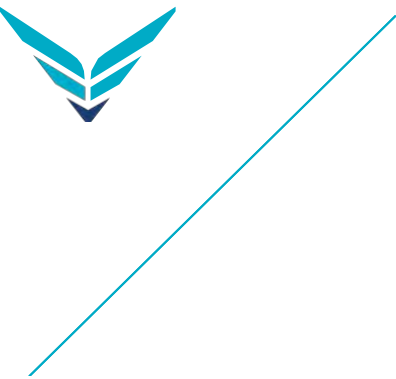
Рекомендуемый крутящий момент

- Винт с головкой под кнопку М6 (10 НМ)

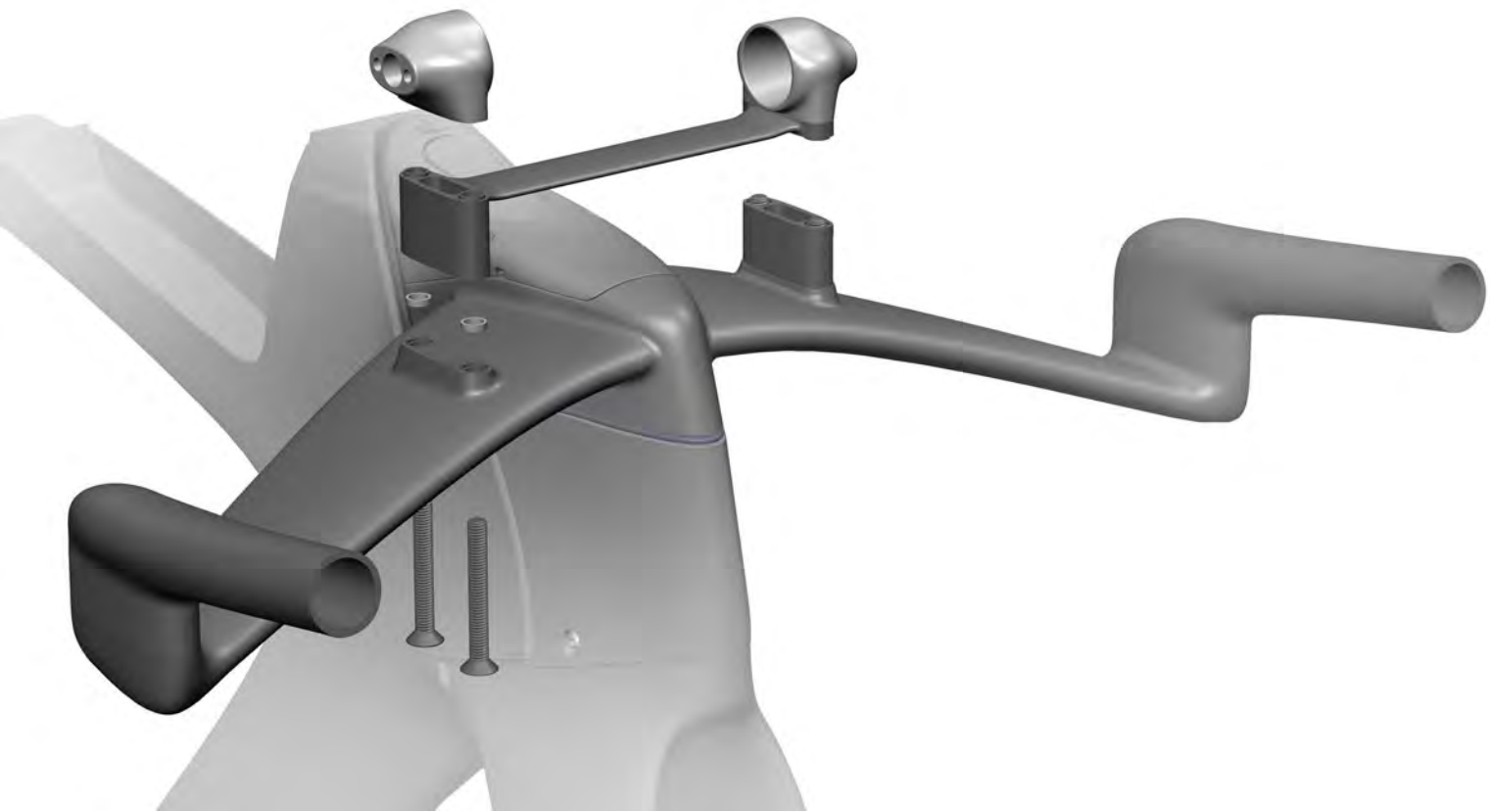
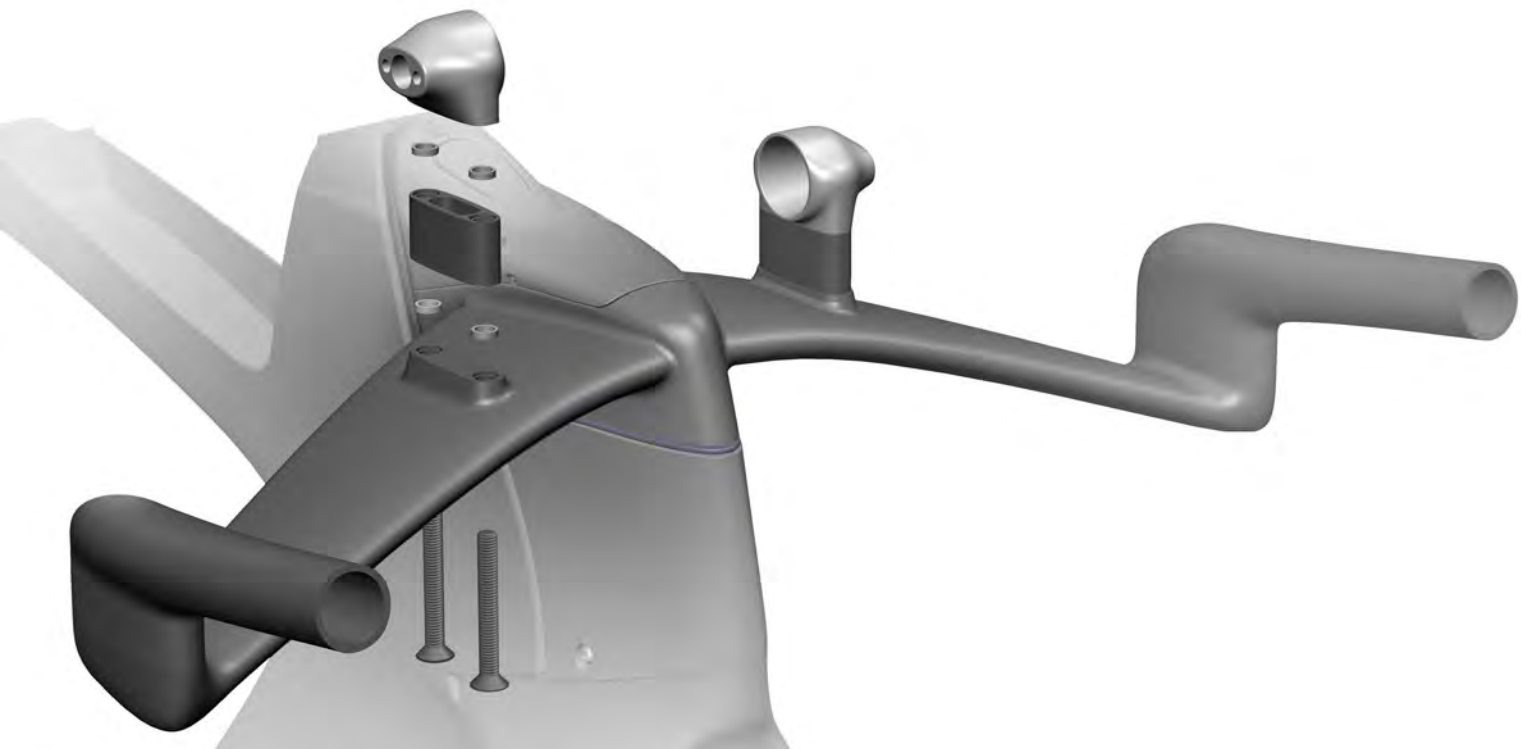
Этапы сборки - поручни

1. **Определите желаемую** высоту **штабеля** и подберите нужные распорки и фурнитуру по таблице ниже.
2. Нанесите небольшое количество смазки на резьбу и вставьте винты через опорную планку.
3. Установите желаемые распорки на базовую планку и вкрутите винты в держатели.
4. Момент затяжки соответствует спецификации

(из стека кадров)	Конфигурация распорки	Длина болта	Установочные шайбы
70	40	65	0
60	30	55	0
50	20	45	0
40	10	35	0
30	0	25	4



ЗАПЧАСТИ ДЛЯ АЭРОБАРА - КРОНШТЕЙН СТОЯКА В СБОРЕ



Необходимые предметы

- Кронштейн для стояка Dagger Direct 2.0
- Набор проставок Dagger Direct 2.0 (5,10,20,30,40 мм)
- Набор винтов Dagger Direct 2.0 M6 (35,45,55,65,75 мм)
- Прямой мост Кинжала
- Установите шайбы
- Смазка

Необходимые инструменты

- Шестигранный привод 4 мм с динамометрическим ключом.

Рекомендуемый крутящий момент

- ВИНТЫ М6 С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ (10 НМ)

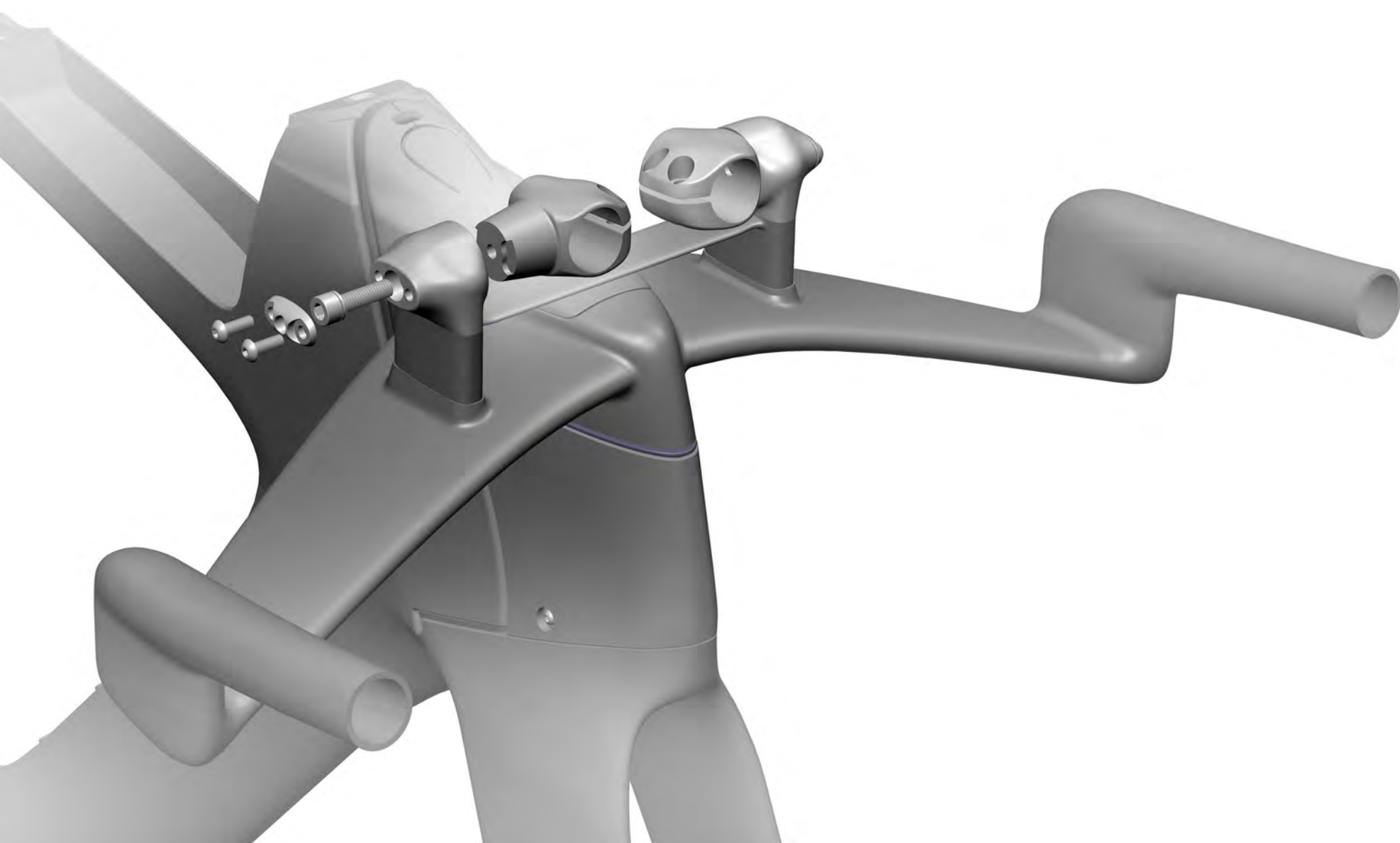
Шаги сборки - шток и опорная планка

1. **Определите желаемую высоту стека** и соберите нужные распорки и фурнитуру по таблице ниже. (при использовании штабеля более 82 мм обязательно используйте перемычку)
2. Нанесите небольшое количество смазки на выбранные винты и вставьте их через опорную планку.
3. Установите шайбы на каждый винт перед установкой проставки. Установите на винты нужную стопку распорок, обязательно установив между ними шайбы (в каждой точке сопряжения используйте шайбы, кроме точек сопряжения моста).
4. Вкрутите винты в кронштейн стояка и затяните

Стек расширений				
Высота штабеля (из стека кадров)	Конфигурация распорки	Всего проставок	Длина болта	Количество крепежных шайб
102	35+5+мост	45	75	8
97	35+мост	40	75	4
92	25+5+мост	35	65	8
87	25+мост	30	65	4
82	25	25	55	4
77	20	20	55	8
72	10+ 5	15	45	12
67	10	10	45	8
62	5	5	35	8
57		0	35	4



ДЕТАЛИ АЭРОБАРА - УДЛИНИТЕЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН В СБОРЕ



Необходимые предметы

- Вытяжная крышка для кронштейна стояка Dagger 2.0
- Удлинительный кронштейн Dagger 2.0
- (4) M4x0.7x12MM ROUNDED HEAD HEX DRIVE SCREW
- (2) M6x1.0x25MM SOCKET HEAD HEX DRIVE SCREW
- Углеродная паста
- Смазка

Необходимые инструменты

- Шестигранный привод 2,5, 5 мм с динамометрическим ключом.

Рекомендуемый крутящий момент

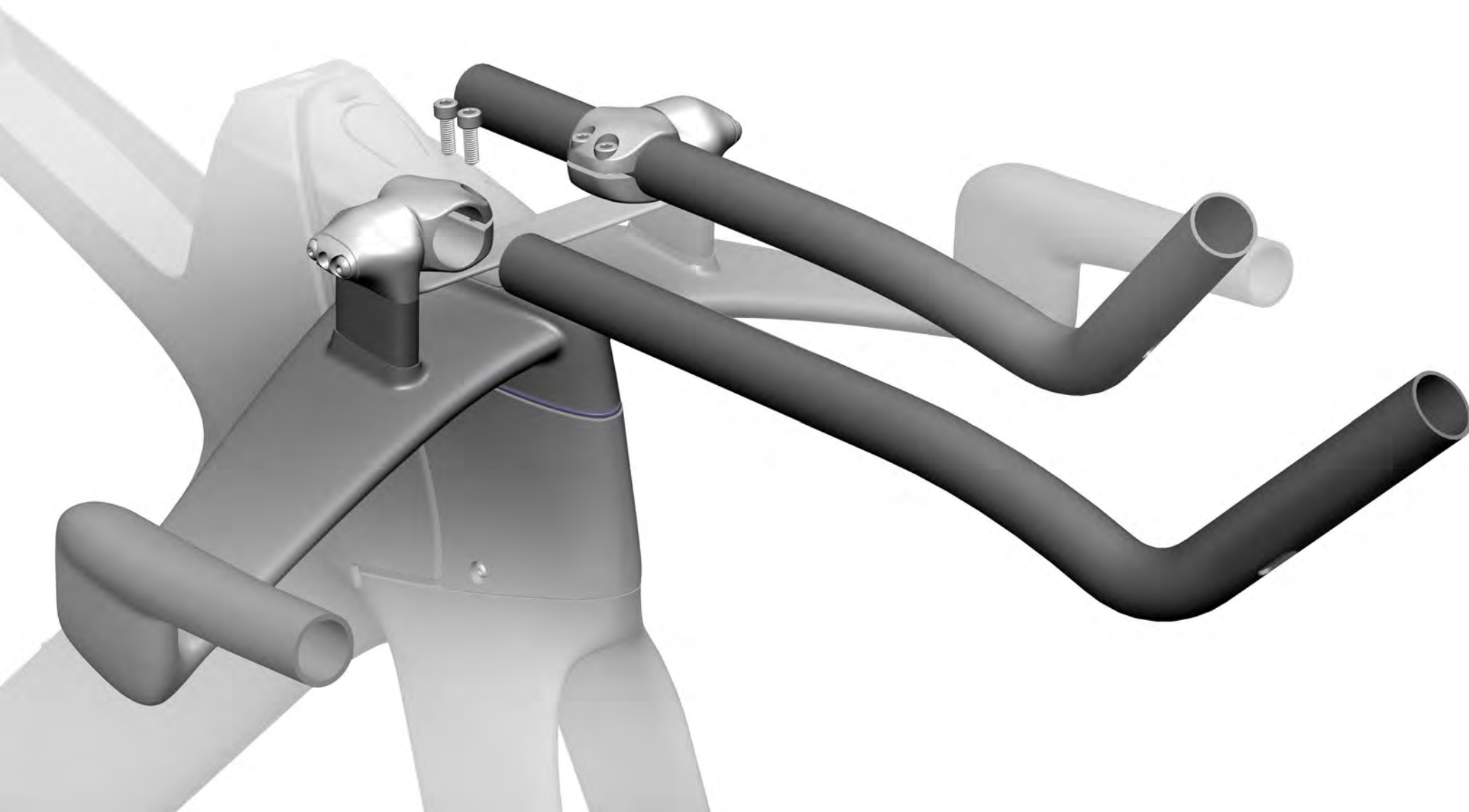
- M4x0.7x12MM ROUNDED HEAD HEX DRIVE SCREW (2NM)

Шаги сборки - шток и опорная планка

1. Нанесите небольшое количество смазки на головку с внутренним шестигранником и резьбу, вставьте в кронштейн Riser
2. Установите 2 винта M4 в вытяжной колпачок кронштейна стояка, вкрутите их в кронштейн стояка и затяните.
3. Нанесите углеродную пасту на коническую часть кронштейна удлинителя и вкрутите винт M6 с помощью 5 мм шестигранника в кронштейн удлинителя, не затягивая до конца.



ДЕТАЛИ АЭРОБАРА - УДЛИНИТЕЛЬ В СБОРЕ



Необходимые предметы

- Удлинитель
- (4) M5x0.8x14MM
- Смазка

Необходимые инструменты

- Шестигранный привод 4, 5 мм с динамометрическим ключом.

Рекомендуемый крутящий момент

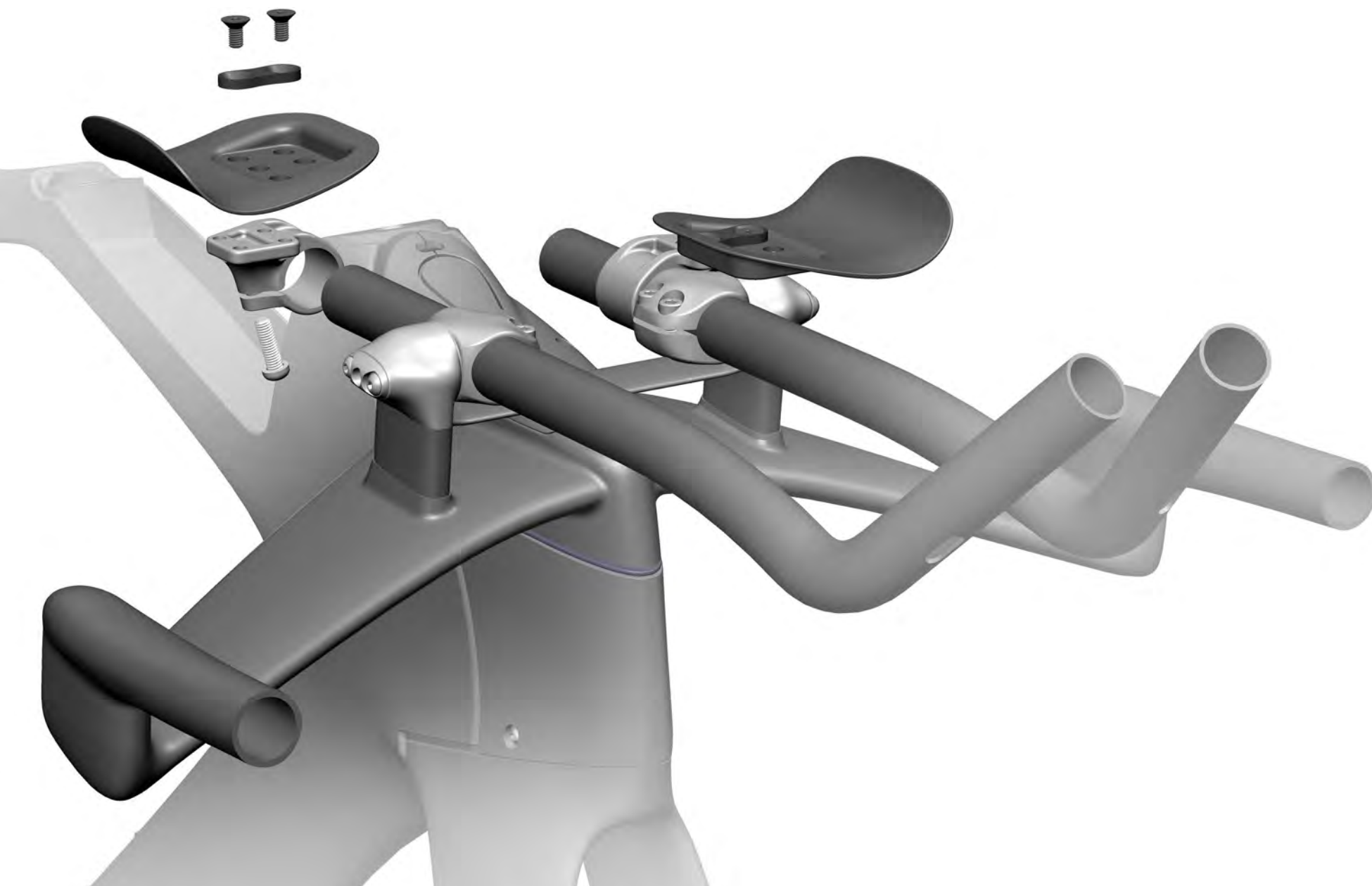
- M6x1.0x25MM SOCKET HEAD HEX DRIVE SCREW (12NM)
- M5x0.8x14MM SOCKET HEAD HEX DRIVE SCREW (8NM)

Шаги сборки - шток и опорная планка

1. Нанесите смазку на резьбу винтов M5 и вкрутите их в удлинительные кронштейны.
2. Вставьте удлинитель в кронштейн удлинителя
3. Найдите желаемого ангела и угол поворота
4. Момент затяжки винтов M5 и M6



ДЕТАЛИ АЭРОБАРА - НАЛОКОТНИКИ В СБОРЕ



Необходимые предметы

- DAGGER DIRECT 2.0 ЛЕВЫЙ И ПРАВЫЙ КРОНШТЕЙН ПОДЛОКОТНИКА
- ШТЫК 3.1 ДЕРЖАТЕЛЬ ЛЕВОГО И ПРАВОГО ПОДЛОКОТНИКА
- Накладка на руку
- Шайбы для собачьих костей
- ВИНТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ M6X1.0X15 MM
- M5X12 MM НАБОР ВИНТОВ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

Необходимые инструменты

- Шестигранный привод 4, 5 мм с динамометрическим ключом.

Рекомендуемый крутящий момент

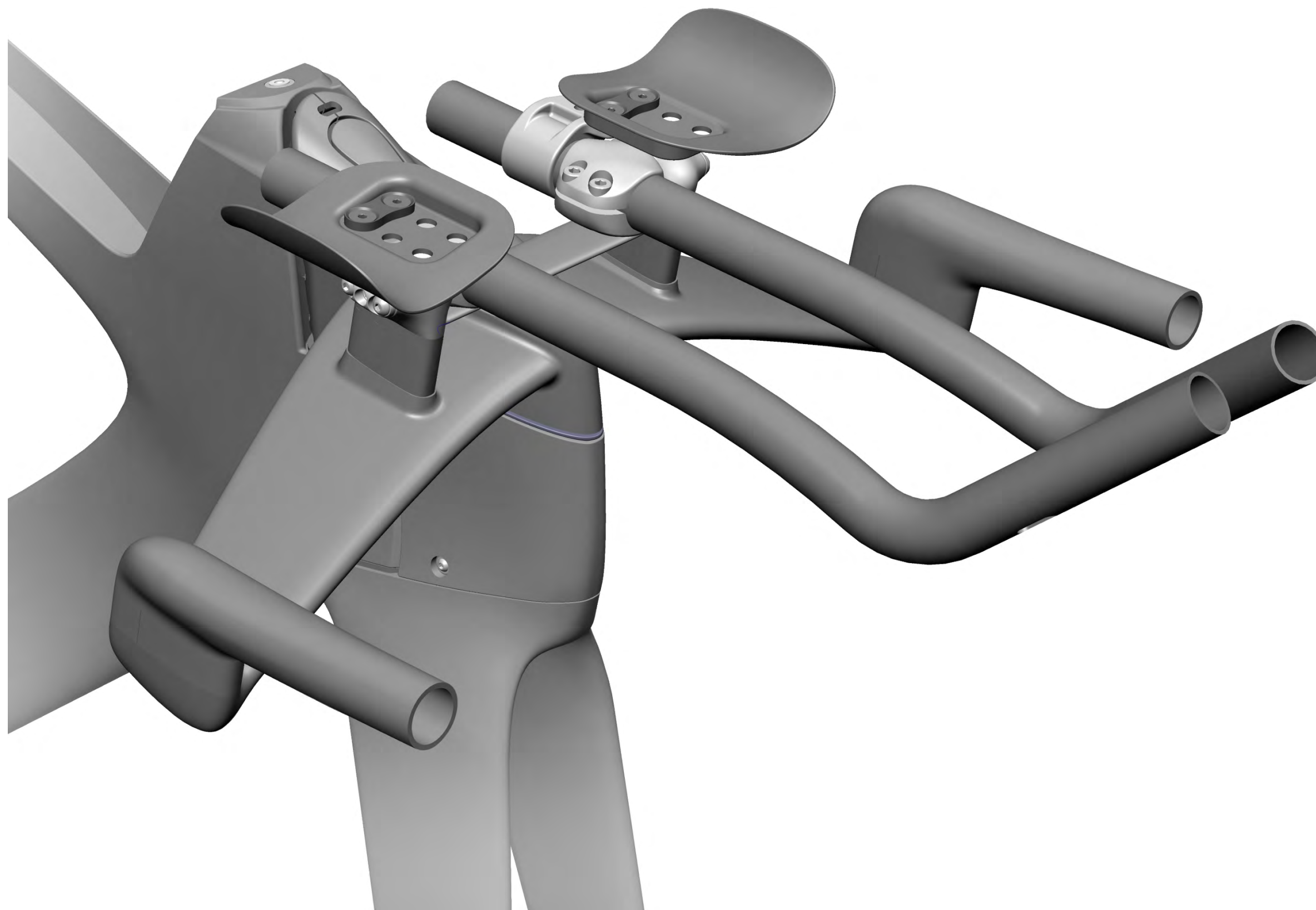
- ВИНТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ M6X1.0X15 MM (10 НМ)
- M5X12 MM НАБОР ВИНТОВ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ (6 НМ)

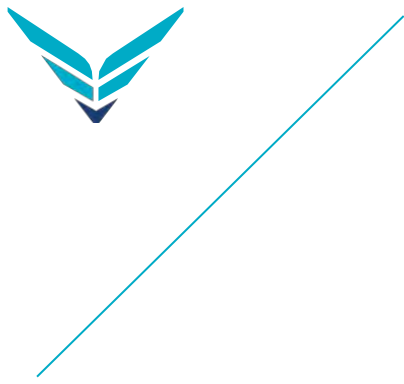
Шаги сборки - шток и опорная планка

1. Нанесите смазку на резьбу винта M5, вкрутите его в кронштейн подлокотника и наденьте на удлинитель.
2. Нанесите смазку на винты M6 и установите их с помощью шайбы из кости (можно использовать короткую шайбу из кости для большей регулировки из стороны в сторону) на держатель подлокотника, прикрутите к кронштейну подлокотника и затяните.
3. Поверните кронштейны подлокотников в нужное положение и затяните винт M5
4. Установите накладку на подлокотники

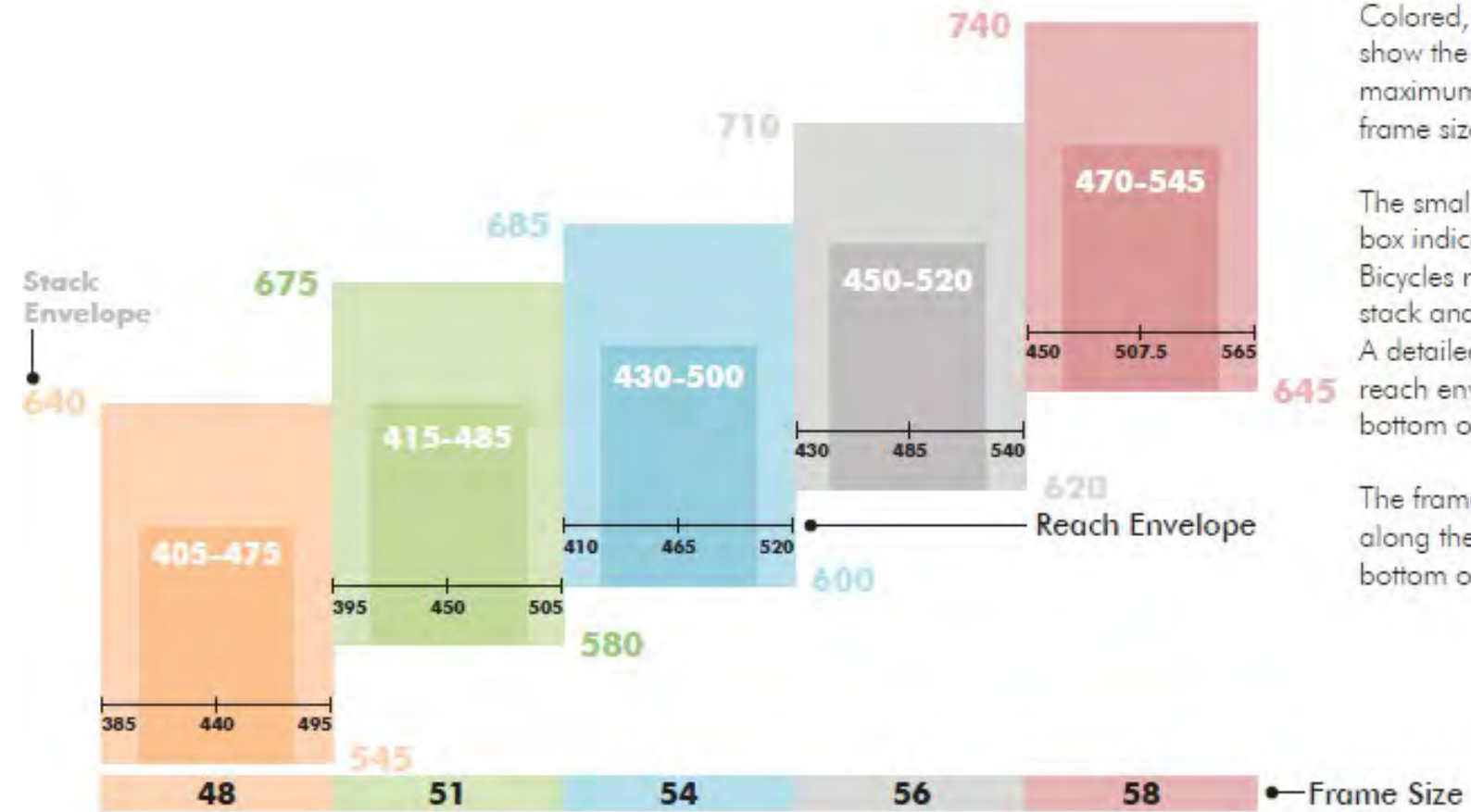


АЭРОБАР - В СБОРЕ





Fit Chart



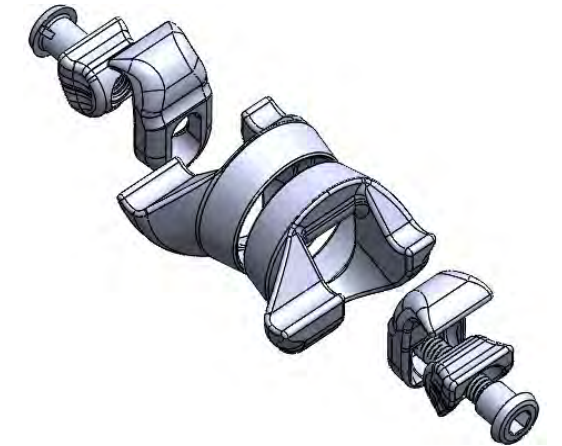
The larger footprint (lighter color) indicates the maximum reach and stack for each frame size. Colored, bold numbers show the minimum and maximum rise for each frame size.

The smaller, darker shaded box indicates the Felt Bicycles recommended stack and reach envelope. A detailed scale indicates reach envelope near the bottom of each colored box.

The frame size is indicated along the x-axis at the bottom of the chart.



Головка подседельного штыря Установка



Необходимые предметы

- Подседельный штырь
- Головка зажима подседельного штыря

Необходимые инструменты

- Монтажная смазка
- Шестигранный ключ 4 мм
- Динамометрический ключ

Этапы сборки

1. Установите каждый верхний зажим седла (А) в половину головки регулировочного зажима седла (В), расположив их так, чтобы зацепленные поверхности прилегали друг к другу и могли захватить рейку подседельного штыря.
2. Установите каждый нижний хомут седла (С) на верхний хомут седла (А), совместив его отверстия с овальными отверстиями верхних хомутов седла.
3. Вставьте болт (Е) и гайку (D) резьбой вниз в отверстия двух стопок деталей Saddle Clamp, совместив зубцы на гайке с пазом в Saddle Clamp Lower.
4. Переверните каждую стопку так, чтобы нитки были направлены в сторону от рабочей поверхности. Сайт Фаска половины регулировочной головки будет соприкасаться с фаской поверхности подседельного штыря. Нанесите фрикционную пасту между поверхностями.
5. Установите один стек резьбовой стороной вниз в подседельный штырь так, чтобы фаска половины регулировочной головки соприкасалась с фаской вставки из сплава подседельного штыря.
6. Удерживая оставшуюся стопку деталей на месте с другой стороны подседельного штыря, совместите резьбу болта с резьбой гайки и слабо затяните.
7. Вставьте седло (не входит в комплект) в узел зажима седла, начиная с задней части седла.
8. После того как вы установили предпочтительный угол наклона седла и положение передней/задней части, затяните болт зажима седла до 10-12 Нм с помощью динамометрического ключа.





Установка подседельной стойки и вставки



Необходимые предметы

- втулка подседельного штыря,
- подседельный штырь с установленным подседельным зажимом
- внутренний зажим стойки
- зажимные винты и крышки отделочных пазов

Необходимые инструменты

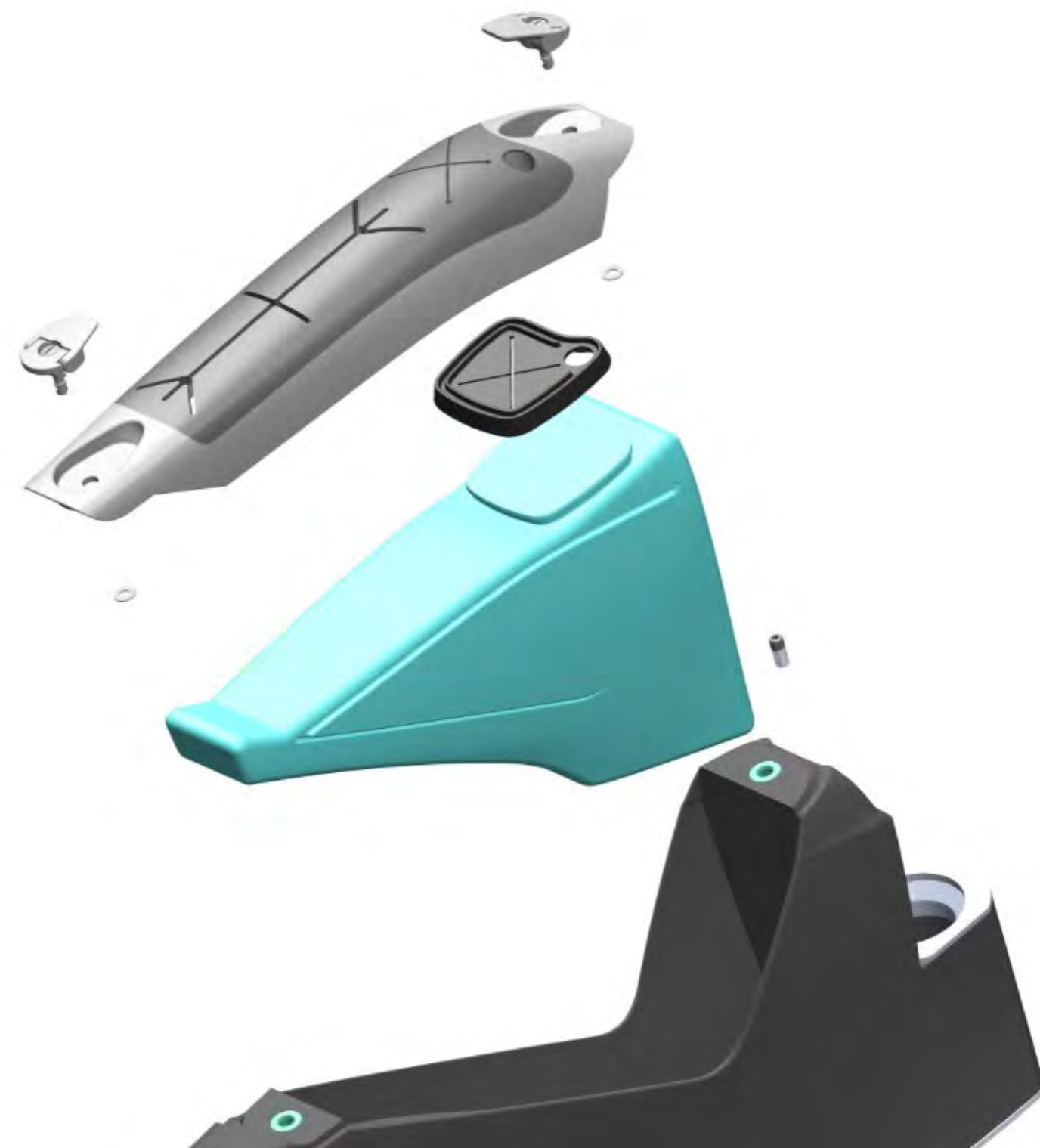
- Шестигранный привод 4 мм с динамометрическим ключом.
- Рекомендуемый момент затяжки - M4X0.7X8MM HEX DRIVE FLAT HEAD SCREWS= 8nM

Этапы сборки

1. Установите втулку в раму и убедитесь, что отверстия для винтов совпадают с отверстиями в раме.
2. Установите внутренний зажим в выемку на подседельном штыре.
3. Вставьте столб в гильзу и установите винты (они могут быть тугими, но это гарантирует отсутствие проскальзывания во время езды).
4. После достижения необходимой высоты седла вырежьте крышки прорезей и завершите аэродинамический облик



Установка бутылки для воды/крышки



Необходимые предметы

- Верхняя крышка 1А, крепеж на ¼ оборота, отсек для воды

Необходимые инструменты

- Нет

Этапы сборки

1. С помощью давления вниз установите отсек для воды в раму и убедитесь, что провода и шланги не защемлены.
2. Установите крепежные элементы на ¼ оборота с фиксатором на верхнюю крышку.
3. Наденьте верхнюю крышку на отсек для воды и закрепите ее с помощью крепежа на ¼ оборота

Основные характеристики

Специальное крепление на ¼ оборота для быстрого и простого снятия

Легкое и быстрое наполнение для переливания воды из любой бутылки на станции помощи в вашу встроенную бутылку Бутылка для воды THIRSTрас с верхней трубкой вмещает .9 л, или 30 порций жидкости

Крышка AEROрас создает зону CALрас поверх THIRSTрас объемом .2 литра Крышка AEROрас создает зону CALрас без THIRSTрас объемом 1,1 литра



Установка крышки вилки Dagger



Необходимые предметы

- Фетровая крышка вилки DAGGER

Необходимые инструменты

Шестигранный диск 2,5 мм с динамометрическим ключом.

- Рекомендуемый крутящий момент= 2-3нМ

Этапы сборки

1. Установите крышку над передним тормозом
2. Выровняйте отверстия и установите винты* если винты вставляются с трудом, выньте их и убедитесь в правильности выравнивания, чтобы избежать перекрестной резьбы*



Установка пакета I.T.S.



Необходимые предметы

- Боковая крышка с крепежом на ¼ оборота,
- Сумка для хранения I.T.S.

Необходимые инструменты

- Нет

Этапы сборки

1. Положите необходимые предметы в индивидуальную сумку Silka и установите ее на раму
2. Установите боковую крышку, используя выравнивающий выступ для зацепления с рамой, чтобы крепежи на ¼ оборота могли войти во вставки рамы.
3. Поверните крепежные элементы и закройте их так, чтобы они были заподлицо с крышкой.

Основные характеристики

Специальное крепление на ¼ оборота для быстрого и простого снятия Суперспециальная сумка для хранения SILCA / войлок ITSpac
сотрудничество 110 мм x 105 мм x 28 мм

4.3" x 4.1" x 1.1"

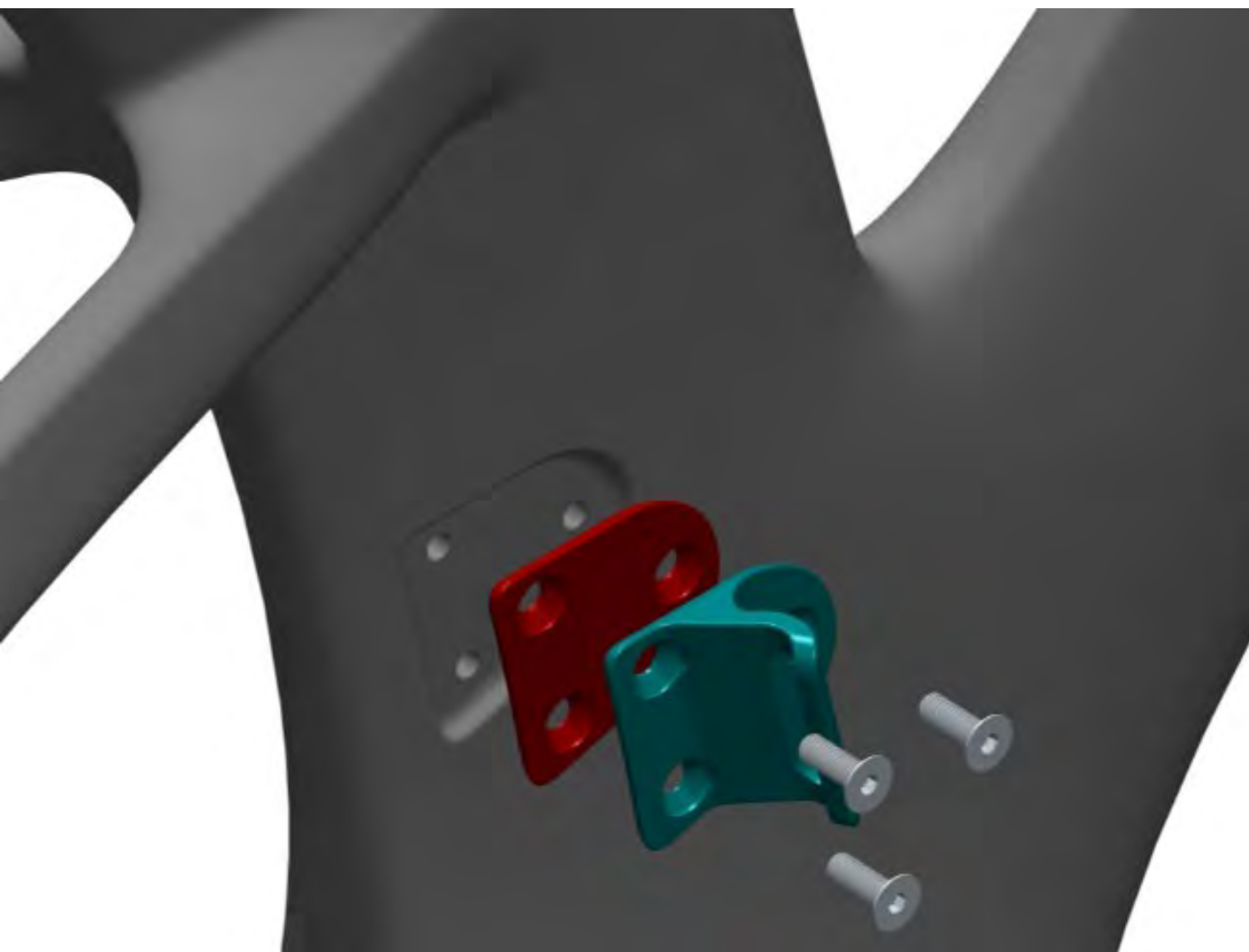
Объем 0,3 л (требует обновления)

Объем сумки - 1 трубка, 1 со2, 1 маленький инфлятор со2, 1 маленький шинный рычаг и 1 маленький мультиинструмент (необходимо фото)

Общий объем хранилища ITS -



Установка подвески переднего переключателя



Необходимые предметы

- Подвеска переднего переключателя IA ИЛИ блокирующая пластина

Необходимые инструменты

- Шестигранный диск 3 мм с динамометрическим ключом.
- Рекомендуемый крутящий момент= 4NM
- Синий LocTite

Этапы сборки

1. Выберите вешалку или блокирующую пластину в зависимости от желаемой ~~юбки~~ юбки.
2. Линия с 3 отверстиями
3. Нанесите на каждый винт по капле LocTite, установите 3 винта из комплекта поставки.



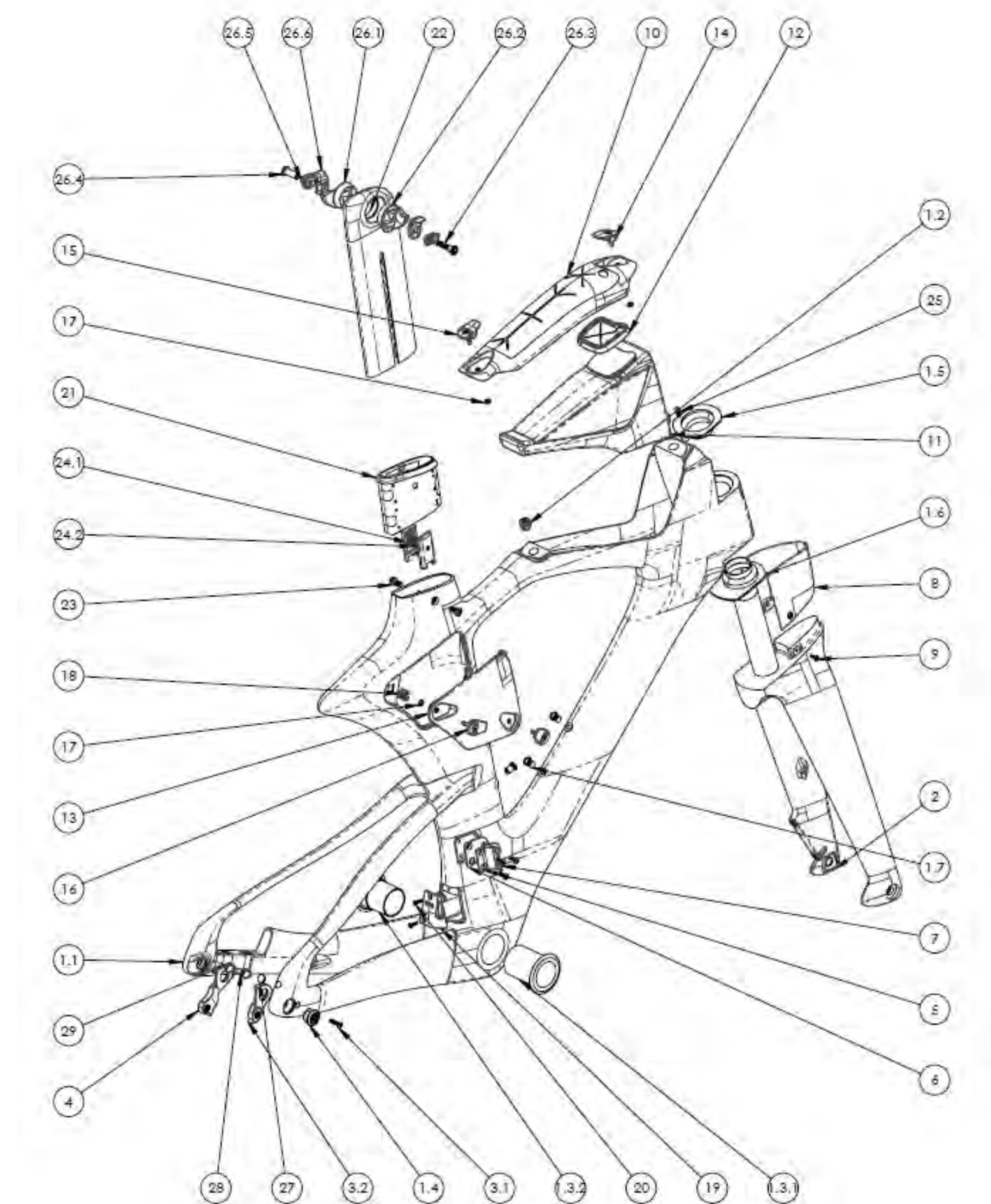
IA (2.0) OWNER'S MANUAL



ALEXANDER SORIA | DIRECTOR OF PRODUCT DEVELOPMENT
ALEXANDERSORIA@FELTBICYCLES.COM
(714) 642-5220



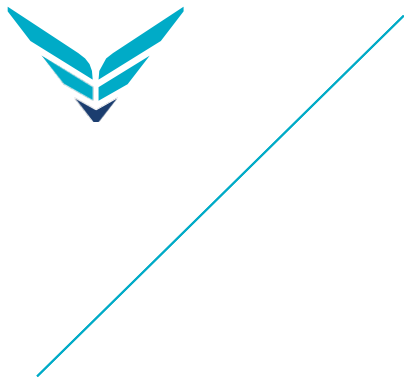
BOM – ASSEMBLED PARTS





BOM – GEOMETRY

SERIES	IA (2.0)	IA (2.0)	IA (2.0)	IA (2.0)	IA (2.0)
MATERIAL	CARBON	CARBON	CARBON	CARBON	CARBON
STATUS	ACTIVE	ACTIVE	ACTIVE	ACTIVE	ACTIVE
SIZE	XS 48	S 51	M 54	L 56	XL 58
HEAD TUBE ANGLE	71.5	71.5	72	72	72
SEAT TUBE ANGLE	79.5	79	78.5	78	77.5
TOP TUBE LENGTH (EFFECTIVE)	467	490	510	538	567
HEAD TUBE LENGTH	63	86	109	134	157
SEAT TUBE LENGTH (CENTER TO TOP)	500	524	518	544	568
STAND OVER HEIGHT	735	749	765	779	793
BOTTOM BRACKET DROP	72	72	72	72	72
REAR CENTER	405	405	405	405	405
FRONT CENTER	570	591	601	626	652
WHEELBASE	963	985	995	1021	1047
FORK LENGTH	370	370	370	370	370
FORK OFFSET	50	50	45	45	45
STACK	467	489	514	538	560
REACH	380	394	406	423	442
LOWER HEADSET STACK	1	1	1	1	1



FRAME & FORK - MARKETING OVERVIEW

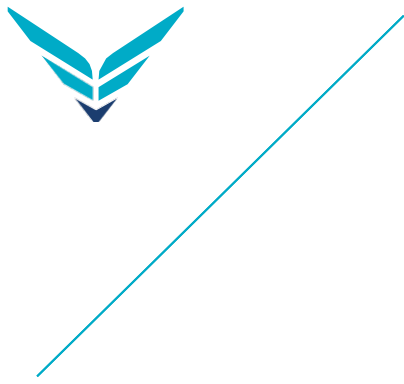
FRAME

Felt IA 2.0

- MMC / InsideOut / Felt CALpac 3.0 top tube storage with Felt AEROpac 3.0 top tube storage cover / Felt THIRSTpac top tube bottle system / Felt ITSpac seat tube storage
- BOTTOM BRACKET TYPE: Threaded | BSA 68mm
- BRAKE TYPE, REAR: Disc, Flat Mount | 20mm thickness, Ø140mm minimum rotor
- DERAILLEUR HANGER TYPE, FRONT: Convertible | 2x, brazed-on, integrated backup plate, replaceable, aluminum / 1x, blanking plate, replaceable, nylon fiber
- DERAILLEUR HANGER TYPE, REAR: Standard Mount | TA 12x142 TRI/TT, horizontal, replaceable, aluminum
- HEAD-TUBE TYPE: Felt Aero | 1.125"
- PROTECTOR TYPE: Steerer stop integration for head tube protection / Clear vinyl for chain slap protection
- ROUTING TYPE: Semi-Hidden | convertible for electronic or mechanical
- SEATPOST / CLAMP TYPE: Felt AeroTRI InternaLoc 2.0 | integrated with titanium bolts and high-frequency vibration reducing insert
- HEADSET TYPE: IS (NO.44)
- Top Cap: stem integrated / Top Cover: stem integrated / Bearings: FSA SL integrated sealed cartridge / Spacers: N/A / Compression Device: Felt for carbon steer tube / Compression Ring: FSA H2145 / Crown Race: fork integrated
- AXLE TYPE, FRONT: TA 12x100 | Devox, AxleTA 123.2 | 118mm + 5.2mm head, M12 x P1.5 x 13mm, Switch lever compatible
- AXLE TYPE, REAR: TA 12x142, horizontal | Devox, AxleTA 170-7 L | 163mm + 7mm head, M12 x P1.0 x 19mm for Syntace X-12, with SL02 Switch hollow lever

FORK

- FORK TECHNOLOGIES: Monocoque construction / Integrated crown race / Felt Dagger carbon fiber cover for Junction or BlipBox storage and hidden brake hose routing
- BRAKE TYPE, FRONT: Disc, Flat Mount | Ø140mm minimum rotor
- FORK OFFSET: 48, 51cm: 50mm / 54, 56, 58cm: 45mm



FRAME & FORK – ADDITIONAL INFORMATION

CLEARANCE

- WHEEL TYPE: 700c
- TIRE MAX (CLEARANCE): 28mm (4mm)
- CHAIN RING MAX: 1X: 52T / 2X: 42T INNER

MOUNTING

- BOTTLE MOUNT: 1X DOWN TUBE, 1X SEAT TUBE
- RACK MOUNT: N/A
- FENDER MOUNT: N/A

PERFORMANCE

FRD | ULTIMATE | FRAME & FORK-

- FRAME WEIGHT: 54cm- 1645g finished, without small parts, $\pm 4\%$
- FORK WEIGHT: 561g finished, without small parts, $\pm 4\%$

INTEGRATED COMPONENTS-

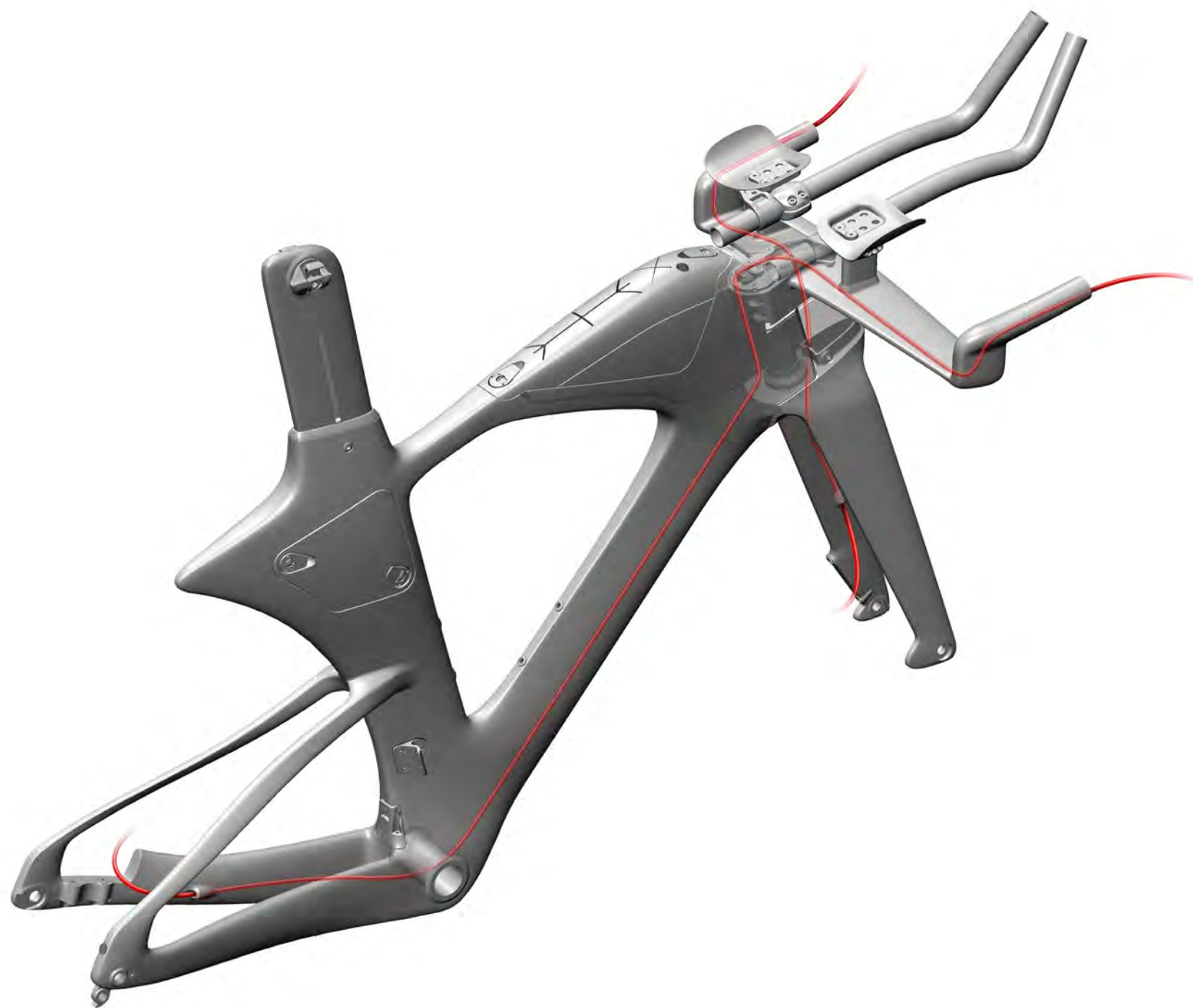
- **Felt Dagger Direct 2.0 ASC | UHC Advanced carbon fiber: 42CM- 205g finished, without small parts, $\pm 4\%$**
- SEAT POST WEIGHT: 208g finished, without small parts, $\pm 4\%$



ROUTING - Brake

Items needed

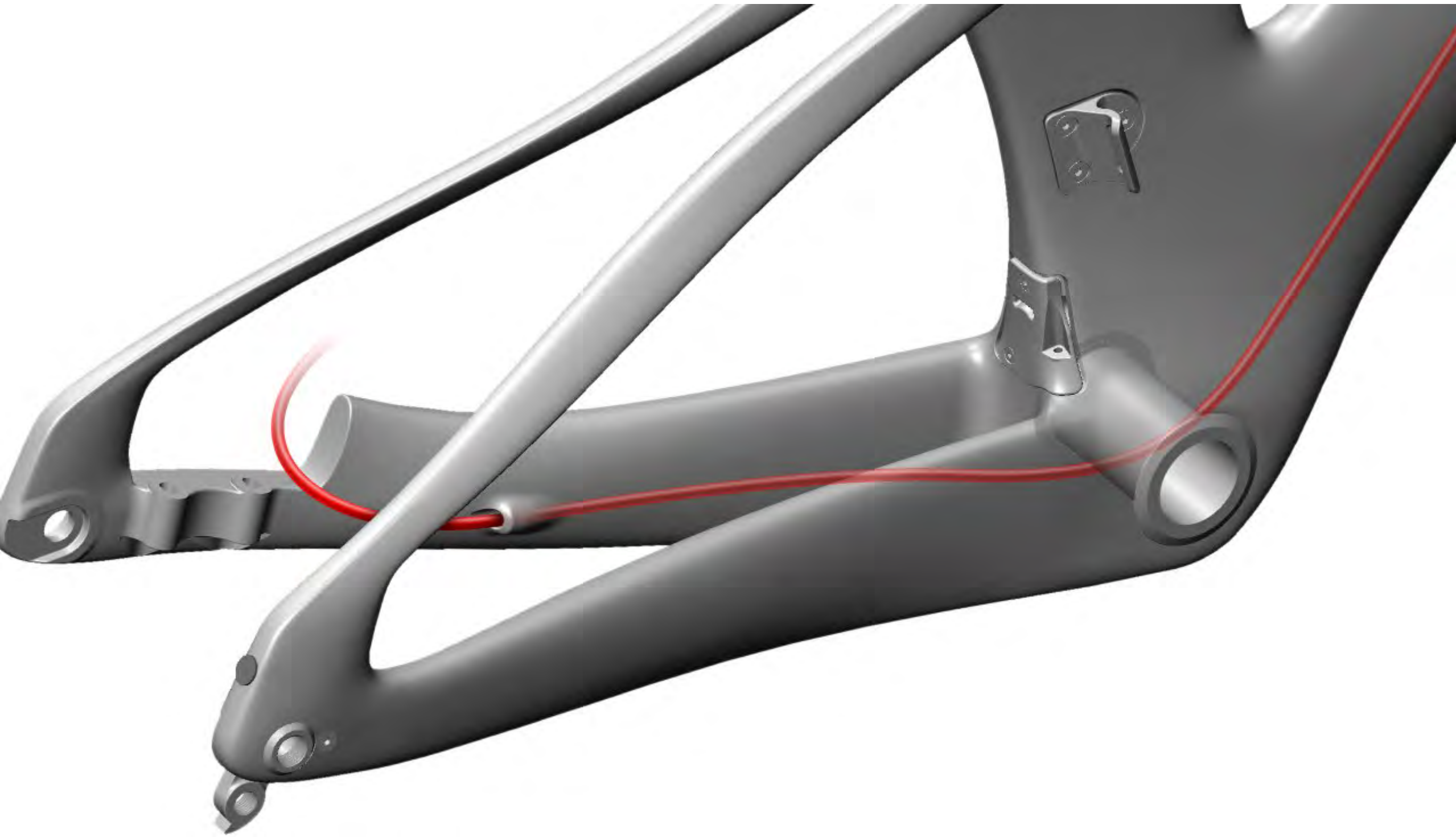
- (2) Brake hose (refer to chart)
- Park tools IR-2(not necessary but will make the process easier)





ROUTING – Brake

Using the correct length of hose, start from the rear brake caliper. Have the brake hose enter the non-drive-side chain stay and route over the bottom bracket shell. Then feed the hose up through the down tube towards the head tube.

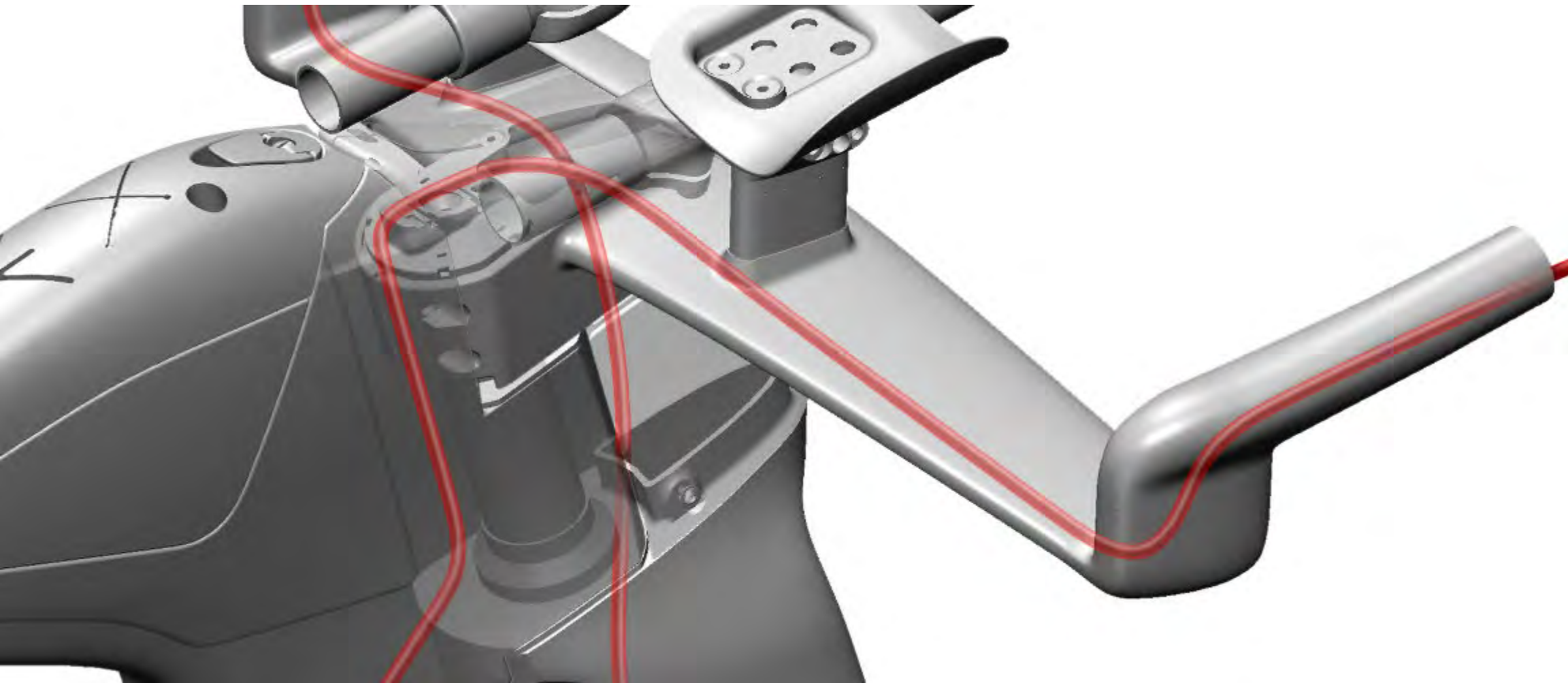




ROUTING –Brake

STEP 2

Exit where the integrated storage compartment is positioned along the top tube. Route through the stem and then into the base bar, then towards the brake lever. Connect the brake hose to the brake lever.

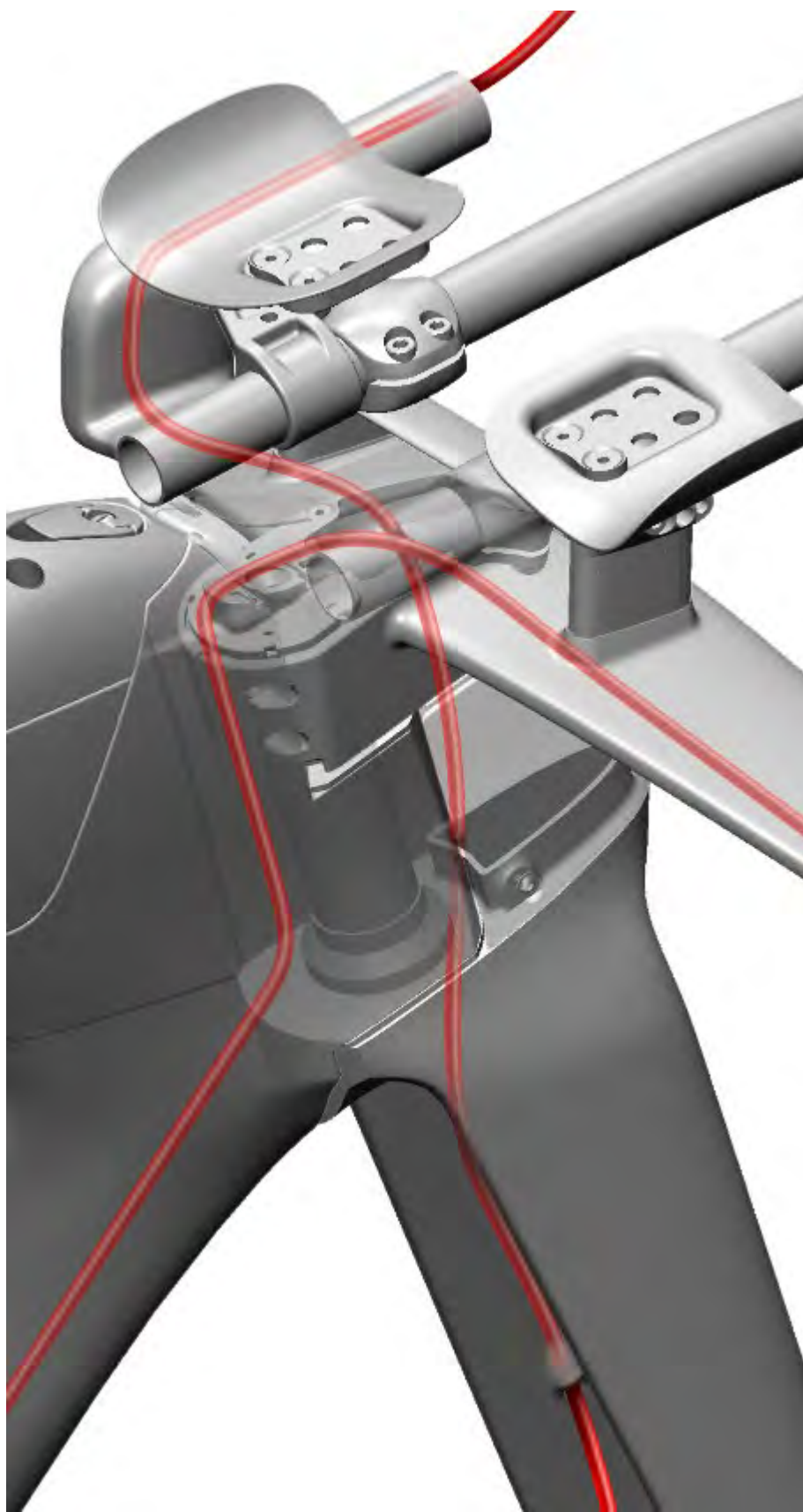




ROUTING – Brake

FRONT BRAKE HOSE

Make sure that your frame's front head tube cover is removed for easier access and visibility. Using the correct length of hose, start by routing the front brake hose into the fork and feed the hose upwards. The hose should exit behind the front head tube cover. Route up into the stem and into the base bar. Connect hose at brake lever.





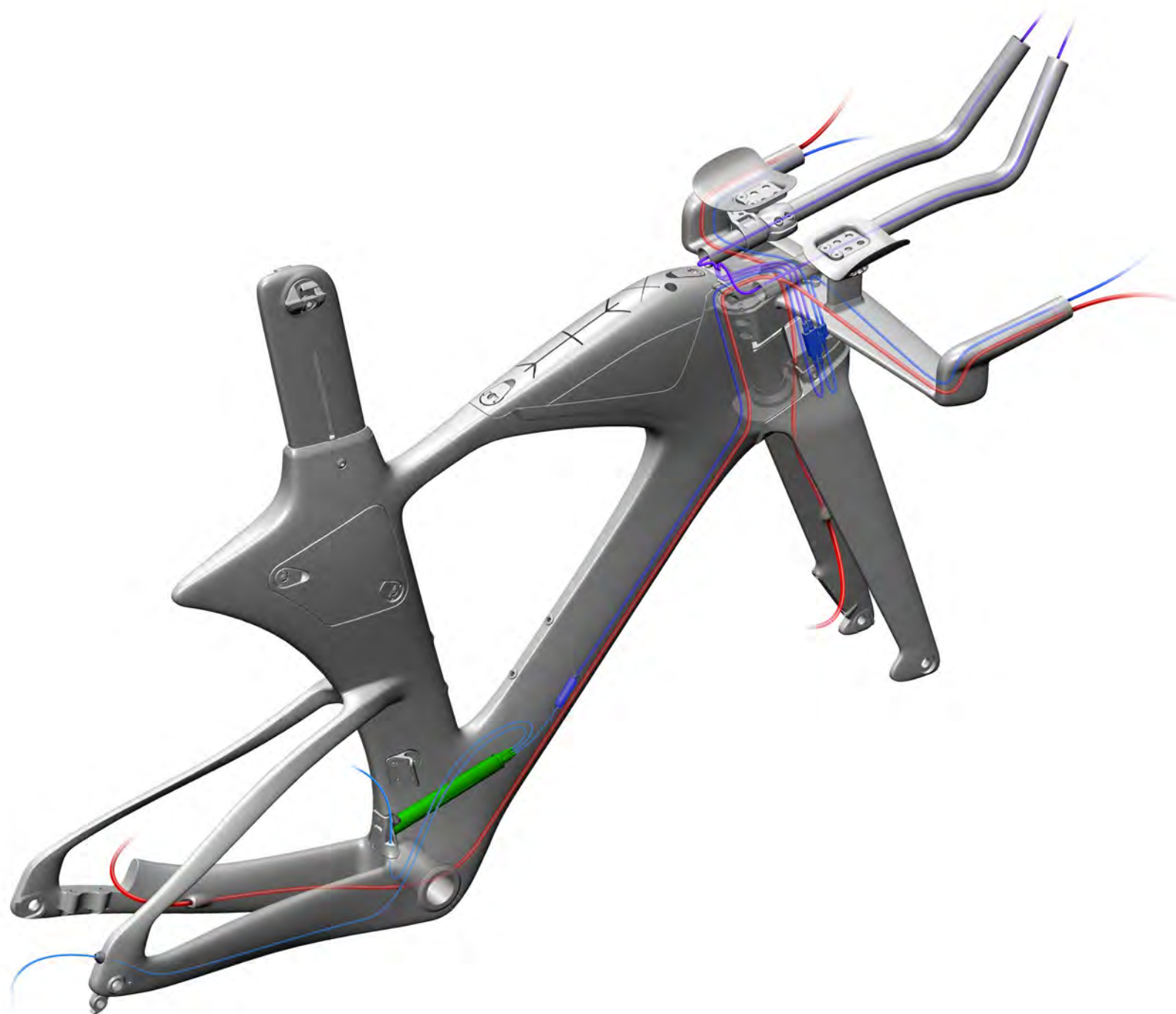
ROUTING – DI2

Items needed

- (5) Shimano E-tube wires
- (3) Shimano EW300 wires
- (1) SD50 to EW300 adapter
- (1) Shimano “Y” E-tube connector (Shimano part number EW-JC130)
- (1) Shimano Junction B
- (1) Battery
- Seat Tube
 - 8mm-2.5mm conical grommet
- Rear derailleur port
 - 8mm-2.5mm conical grommet

Park tools IR-2(not necessary but will make the process easier)

- Blue= Di2 wires and junctions
- Green = Battery
- Red= Brake hose

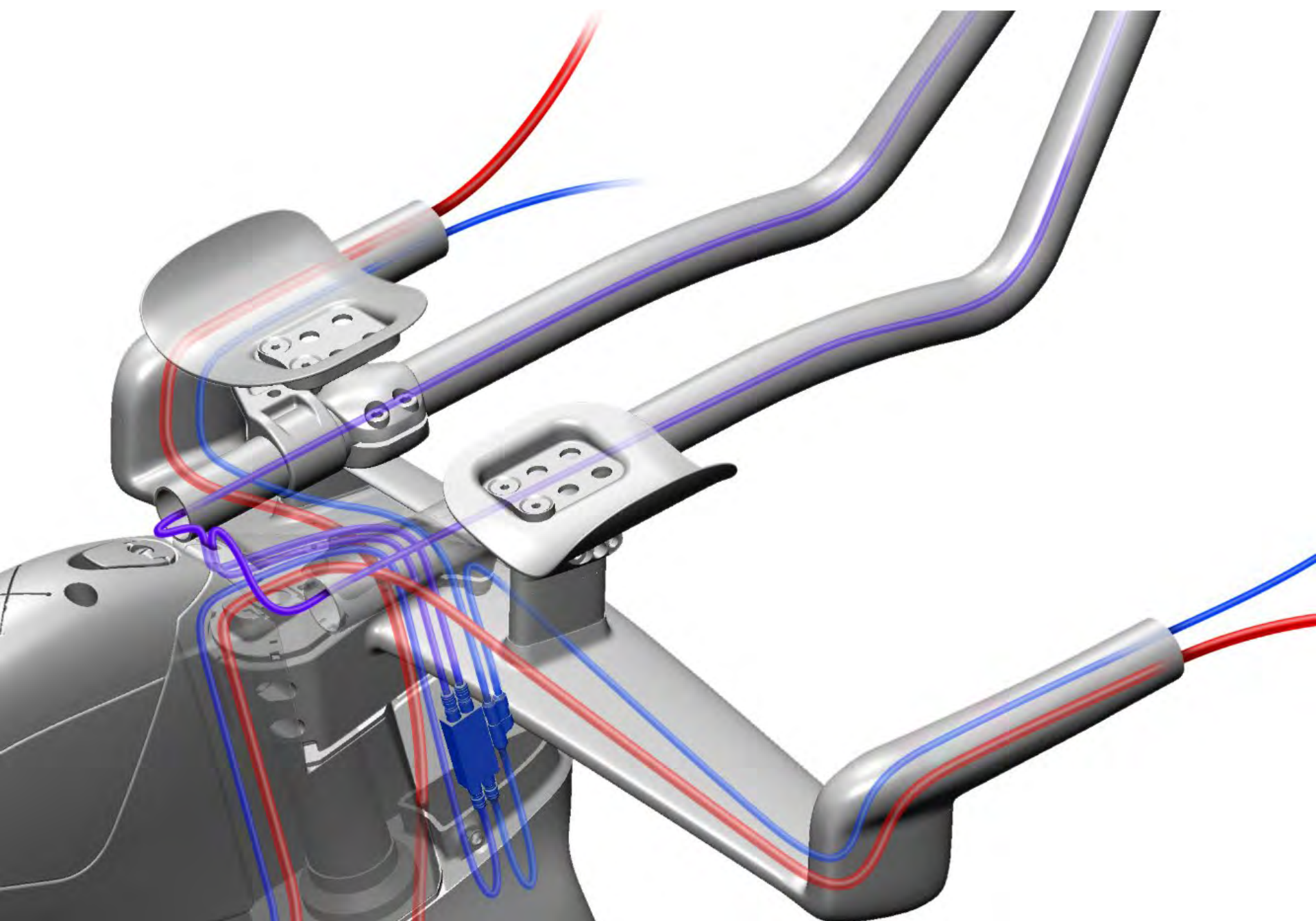




ROUTING – DI2 cockpit

Start at the base bar. Using a Shimano “Y” E-tube connector (Shimano part number EW-JC130), connect its two electronic shift wires located at the brake levers, and connect to the Junction B box located under the front cover. Connect an electronic wire to each shifter located in the aerobar extensions, and then connect them to the Junction B box located under the front cover.

From the Junction B box located under the front cover, connect long wire and route through the stem and into the frame where the top tube-mounted water bottle is located. Then continue routing through the downtube to wire adapter located towards bottom bracket area



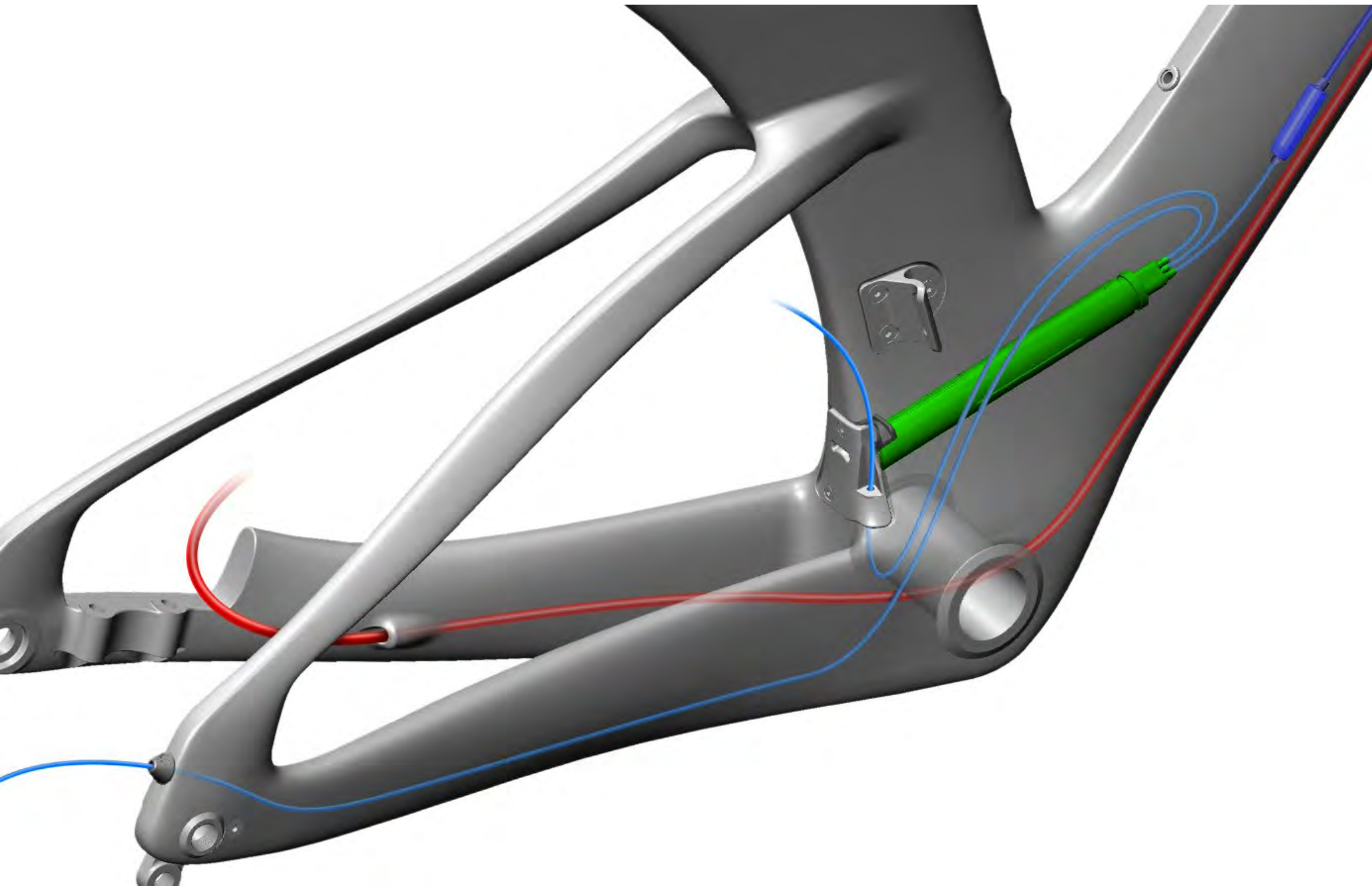


ROUTING – DI2

Adapter and battery

Connect wire adapter to wire routed from head tube area

- Connect EW300 wire to adapter and plug into battery
- Connect wire from battery to front derailleur
- Connect wire from battery to rear derailleur and use 8mm/2.5mm conical grommet





ROUTING – WIRELESS e-tap

Items needed

(1) Sram Blip BOX

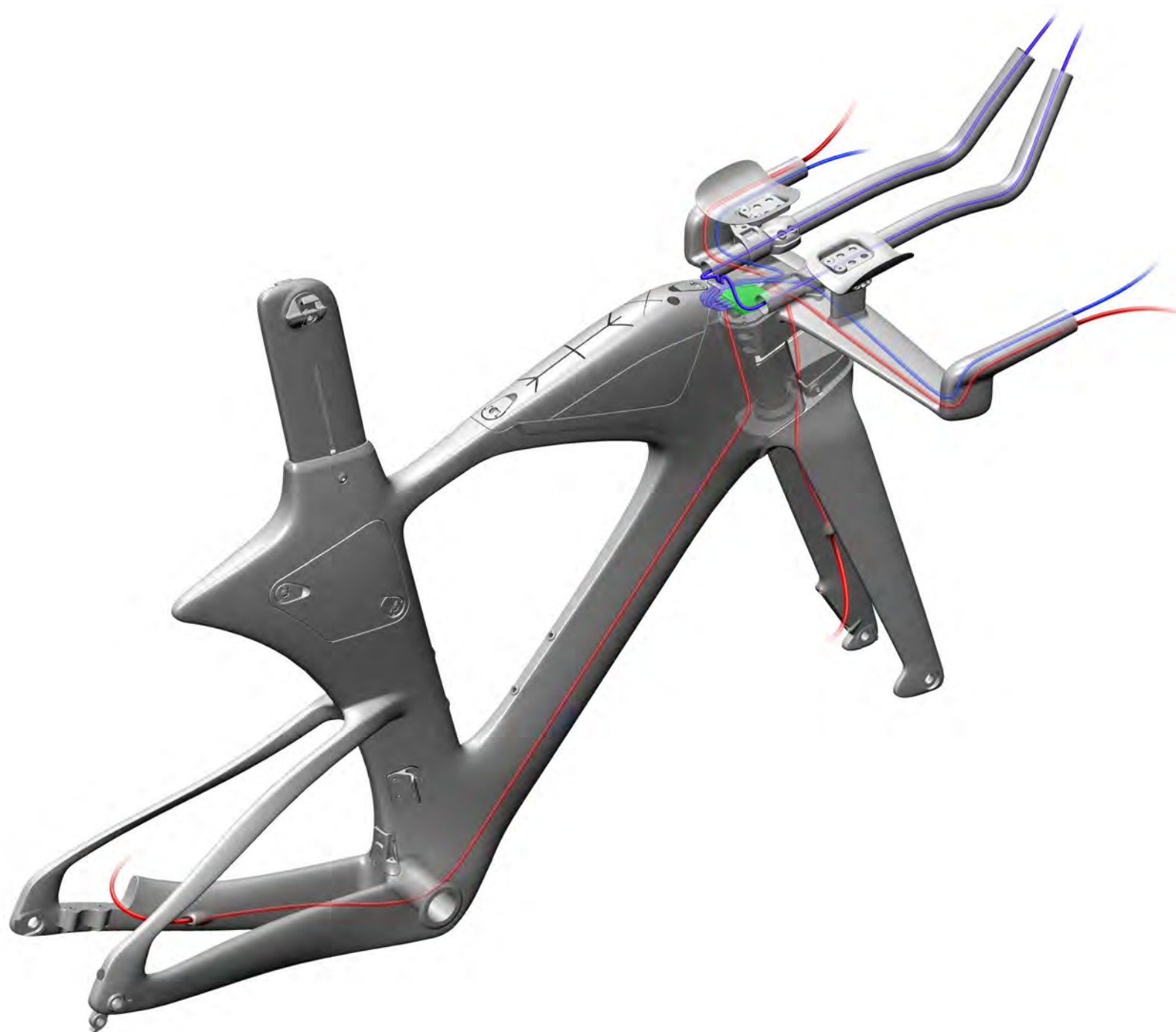
Seat Tube

- Grommet- 8mm plug

Rear derailleur port

- Grommet- 8mm plug

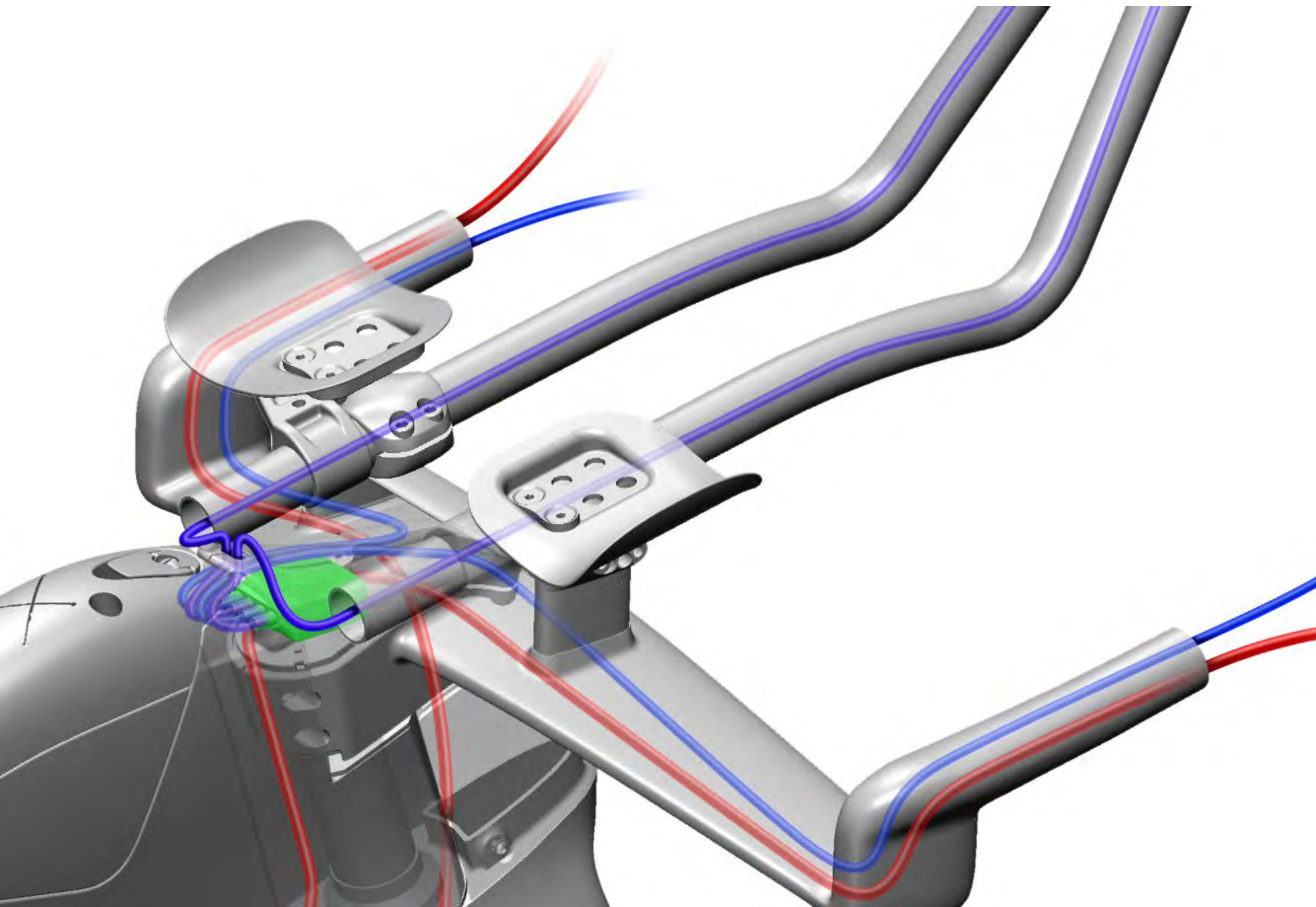
- Park tools IR-2(not necessary but will make the process easier)





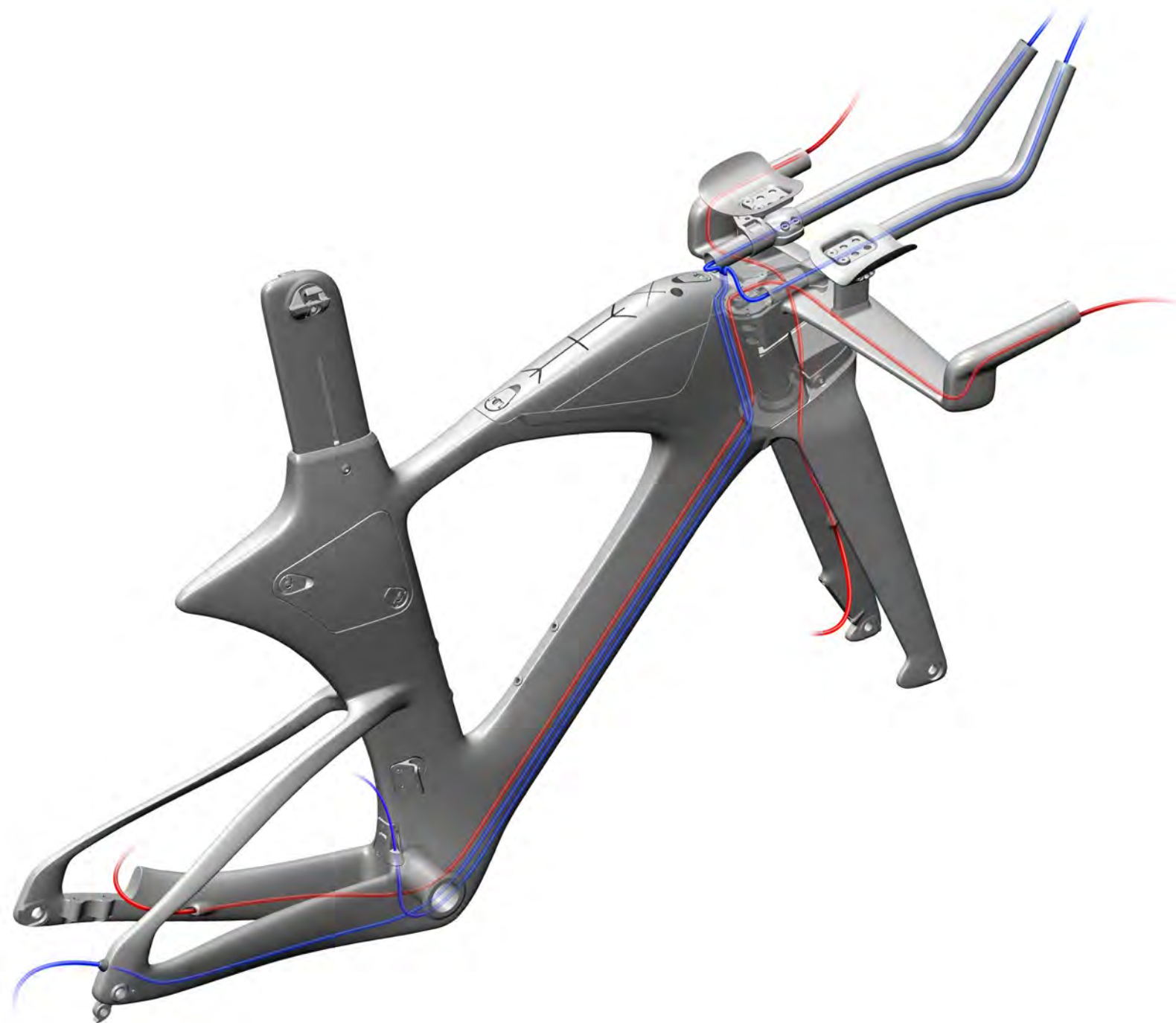
ROUTING – Wireless

Start by routing the electronic shift wires into the basebar ends (where your brake levers will eventually go). Continue routing into the stem, and then connect them to the BlipBox located under the top cover. Next, route the electronic shift wires through the aerobar extensions and then into the stem. Connect them to the BlipBox box located under the top cover. If necessary, follow SRAM's instructions for pairing the eTap AXS BlipBox to the front and rear derailleurs. .





ROUTING – MECHANICAL



Items needed

- (3) Shift housing

Seat tube

- Replaceable stop 8mm mechanical

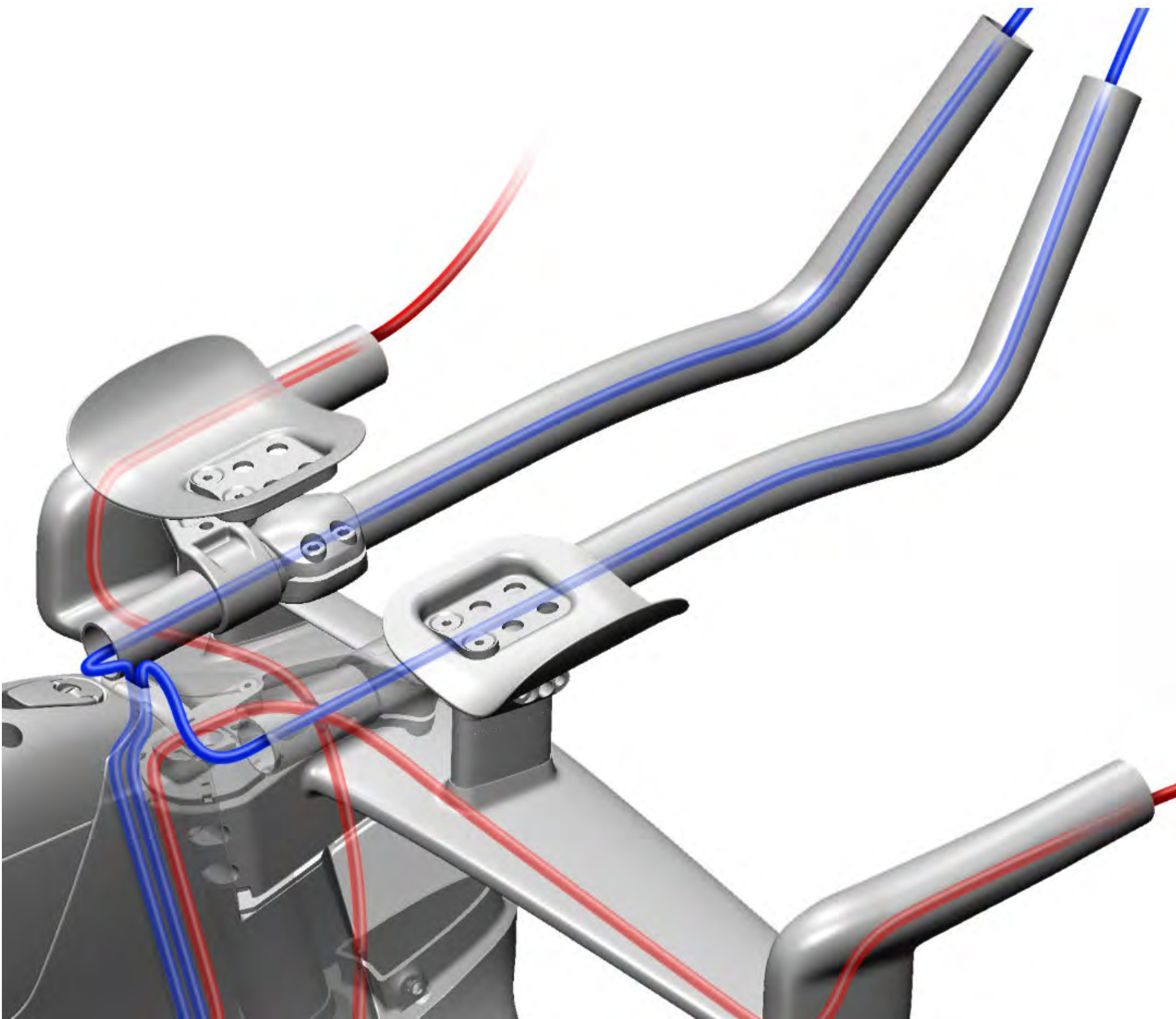
Rear derailleur port

- Grommet- 8-5mm conical
- BB cable guide
- Park tools IR-2(not necessary but will make the process easier)
- Blue- Shift housing
- Red- Brake hose



ROUTING – MECHANICAL

Starting at the bars, route both front and rear shift house through the aero extension and feed into the down tube.





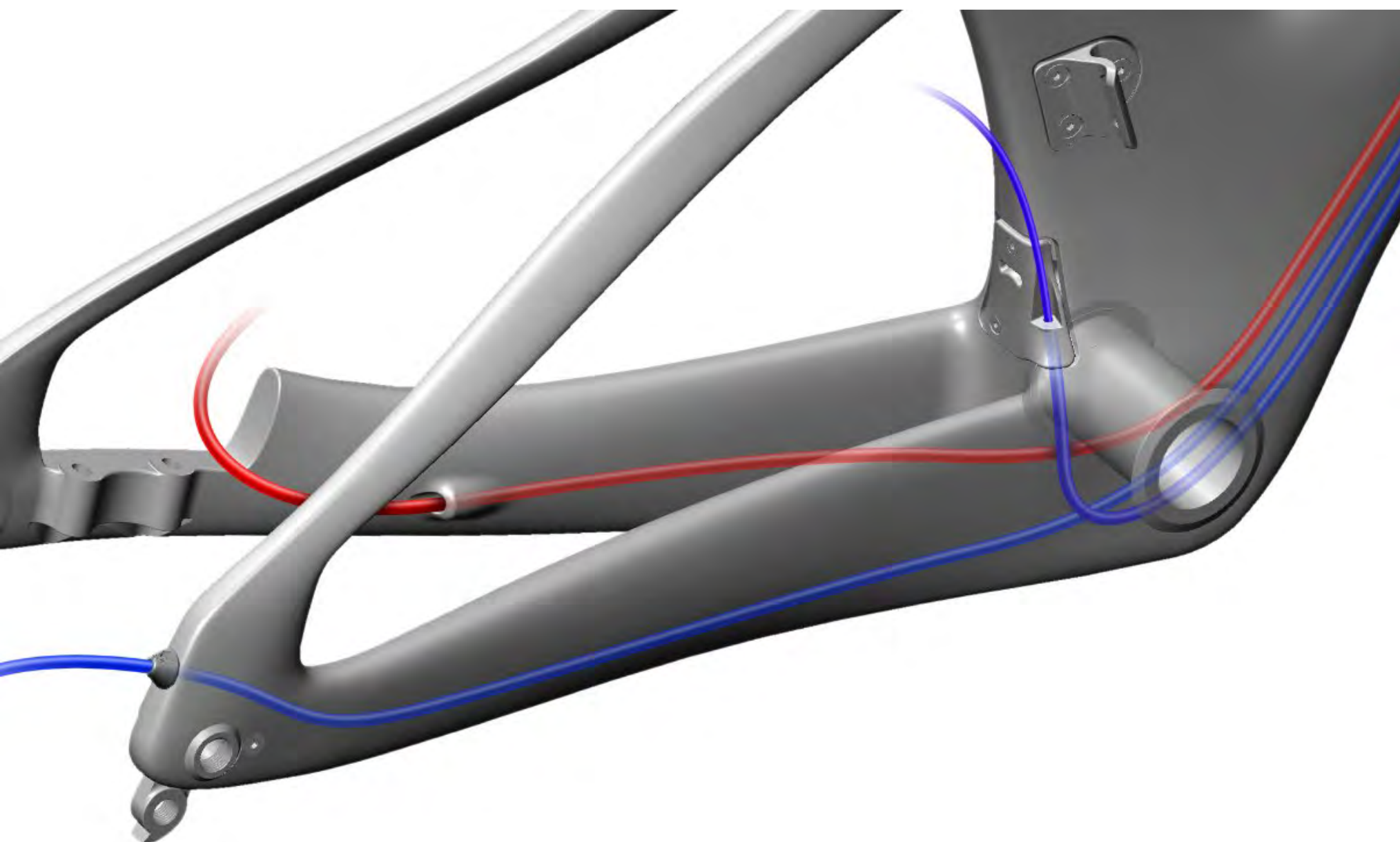
ROUTING – MECHANICAL

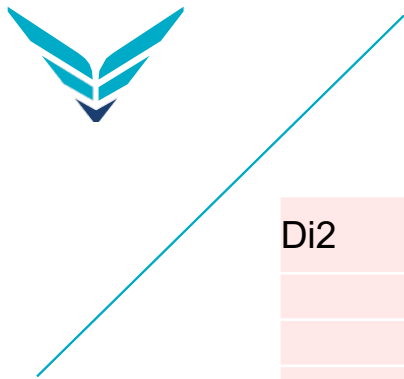
Front shifting-

After housing has been routed through the downtube remove rear cover and insert housing securely into the stop and re attach to the frame using the 2 screws. Push inner wire through and secure to front derailleur.

Rear shifting-

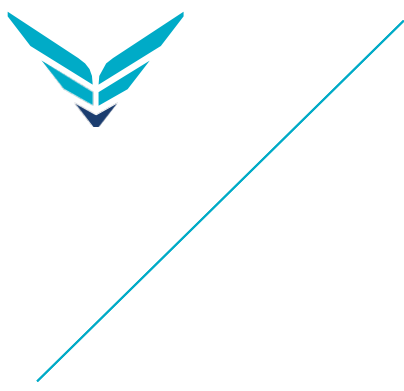
Feed housing through the chain stay and install 8-5mm conical grommet and seat into the frame. Feed inner wire through housing. Place housing end into rear derailleur and connect inner wire.





Hose, Wire, Housing lenghts

Di2	48CM-58CM	E WIRE	EW-SD50	1200MM	1
			EW-SD50	850MM	2
			EW-300	300MM	1
			EW-300	150MM	1
			EW300	750MM	1
Mechanical	48CM/51CM	Rear shifter adjuster to rear der	Cable B	1380MM	1
		Shifter from extensions to adjusters	Cable A	500MM	2
		Front shifter adjuster to front der	Cable C	920MM	1
	54CM/56CM	Rear shifter adjuster to rear der	Cable B	1420MM	1
		Shifter from extensions to adjusters	Cable A	500MM	2
		Front shifter adjuster to front der	Cable C	960MM	1
	58CM/60CM	Rear shifter adjuster to rear der	Cable B	1040MM	1
		Shifter from extensions to adjusters	Cable A	500MM	1
		Front shifter adjuster to front der	Cable C	1500MM	2
Brake	48CM	LEFT LEVER / FRONT BRAKE	DB-S-900-A1-70SS	750MM	1
		RIGHT LEVER / REAR BRAKE	DB-S-900-A1-34SS	1550MM	1
	51CM	LEFT LEVER / FRONT BRAKE	DB-S-900-A1-70SS	800MM	1
		RIGHT LEVER / REAR BRAKE	DB-S-900-A1-34SS	1600MM	1
	54CM	LEFT LEVER / FRONT BRAKE	DB-S-900-A1-70SS	800MM	1
		RIGHT LEVER / REAR BRAKE	DB-S-900-A1-34SS	1650MM	1
	56CM	LEFT LEVER / FRONT BRAKE	DB-S-900-A1-70SS	800MM	1
		RIGHT LEVER / REAR BRAKE	DB-S-900-A1-34SS	1700MM	1
	58CM	LEFT LEVER / FRONT BRAKE	DB-S-900-A1-70SS	850MM	1
		RIGHT LEVER / REAR BRAKE	DB-S-900-A1-34SS	1700MM	1



Aerobar-Stem-Combination Install

Items needed

- Aerobar-Stem-Combination: Felt Dagger Direct 2.0 ASC
- (2) M5X0.8X25MM SOCKET HEAD HEX DRIVE SCREWS
- STEM TOP CAP
- (1) M6X1.0X30MM FLAT HEAD HEX DRIVE SCREW

Tools needed

- 4, 5mm hex drive with torque wrench.

Recommended torque

- M5X0.8X25MM SOCKET HEAD HEX DRIVE SCREWS 5-6NM
- M6X1.0X30MM FLAT HEAD HEX DRIVE SCREW Adjust/tighten headset

Assembly Steps- stem and base bar

1. Install the expander plug into steer tube
2. Mount Aerobar/Stem
3. Install the top cap assembly and adjust/tighten the headset (if using SRAM e-tap install Blip Box before installing top cap)
4. Torque the stem bolts to spec





Aerobar cover install

Items needed

- AEROBAR COVER
- (2) M3X0.5X15MM FLAT HEAD HEX DRIVE SCREWS
- (1) M4X18MM SET SCREW CONE POINT HEX DRIVE
- (1) M3X5MM THREAD-FORMING SCREW FOR THIN PLASTIC HEX DRIVE

Tools needed

- 2,2.5mm hex drive with torque wrench.

Recommended torque

- M3X0.5X15MM FLAT HEAD HEX DRIVE SCREWS (2NM)
- M4X18MM SET SCREW CONE POINT HEX DRIVE (2NM)
- M3X5MM THREAD-FORMING SCREW FOR THIN PLASTIC HEX DRIVE (adjust till proper button contact)

Assembly Steps- stem and base bar

1. Wireless: for SRAM, mount BlipBox to stem top cap using supplied hardware. For Shimano, skip to step 2.

Electronic: for Shimano Di2 systems with Junction-A, mount Junction-A to stem top cap.

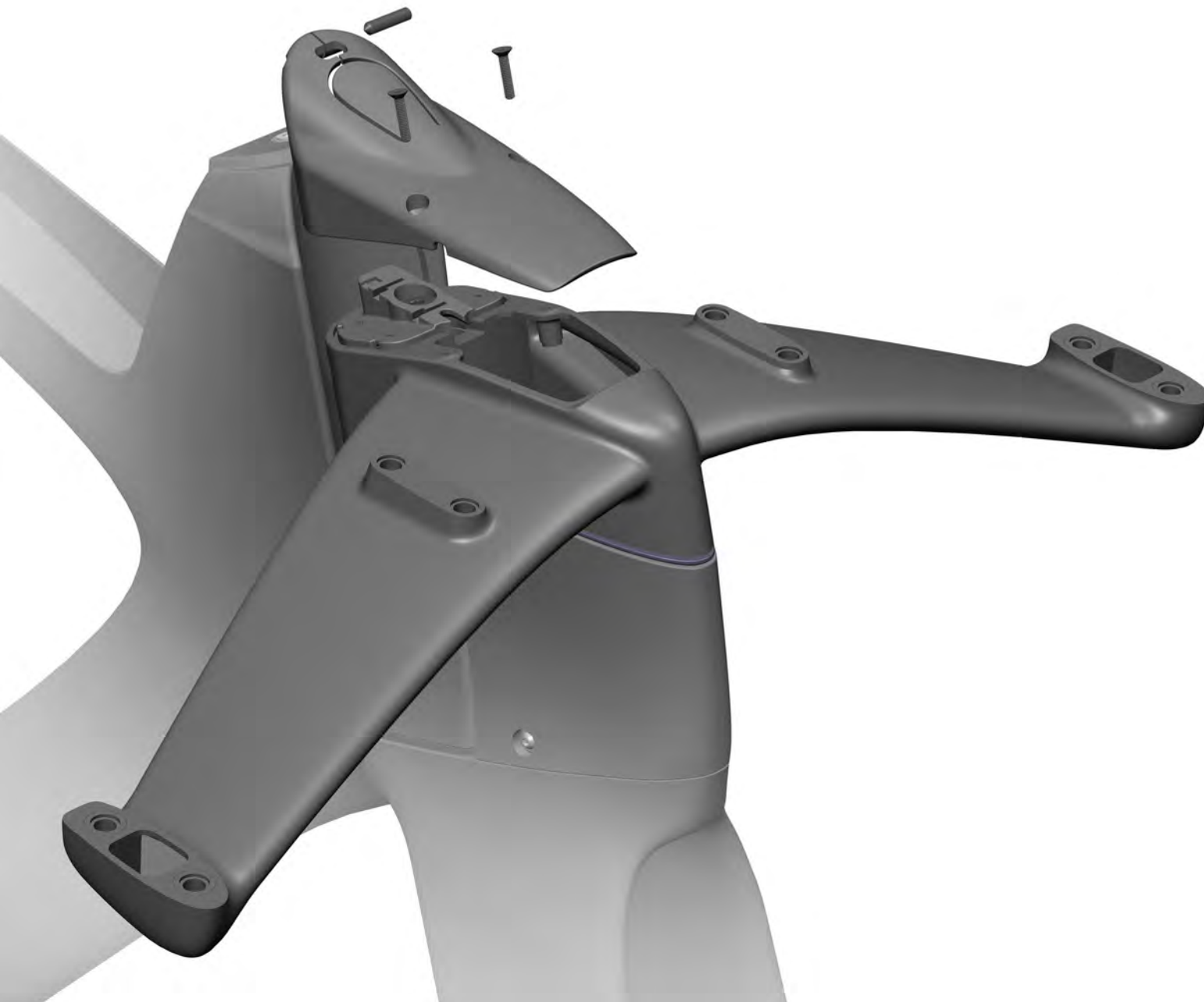
Mechanical: skip to step 2

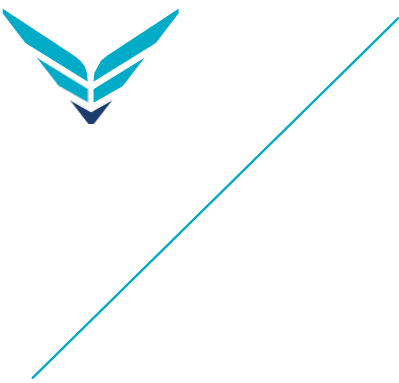
2. Install M4x18mm set screw cone point hex drive into aerobar cover. Adjust till proper button contact.

Wireless/mechanical: forward position.

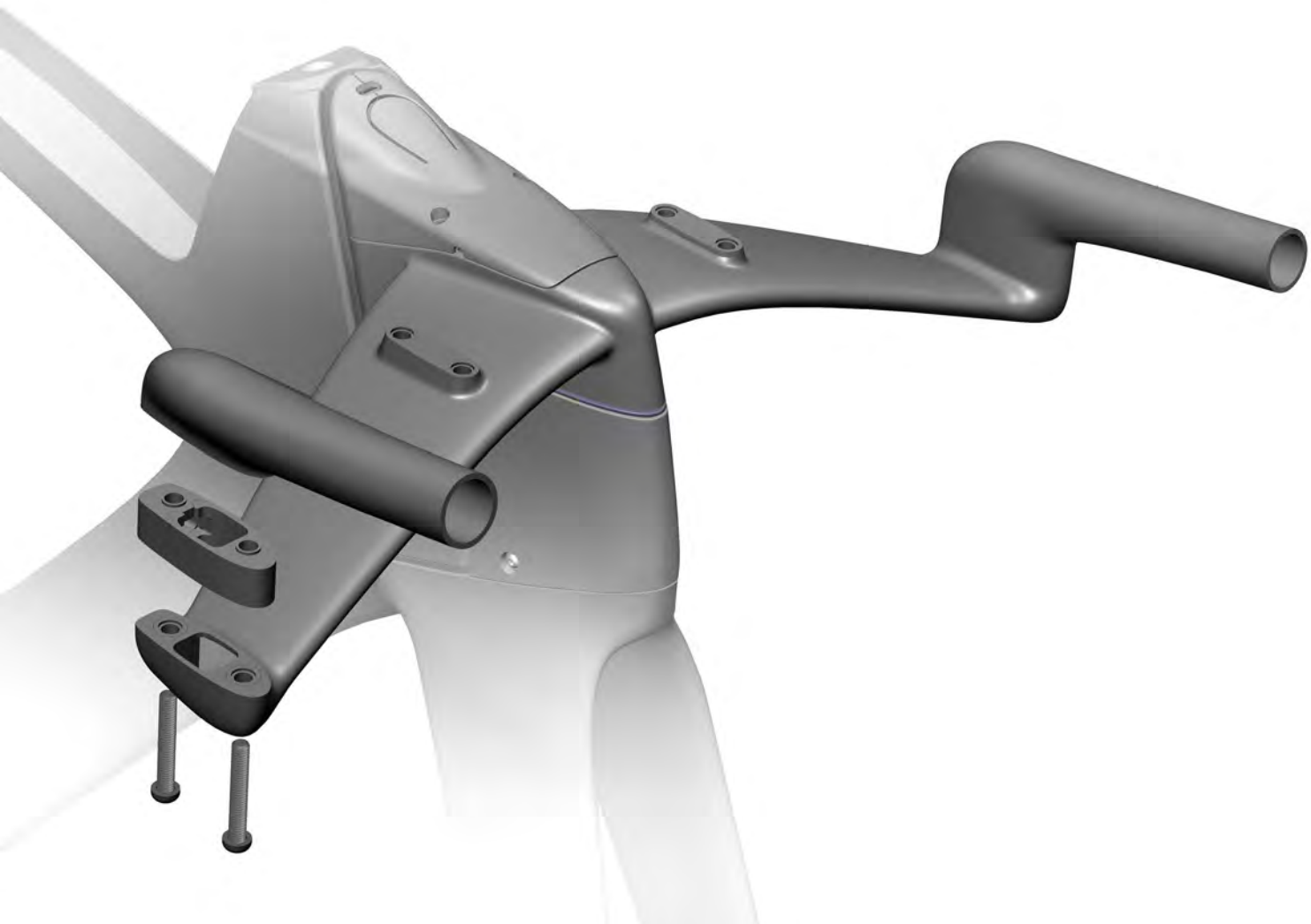
Electronic (Di2 systems with Junction-A): rearward position.

3. Mount aerobar cover onto stem. install (2) m3x0.5x15mm flat head hex drive screws through aerobar cover and into stem





AEROBAR PARTS - HANDHOLD ASSEMBLY



Items needed

- Dagger direct 2.0 Handholds, Left and Right
- Dagger direct 2.0 Handhold spacer selection (10,20,30,40mm)
- Dagger direct 2.0 Handhold bolt selection (M6 x 25,35,45,55,65mm)
- Fit washer
- Grease

Tools needed

- 4mm hex drive with torque wrench.

Recommended torque

- M6 Button head screw (10NM)

Assembly Steps- Handholds

1. **Determine desired stack** height and collect correct spacers and hardware from chart below.
2. Apply a small amount of grease to threads and insert screws through base bar
3. Put desired spacers on base bar and thread screws into hand holds
4. Torque to spec

Stack height (from frame stack)	Spacer Config	Bolt Length	Fit Washers
70	40	65	0
60	30	55	0
50	20	45	0
40	10	35	0
30	0	25	4



AEROBAR PARTS – RISER BRACKET ASSEMBLY

Items needed

- Dagger Direct 2.0 riser bracket
- Dagger Direct 2.0 Spacer kit (5,10,20,30,40mm)
- Dagger Direct 2.0 M6 Screw kit (35,45,55,65,75mm)
- Dagger Direct Bridge
- Fit washers
- Grease

Tools needed

- 4mm hex drive with torque wrench.

Recommended torque

- M6 FLAT HEAD HEX DRIVE SCREWS (10NM)

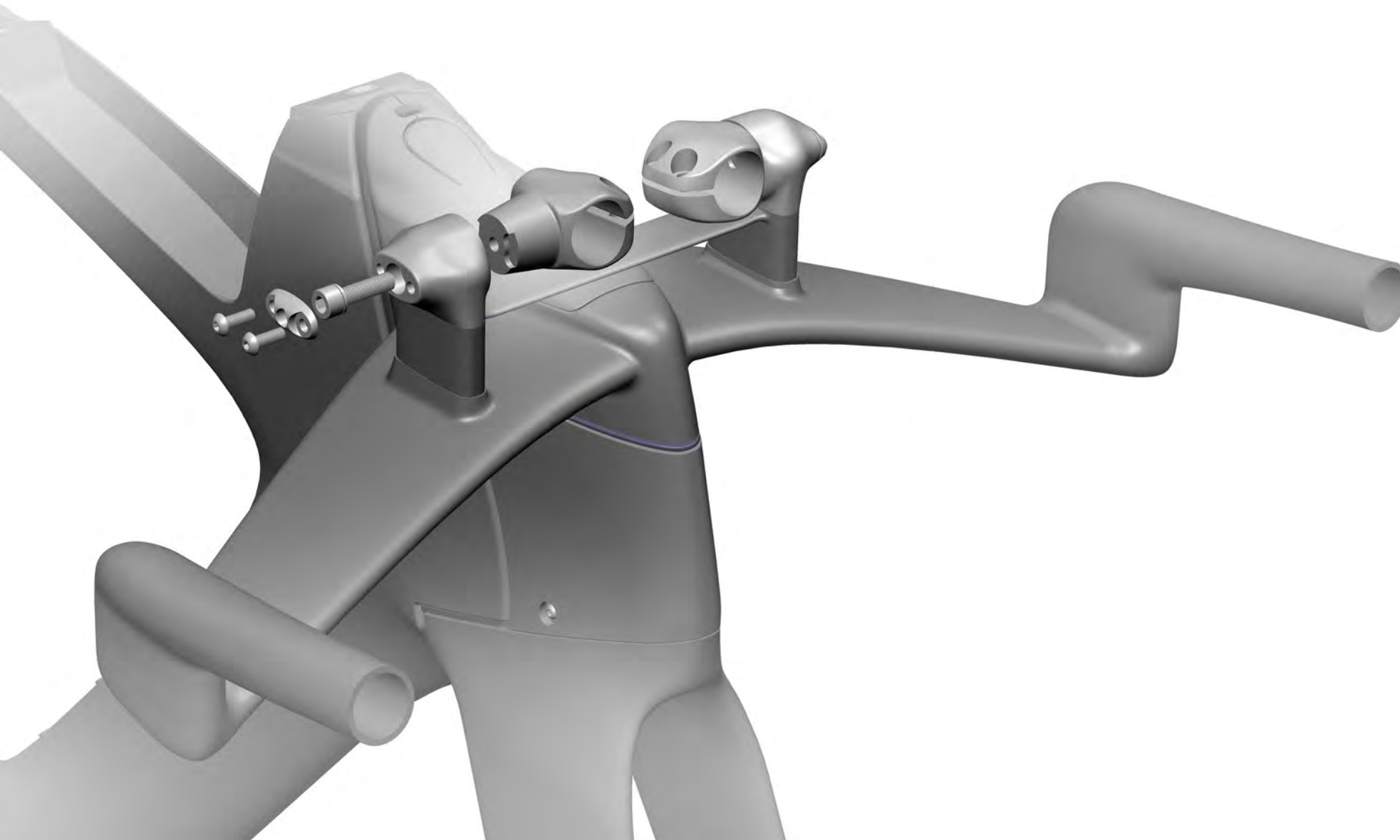
Assembly Steps- stem and base bar

1. **Determine desired stack height** and collect correct spacers and hardware from chart below. (if using stack over 82mm be sure to use the bridge)
2. Apply a small amount of grease to the selected screws and insert through base bar
3. Install fit washers on each screw before installing spacer. Install desired spacer stack on screws making sure to install fit washers between each spacer (at every mating point use fit washers except for bridge mating points)
4. Thread screws into riser bracket and torque

Extensions stack				
Stack height (from frame stack)	Spacer Config	Total Spacers	Bolt Length	Number of Fit washers
102	35+5+bridge	45	75	8
97	35+bridge	40	75	4
92	25+5+bridge	35	65	8
87	25+bridge	30	65	4
82	25	25	55	4
77	20	20	55	8
72	10 + 5	15	45	12
67	10	10	45	8
62	5	5	35	8
57		0	35	4



AEROBAR PARTS – EXTENSION BRACKET ASSEMBLY



Items needed

- Dagger 2.0 riser bracket extraction cap
- Dagger 2.0 extension bracket
- (4) M4x0.7x12MM ROUNDED HEAD HEX DRIVE SCREW
- (2) M6x1.0x25MM SOCKET HEAD HEX DRIVE SCREW
- Carbon paste
- Grease

Tools needed

- 2.5, 5 mm hex drive with torque wrench.

Recommended torque

- M4x0.7x12MM ROUNDED HEAD HEX DRIVE SCREW (2NM)

Assembly Steps- stem and base bar

1. Apply a small amount of grease to the M6 socket head and threads, insert into the Riser bracket
2. Install the 2 M4 screws into the riser bracket extraction cap and thread into the riser bracket and torque.
3. Apply carbon paste to the extension bracket conical portion and thread M6 screw using 5mm allen into extension bracket , do not fully torque



AEROBAR PARTS - EXTENSION ASSEMBLY

Items needed

- Extensions
- (4) M5x0.8x14MM
- Grease

Tools needed

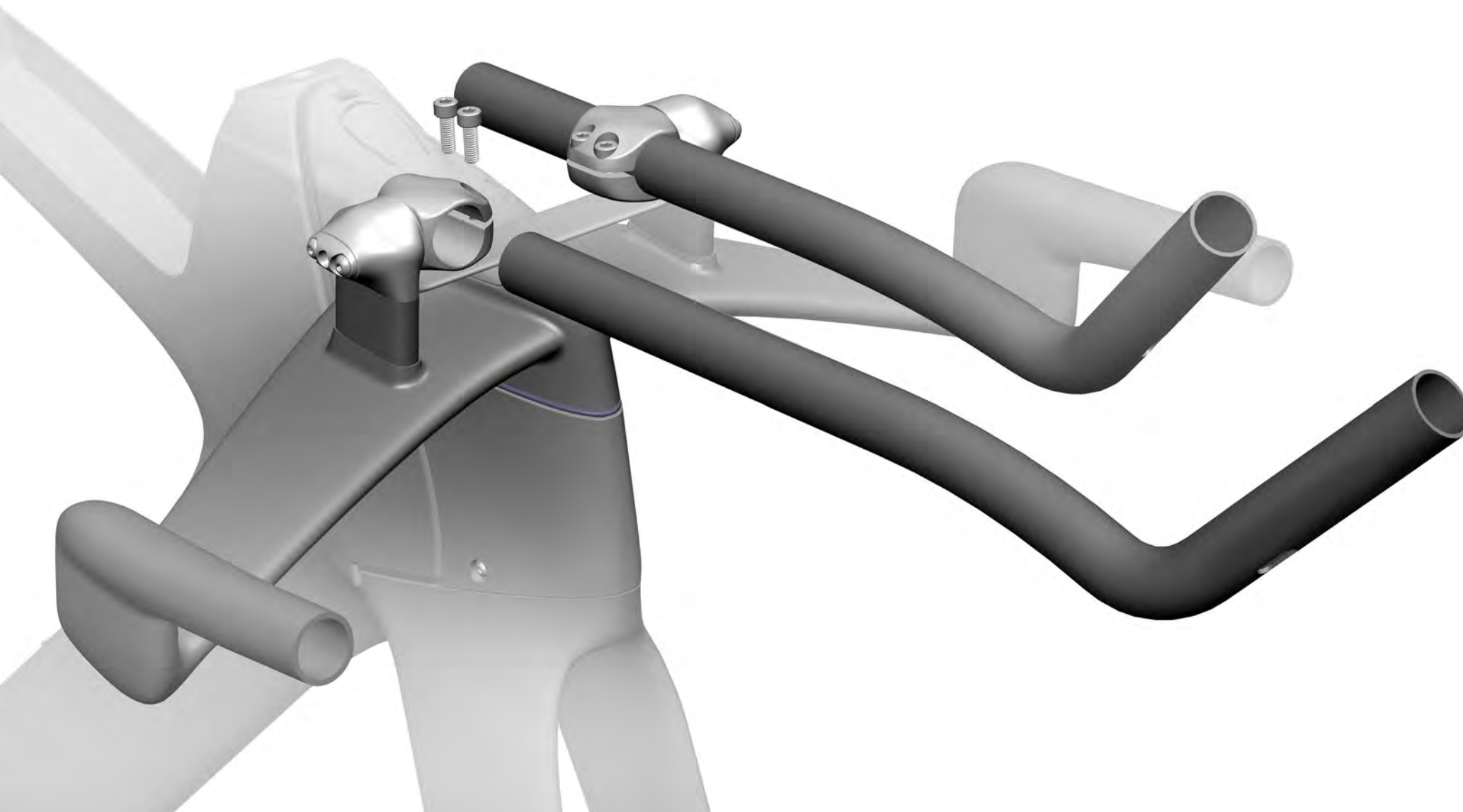
- 4, 5mm hex drive with torque wrench.

Recommended torque

- M6x1.0x25MM SOCKET HEAD HEX DRIVE SCREW (12NM)
- M5x0.8x14MM SOCKET HEAD HEX DRIVE SCREW (8NM)

Assembly Steps- stem and base bar

1. Apply grease to threads of M5 screws and thread into extension brackets
2. Inset extension into extension bracket
3. Find desired reach angel and rotation angle
4. Torque M5 and M6 screws





AEROBAR PARTS – ARMPAD ASSEMBLY

Items needed

- DAGGER DIRECT 2.0 LEFT AND RIGHT ARM REST BRACKET
- BAYONETE 3.1 LEFT AND RIGHT ARM REST HOLDER
- Arm pad
- Dog bone washers
- M6X1.0X15MM BUTTON HEAD HEX DRIVE SCREWS
- M5X12MM SET FLAT HEAD HEX DRIVE SCREWS

Tools needed

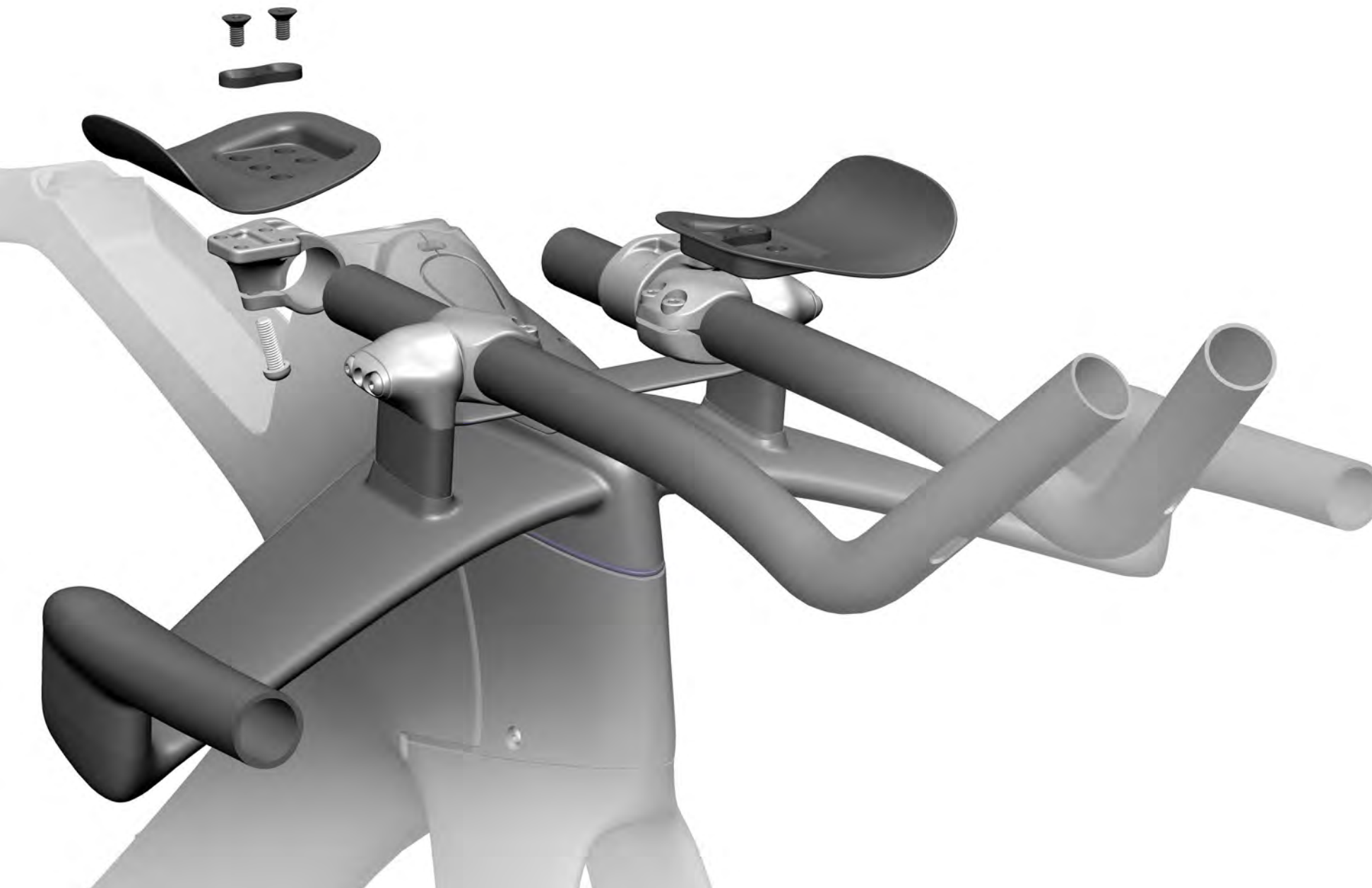
- 4, 5mm hex drive with torque wrench.

Recommended torque

- M6X1.0X15MM BUTTON HEAD HEX DRIVE SCREWS (10NM)
- M5X12MM SET FLAT HEAD HEX DRIVE SCREWS (6NM)

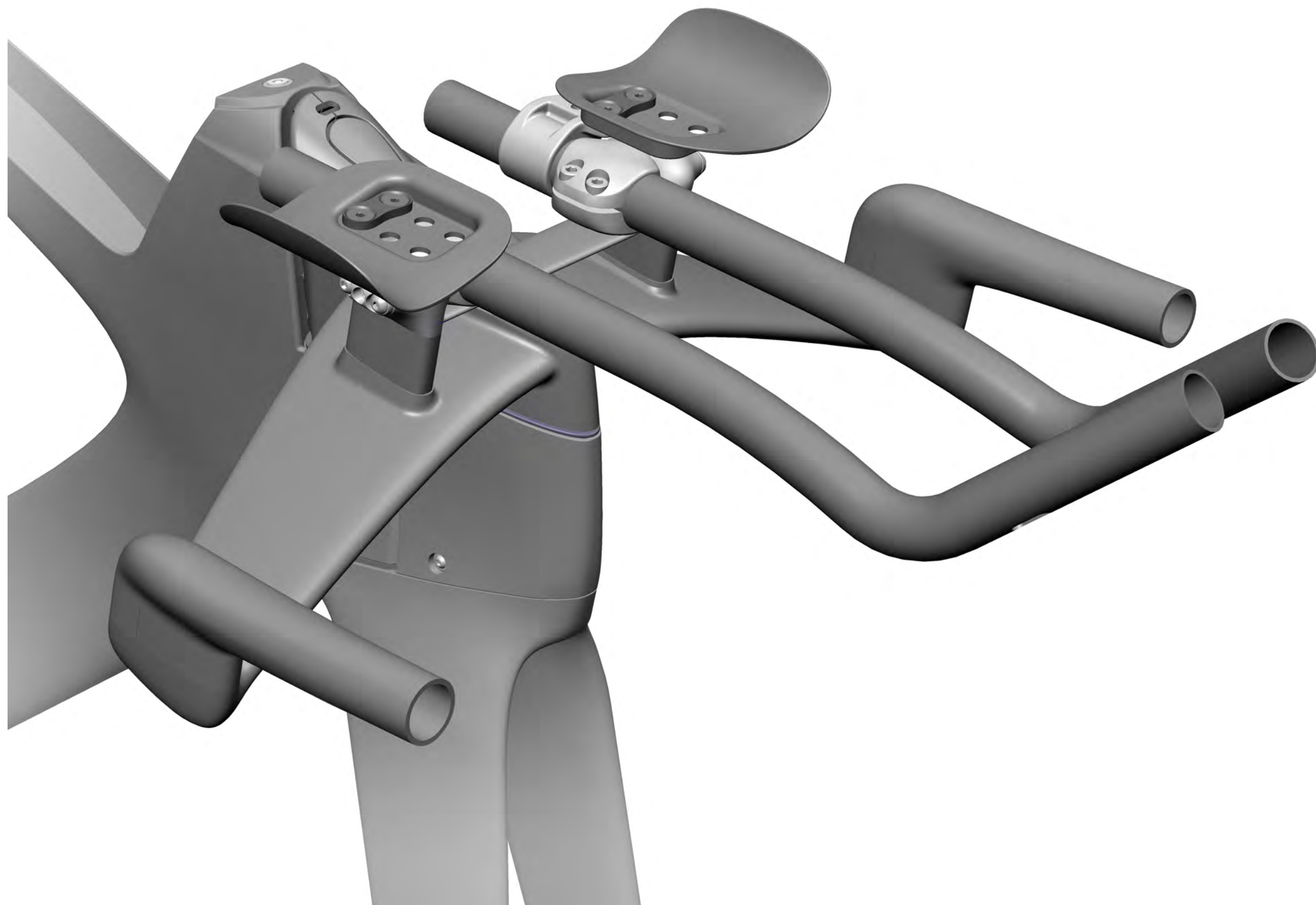
Assembly Steps- stem and base bar

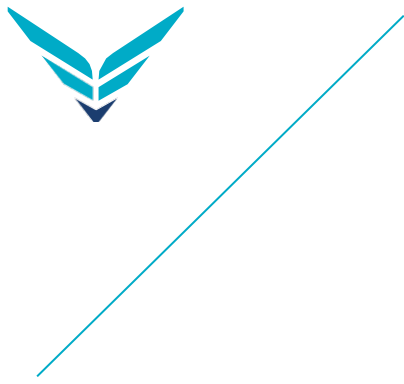
1. Apply grease to threads of M5 screw and thread into arm rest bracket and slide onto extension
2. Apply grease to M6 screws and install using dog bone washer (short dog bone washer can be used for more side to side adjustment) on arm rest holder screw onto arm rest bracket and torque
3. Rotate arm rest brackets to desired position and torque M5 screw
4. Install arm rest pads



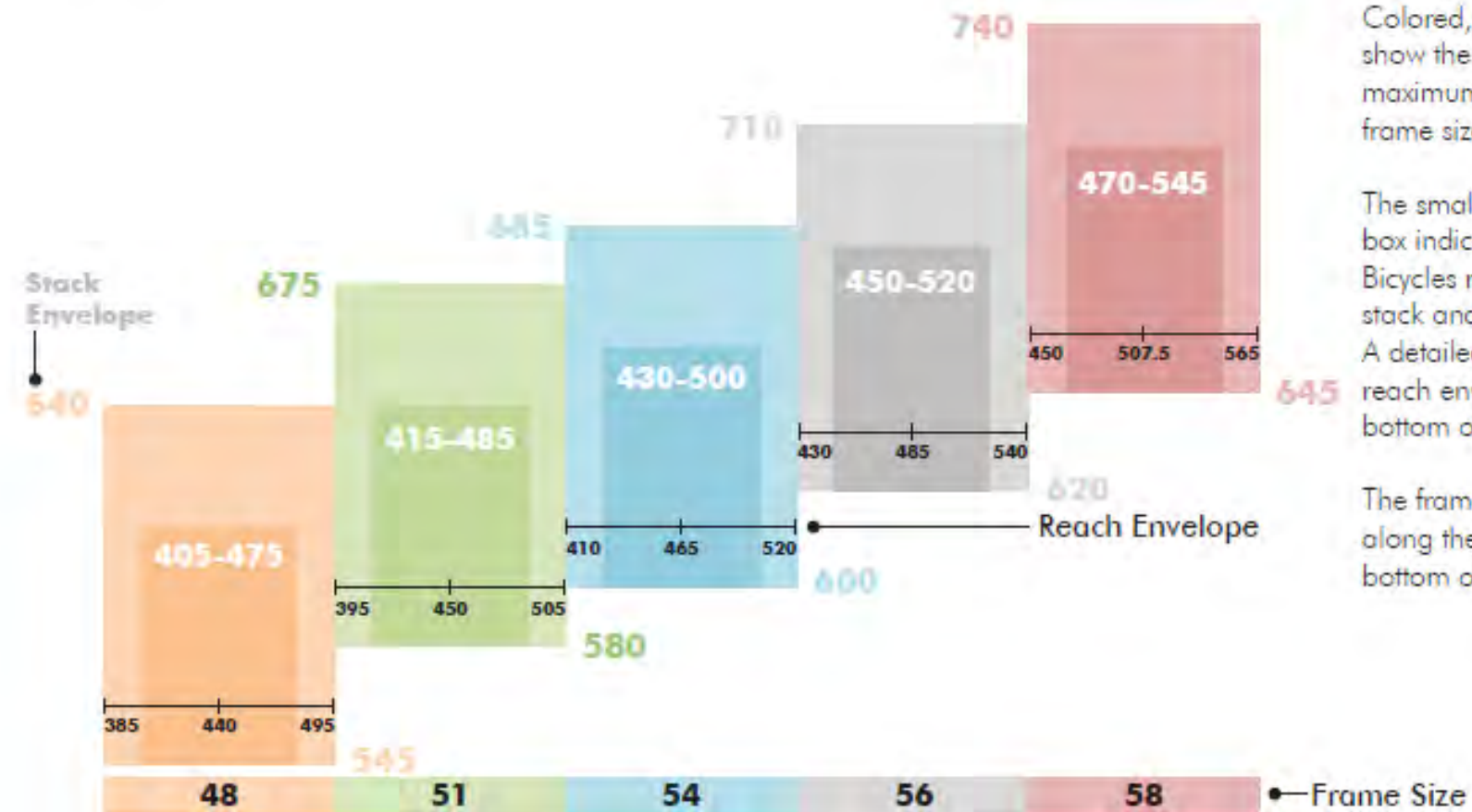


AEROBAR – COMPLETE





Fit Chart



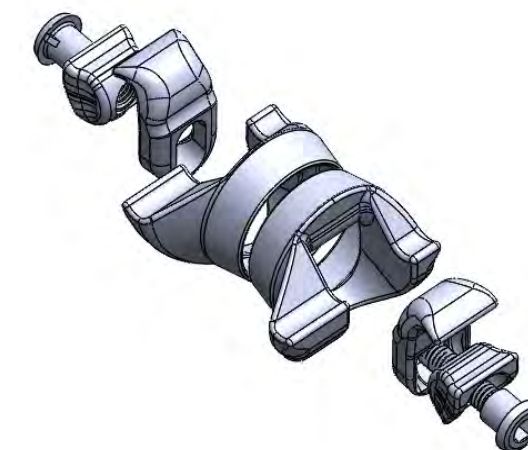
The larger footprint (lighter color) indicates the maximum reach and stack for each frame size. Colored, bold numbers show the minimum and maximum rise for each frame size.

The smaller, darker shaded box indicates the Felt Bicycles recommended stack and reach envelope. A detailed scale indicates reach envelope near the bottom of each colored box.

The frame size is indicated along the x-axis at the bottom of the chart.



Seat post head Install



Items needed

- Seat post
- Seat post clamp head

Tools needed

- Assembly grease
- 4mm hex wrench
- Torque wrench

Assembly steps

1. Place each Saddle Clamp Upper (A) into a Saddle Clamp Adjustment Head Half (B), positioning them so the hooked surfaces are adjacent and can grip a seatpost rail.
2. Place each Saddle Clamp Lower (C) onto a Saddle Clamp Upper (A), aligning its holes with the oval-shaped holes of the Saddle Clamp Uppers.
3. Place the bolt (E) and nut (D) threads-down into the holes of the two stacks of Saddle Clamp parts, aligning tooth on nut to slot in Saddle Clamp Lower.
4. Turn each stack upside down so that the threads face away from your work surface. The chamfer of the Adjustment Head Half will be placed in contact with the chamfered surface of the seatpost. Apply friction paste between surfaces.
5. Place one stack thread-side down into the seatpost so the chamfer of the Adjustment Head Half is in contact with the chamfer of seatpost alloy insert.
6. Holding the remaining stack of pieces in place on the other side of the seatpost, align the bolt threads with the nut threads and tighten loosely.
7. Slide a saddle (not included) into the saddle clamp assembly beginning from the rear of the saddle.
8. Once your preferred saddle angle and fore/aft position are established, tighten the saddle clamp bolt to 10-12 Nm using a torque wrench.





Seat post and insert Install



Items needed

- seat post sleeve,
- seat post with saddle clamp installed
- internal post clamp
- clamping screws and finishing slot covers

Tools needed

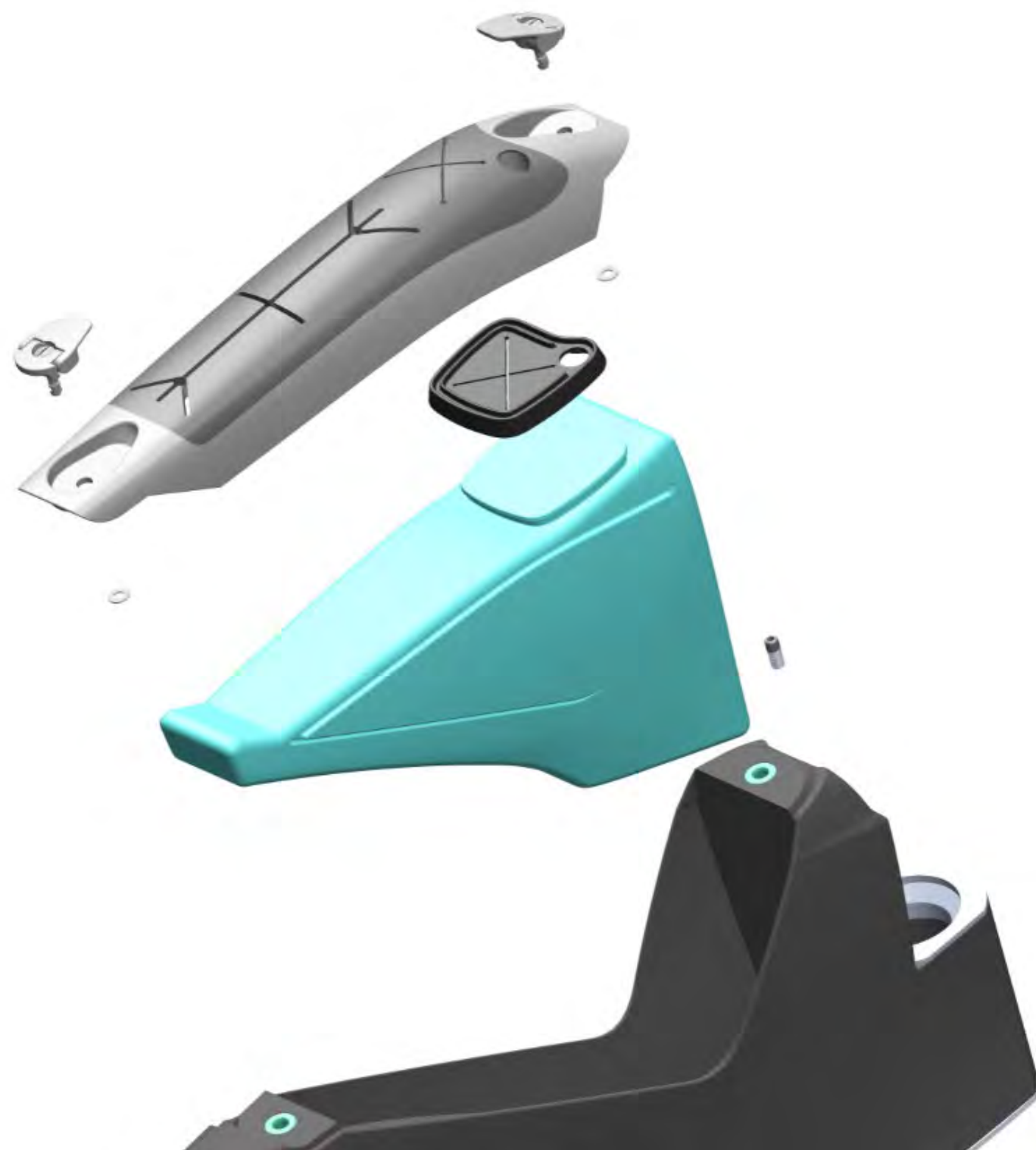
- 4mm hex drive with torque wrench.
- Recommended torque - M4X0.7X8MM HEX DRIVE FLAT HEAD SCREWS = 8nM

Assembly Steps

1. Install sleeve into the frame and make sure screw holes align with holes in frame.
2. Installed internal post clamp into the notch in the seat post.
3. Slide post into sleeve and install screws loosely (this may be snug but it ensures no slipping while riding)
4. Once proper saddle height is achieved cut finishing slot covers and complete the aero look



Water bottle/Top cover Install



Items needed

- 1A top cover, ¼ turn fasteners, water compartment

Tools needed

- None

Assembly steps

1. Using downward pressure install water compartment into frame ensure no wires or hose are getting pinched.
2. Install ¼ turn fasteners with retainer onto top cover.
3. Put top cover over water compartment and secure with ¼ turn fasteners

Key Features

Custom ¼ turn fasteners for quick and simple removal

Easy / quick fill for dumping any aid station bottle into your integrated bottle

THIRSTpac top tube water bottle is .9 liters, or 30 fluid ounces

AEROpac cover creates CALpac area on top of THIRSTpac with volume of .2 liters

AEROpac cover creates CALpac area without THIRSTpac with volume of 1.1 liters



Dagger fork cover Install



Items needed

- Felt DAGGER fork cover

Tools needed

2.5mm hex drive with torque wrench.

- Recommended torque = 2-3nM

Assembly steps

1. Install cover over front brake
2. Align holes and install screws*if screws are tough to put in back out and make sure alignment is correct to avoid cross threading*



I.T.S pack Install



Items needed

- Side cover with ¼ turn fasteners,
- I.T.S storage bag

Tools needed

- None

Assembly Steps

1. Put desired items into custom fit Silka bag and install into frame
2. Install side cover using alignment tab to hook into the frame so ¼ turn fasteners are able to seat into frame inserts.
3. Turn fasteners and shut them so they are flush with the cover.

Key Features

Custom ¼ turn fasteners for quick and simple removal

Super special SILCA / Felt ITSpac storage bag collaboration

110mm x 105mm x 28mm

4.3" x 4.1" x 1.1"

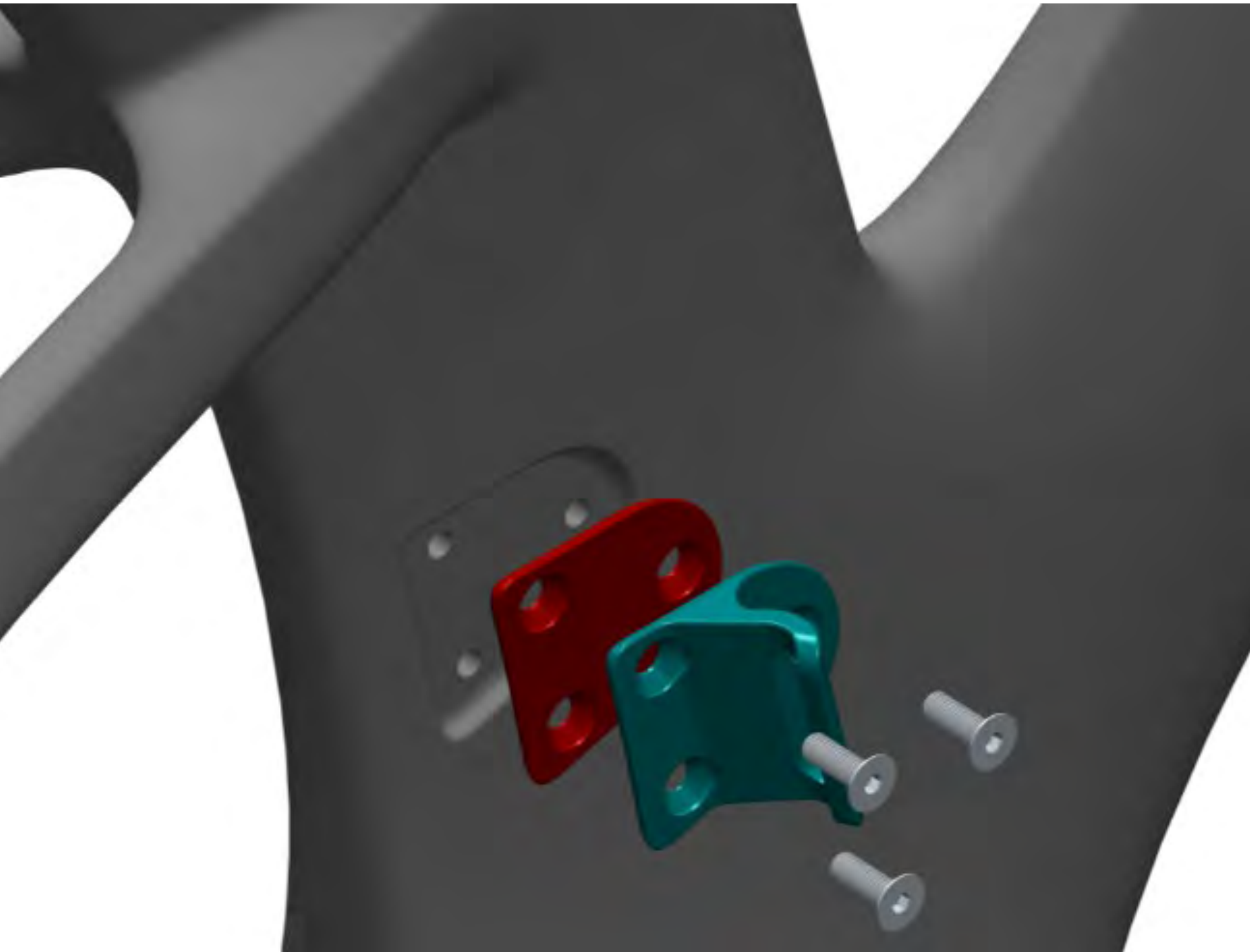
Volume 0.3 liters (needs to update)

Bag storage volume - 1 tube, 1 co2, 1 small co2 inflator, 1 small tire lever, and 1 small multi tool (picture needed)

ITS total storage volume -



Front derailleur hanger Install



Items needed

- IA front derailleur hanger OR blocking plate

Tools needed

- 3mm hex drive with torque wrench.
- Recommended torque = 4NM
- Blue LocTite

Assembly Steps

1. Pick hanger or blocking plate based on desired set up.
2. Line up with 3 holes
3. Add a dab of LocTite to each screw, Install 3 supplied screws